

ORBITIG 200A är designad för automatiserade svetsoperationer och är en svetsmaskin som drivs av en CAN Bus. Med inverterteknik drar den nytta av de senaste tekniska förbättringarna inom TIG-svetsning. Kompakt, den passar perfekt på robotar, inklusive på orbital TIG-svetsmaskiner.

FUNKTIONER

■ Flexibel spänningsförsörjning

Denna 220A-maskin kommer att fungera på en enfas strömförsörjning från 85 till 265 V.

FV

■ PFC-teknik (Power Factor Correction)

Användningen av elnätet är optimerad för upp till 30 % energibesparing.

PFC

■ KAN ÖPPNA kommunikationsprotokoll

Detta system är kompatibelt med CiA-kraven (CAN In Automation) och erbjuder en snabb och pålitlig kommunikationslösning.

■ «TRACKING»-läge

Svetsmaskinen tar emot och uppdaterar aktuellt börvärde i realtid.

■ Mycket exakt och omedelbart datautbyte

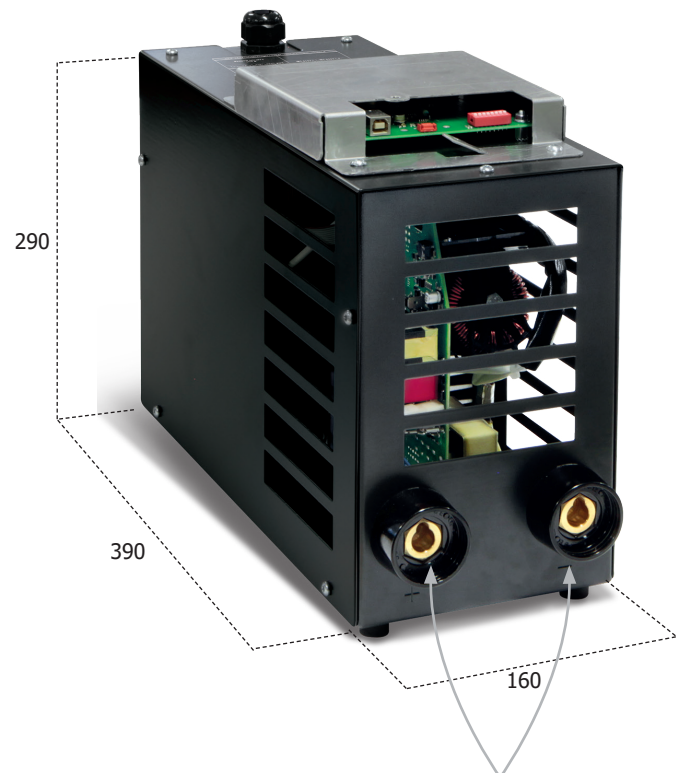
- Svetsstatus (ARC ON / ARC OFF).
- Mät spänning och ström (för energikontroll och båglängd).
- Skyddsläge vid överspänning, underspänning, kortslutning eller ljusbågsstopp.
- Värmskyddsinformation.

■ «HÖJDKALIBRERING»-läge

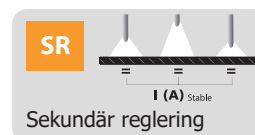
Vid massproduktion av rör är det viktigt att se till att det finns en konstant höjd mellan elektroden och röret innan svetsningen påbörjas. För att göra detta har svetsmaskinen en vertikal ompositioneringsfunktion som placerar elektroden på en inställd höjd efter kontakt.

■ 2 typer av strejk




- HF utan kontakt
- LIFT med kontakt för elkänsliga miljöer



kontakt DF70.21



Sekundär reglering - Oavsett ingångsspänning och förändringar i avståndet mellan elektroden och metallen säkerställer maskinen en stabil båge för optimal kvalitet.

		TIG				 mm/kg
 50/60 Hz		I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C) I ₂ (60 %)	I ₂ (100 %)	
110 V - 1~	32 A	5–180 A	40 %	125 A	110 A	390 x 290 x 160 / 9
230 V - 1~	16 A	5 - 220 A	35 %	165 A	140 A	