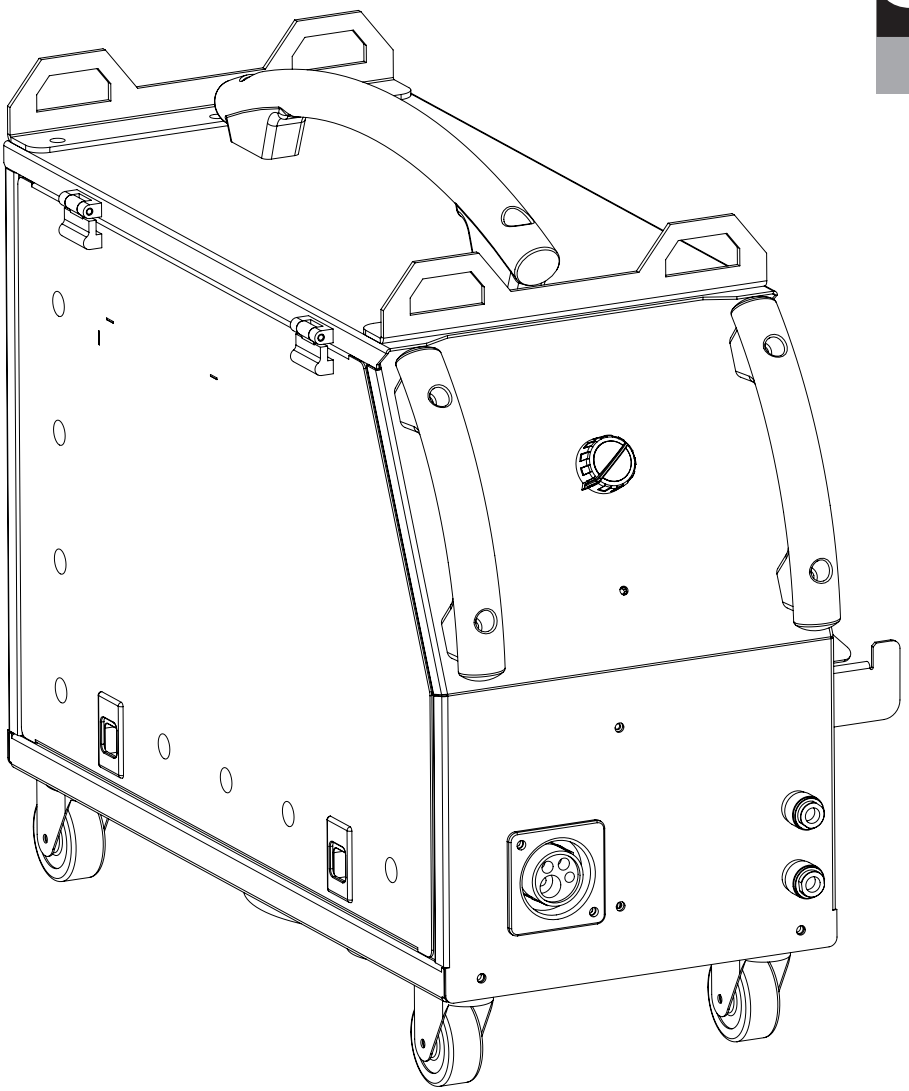
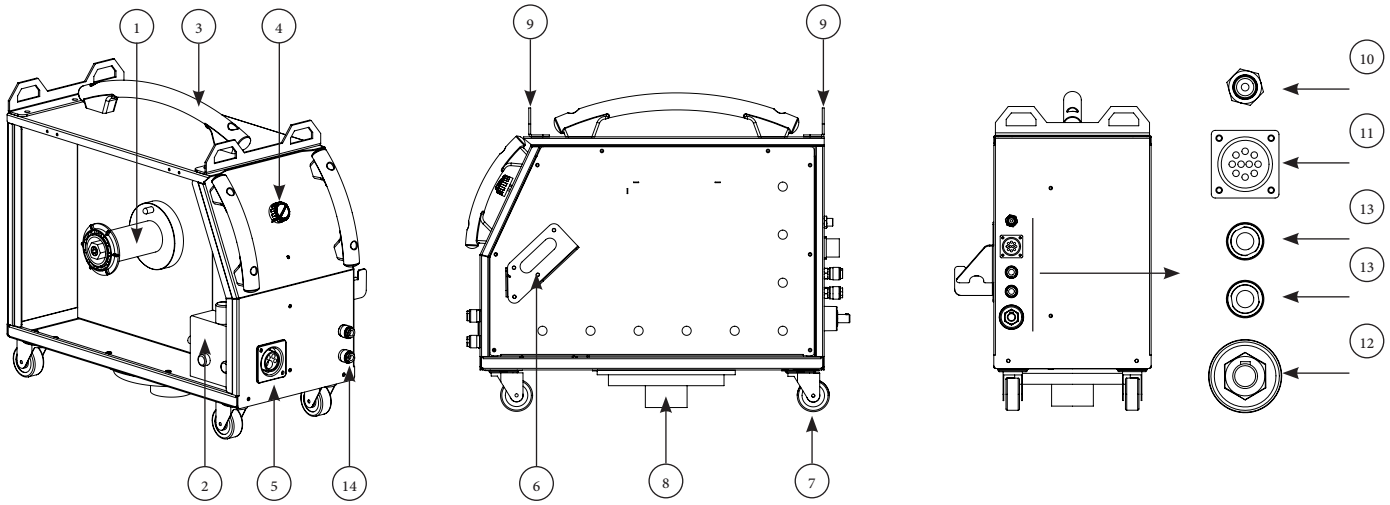


