

TITANIUM 400 AC/DC - це високопродуктивний генератор TIG змінного/постійного струму (400 A - 60%), розроблений для широкого вибору зварювальних процесів (TIG змінного струму, постійного струму, MMA). Його можна використовувати для зварювання всіх типів матеріалів: низьковуглецевої сталі, нержавіючої сталі, алюмінію, міді, титану. Імпульсний режим також ідеально підходить для зварювання тонкого дроту, оскільки зменшує тепловкладення та забезпечує кращий контроль дуги. Інтуїтивно зрозумілий і високофункціональний цифровий інтерфейс дозволяє легко змінювати параметри зварювання.

6 РЕЖИМИ ЗВАРЮВАННЯ TIG

DC	DC Standard : зварювання постійним струмом більшості чорних матеріалів.
	DC PulseE : дозволяє збирати деталі при обмеженні нагріву (пульсації до 2,5 кГц).
	FastPulse : імпульс до 20 кГц на спецсталі
AC	AC Standard : зварювання алюмінію та його сплавів (Al, AlSi, AlMg, AlMn та ін.).
	AC PulseE : точний контроль проникнення відповідно до налаштування частоти змінного струму (пульсації до 500 Гц).
	AC Mix : змінний змінний і постійний струм для збільшення швидкості зварювання.



Livré sans accessoires

SOLUTION TIG WIZARD

- **Запатентований синергетичний режим** для максимальної продуктивності з прихватками та зварюванням деталей з алюмінію, сталі, нержавіючої сталі та міді з присадковим металом або без нього.
- **5 типів складання:** впритул (BW), внахлест (FW), внутрішній кут (BP), зовнішній кут і зрощування дроту.
- **Wizard Lab** для реалізації складних циклів зварювання.

ОПТИМІЗОВАНІ НАЛАШТУВАННЯ

- **4 режими наведення:**
 - **Точкове / Багатоточкове** : традиційне наведення перед зварюванням тонких листів.
 - **Tack / Multi Tack** : надточне наведення без окислення, що зменшує ризик деформації.
- **3 типи розпалу:** Lift, HF і Touch.HF (високочастотний розпал за часом).
- **3 управління тригерами:** 2T, 4T і 4T LOG
- Налаштування форми сигналу змінного струму для контролю дуги і проплавлення.
- **Режим E-TIG** гарантує зварювальнику збереження потужності зварювання незалежно від положення його пальника по відношенню до деталі (контроль енергетичного зварювання).



- 5-дюймовий інтуїтивно зрозумілий багатомовний кольоровий інтерфейс із можливістю налаштування.
- 3 рівні інтерфейсу користувача: простий, експертний і розширений

МАКСИМУМ ПІДКЛЮЧЕННЯ

- Точно виміряне споживання енергії.
- Відстеження всіх зварювальних валиків відповідно до стандарту EN 3834.
- Режим калібрування зварювального приладдя (уточнення розрахунку енергії).
- Підключається за допомогою додаткового комплекту (037960) для робота.
- Режим користувача для спільного використання продукту з кількома зварювальниками.
- Безкоштовний онлайн-інструмент для налаштування інтерфейсу.
- Резервне копіювання з USB-накопичувача завдань користувача (макс. 500), а також конфігурації машини.
- Сумісний з ламелями, подвійною кнопкою, потенціометром і ліхтариками Up & Down.
- Повне оновлення машини та синергії за допомогою USB-ключа.
- Пульт дистанційного керування (опція педаль або ручний), який можна підключити без інструментів.
- Блок охолодження (013537) опціональний.
- Режими MMA, MMA AC і Pulsed MMA (зварювальні електроди до Ø 8 мм).

АКСЕСУАРИ

ABITIG L - 8 m 037359	ABITIG DB - 8 m 037366	Холодна група 1000 W 5.5 L - 17 kg WCU 1kW C 013537	Trolley 10m³ L 075498	Аналогові пульти дистанційного керування: RC-HA1 - 10 m 045675	RC-FA1 - 4 m 045682	kgЦифровий пульт дистанційного керування: RC-HD2 062122

50/60Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC EN 60974-1 (40°C)		MMA EN 60974-1 (40°C)		U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW