

PRO TIG 201L AC/DC - це професійне рішення для TIG-зварювання всіх типів металів товщиною до 4 мм (сталь, нержавіюча сталь, алюміній, мідь або титан). Він забезпечує дуже високий рівень точності в багатьох сферах, таких як виробництво, технічне обслуговування або монтаж трубопроводів. Оснащений охолоджувальним блоком, він дозволяє використовувати більш ергономічні TIG-пальнички.

6 процесів TIG AC/DC

- **Зварювальний струм** : від 10 до 200 A (TIG AC), від 10 до 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Стандарт** : Забезпечує якісне зварювання всіх чорних матеріалів, таких як сталь, нержавіюча сталь, а також мідь та її сплави, титан...
- **TIG DC Pulse** : контролює температуру розплаву, обмежує деформацію і, таким чином, дозволяє збирати тонкі листи від 0,3 мм.
- **TIG DC SPOT** : Складає деталі з чорних металів шляхом прихватки.
- **TIG AC - Easy** : Спрощує використання зварювального апарата завдяки попередньо визначеним налаштуванням. Користувач лише вибирає діаметр вольфрамового електрода на інтерфейсі.
- **TIG AC - Стандарт** : Призначений для зварювання алюмінію та його сплавів (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Змінний струм забезпечує очищення алюмінію для отримання ідеального зварного шва.
- **TIG AC - SPOT**: Попередньо збирає алюмінієві деталі за допомогою прихватки.



Будована система охолодження



Без аксесуарів : арт. 062610

3 аксесуарами: арт. 063952
- літтар SR20DB (4м)
- комплект MMA

2 режими зварювання покритим електродом

- **Зварювальний струм:** від 10 до 160 A (MMA)
- **MMA Standard:** Приймає основні, рутилові електроди до Ø 4 мм.
- **MMA Pulse:** Допомагає зварювати у вертикальному положенні (форсунки/трубопровід).

Створено для комфорту користувача

- **2 типи запуску:** HF (безконтактний) або LIFT (контактний) для електрочутливих середовищ.
- **3 режими курка:**
 - 2 рази: утримуйте курок натиснутим протягом усього зварювання.
 - 4 рази: щоб почати зварювання, натисніть курок лише один раз, а потім натисніть курок ще раз, щоб зупинити зварювання.
 - 4T "LOG": оператор в будь-який момент вибирає між 2 зварювальними струмами коротким імпульсом на курку (гарячий і холодний струм).
- **Допомога при зварюванні MMA:**
 - Антиприлипання: зменшує ризик прилипання електрода при контакті з заготовкою
 - Гарячий старт: Допомагає запалюванню дуги і може регулюватися відповідно до типу металу
 - Регулювання сили дуги: регулює відхилення довжини дуги
- **VRD (пристрій зниження напруги):** зварювальний струм подається тільки тоді, коли електрод знаходиться в контакті з заготовкою (спочатку не активований).

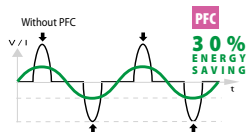
Надійна конструкція для будь-яких умов

- **Посилене шасі** і протиударний захист
- **Компактна** і легка конструкція
- **Індикація струму/напруги** після зварювання (DMOS/QMOS)
- Пам'ять до **50 програм** на процес
- **Можливість підключення** для дистанційного керування

ВИСОКОТЕХНОЛОГІЧНЕ ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

ЕКОНОМІКА

PFC **КОРЕКЦІЯ КОЕФІЦІЕНТУ ПОТУЖНОСТІ 30% енергії заощаджено**



Технологія PFC пригнічує піки та регулює струм живлення. Також дозволяє використовувати подовжувачі або генератори і сприяє кращій стабільності струму під час зварювання.

Безпечний

P400 **PROTEC 400**

Витримує періодичні або постійні коливання напруги в електричній мережі до 400 В (блискавка, генератор, перепади напруги...)

Аксесуари (опції)



Мішкотара
арт.039704



Візок
арт. 041257



Ручний пульт управління
арт.045675



Ножна педаль
арт. 045682

50/60 Hz	AM	I ₂			EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)				
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)								
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW
					110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	1. 3 %				