

**MULTIWELD 250T-C** är en kompakt, trefasig generator som kombinerar MIG / MAG, fylld tråd och MMA-svetsprocesser. Dess intuitiva gränssnitt integrerar digitala skärmar för enkla och exakta inställningar. **MULTIWELD 250T-C** är utrustad med en förstärkt konstruktion med 2 handtag för lyftning och slingning. Lämplig för svetsning i verkstaden och på plats.

## MULTIPROCESS

- **MIG / MAG svetsning:**
  - ståltråd: Ø 0,6 till 1,2 mm
  - rostfri ståltråd: Ø 0,8 till 1,2 mm
  - aluminiumtråd: Ø 0,8 och 1,0 mm
  - fylld tråd (polomvändning): Ø 0,9 till 1,2 mm
- **MMA svetsning:** bas- och rutilelektroder (upp till Ø 5 mm).

## OPTIMERADE MIG / MAG INSTÄLLNINGAR

- **Val av utlösarläge:** 2T eller 4T.
- **Svetshjälp:** bord på generatorns sida för att hjälpa användaren att justera sin spänning och fyllnadsdiameter enligt tjockleken på materialet som ska svetsas.

## INTUITIV

- Display läsbar även i starkt ljus.
- **Enkelt gränssnitt** med stora knappar och knoppar för användning med handskar.

## INTEGRERAD TRÅDMATARE

- Kompatibla trådrullar: Ø 200 / 300 mm.
- Kraftfull 4-hjuls motordriven trådmatare för effektiv trådmatning.
- EURO-fackla för snabb montering / demontering.

## FÖRVÄRMNING, REN CO2

- Förinstallerat uttag (36 V - 4,2 A) för gasvärmare i ren CO<sub>2</sub>-svetsning (värmare ingår inte).
- Kompatibel med US (typ A) och EURO eluttag (typ C / E / F).

## ROBUST

- Förstärkt struktur.
- 2 stålhandtag för enkel hantering.

## TILLBEHÖR (alternativ)

STÅL/ROSTFRITT STÅL		ALUMINIUM	
250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939

Jordklämna
400 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup>
043817

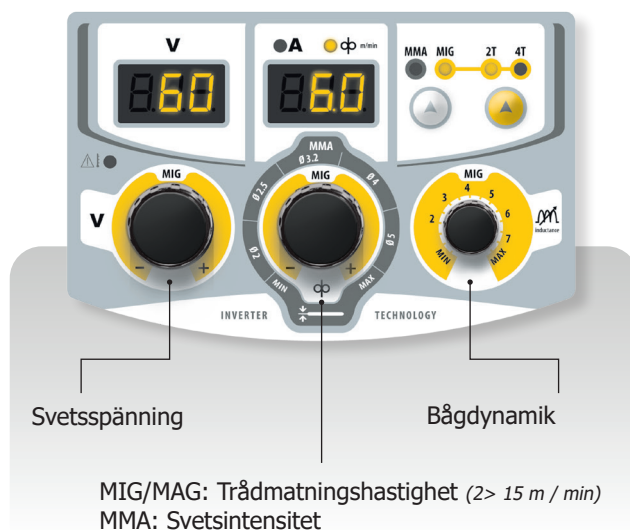
Elektrodhållare
200 A - 4 m - 25 mm <sup>2</sup>
043855

Rullar typ A		
STÅL/ROSTFRITT STÅL	Ø 0,6 / 0,8 s	042339
	Ø 0,8 / 1,0 s	041189
ALUMINIUM	Ø 0,8 / 1,0 s	041196
Fylld tråd	Ø 0,8 / 0,9 s	046856
	Ø 0,9 / 1,2 s	042346

Vagn
JOB SITE XL
039568



Levereras utan tillbehör (014572)



Svetsspänning

Bågdynamik

MIG/MAG: Trådmatningshastighet (> 15 m / min)  
MMA: Svetsintensitet

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
50/60 Hz	A	A	A	GAZ	NO GAZ	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2.0	0.8	170A @ 60%	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2				⊕	15.0	1.0	130A @ 100%					