AR 1-12

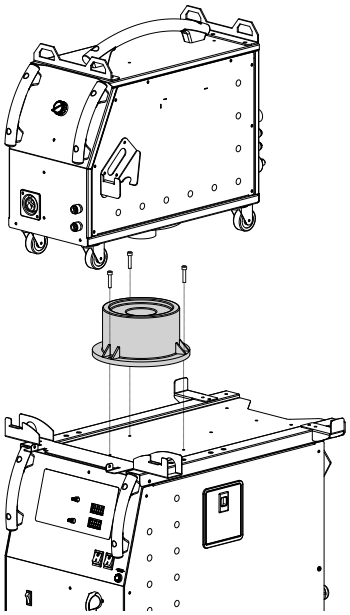
TF 4RN
TF 4W

73502-V2-24 / 06/2021

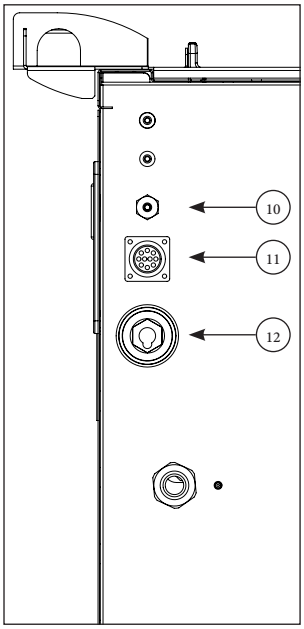
أنا



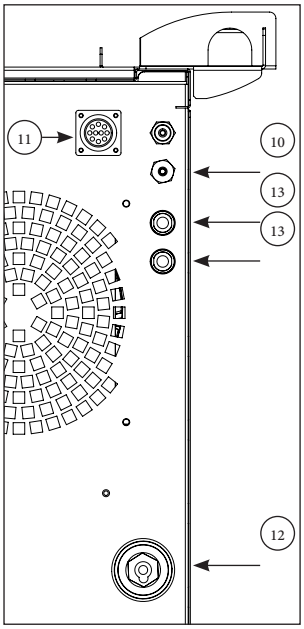
ثانيًا



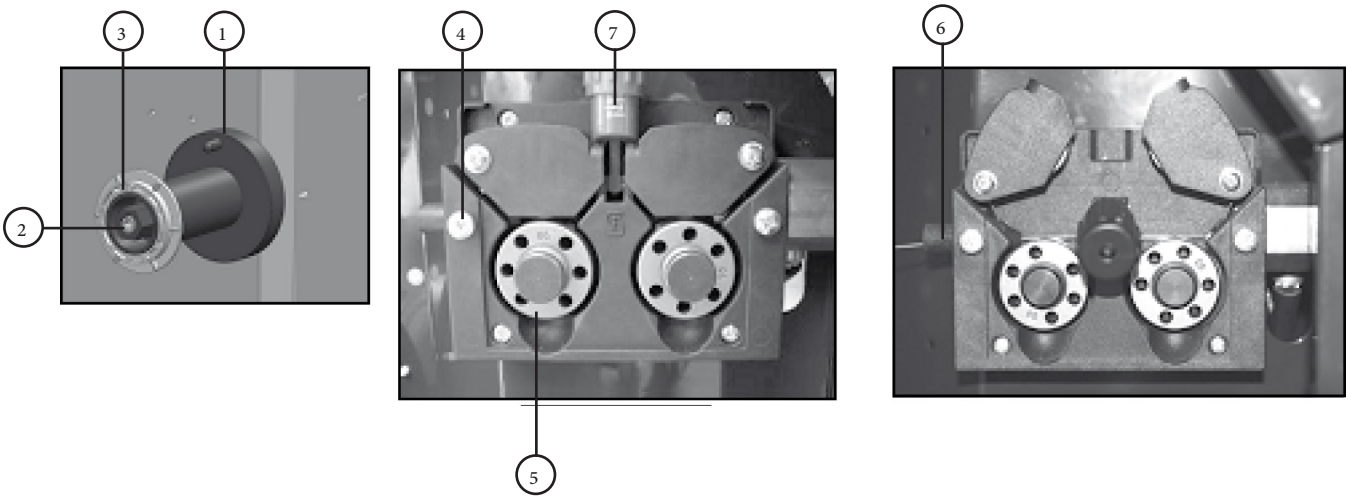
PROMIG 400G DV / 400 DUO DV مج 400 چيمورب



PROMIG 400G DV WS



ثالثا



تحذيرات - قواعد السلامة

تعليمات عامة

يجب قراءة هذه التعليمات وفهمها بالكامل قبل أي عملية.
يجب عدم إجراء أي تعديل أو صيانة غير مذكورة في الدليل.

لا يمكن اعتبار أي إصابة جسدية أو ضرر مادي بسبب الاستخدام الذي لا يتوافق مع التعليمات الواردة في هذا الدليل على عاتق الشركة المصنعة.
في حالة وجود مشكلة أو عدم يقين ، استشر شخصًا مؤهلًا للتعامل مع التثبيت بشكل صحيح.

بيئة

يجب استخدام هذا الجهاز فقط لعمليات اللحام ضمن الحدود الموضحة في اللوحة و / أو الدليل. يجب مراعاة إرشادات السلامة. في حالة الاستخدام غير السليم أو الخطير ، لا يمكن تحميل الشركة المصنعة المسؤولية.

يجب استخدام التركيب في غرفة خالية من الغبار أو الأحماض أو الغازات القابلة للاشتعال أو غيرها من المواد المسببة للتآكل ، وكذلك لتخزينها. تأكد من دوران الهواء أثناء الاستخدام.

نطاقات درجة الحرارة:
استخدم بين -١٠ و ٤٠ درجة مئوية (١٤ و ١٠٤ درجة فهرنهايت).
التخزين بين -٢٠ و ٥٥ درجة مئوية (-٤ و ١٣١ درجة فهرنهايت).
رطوبة الجو:
أقل من أو يساوي ٥٠٪ عند ٤٠ درجة مئوية (١٠٤ درجة فهرنهايت).
أقل من أو يساوي ٩٠٪ عند ٢٠ درجة مئوية (٦٨ درجة فهرنهايت).
ارتفاع:
يصل إلى ١٠٠٠ متر فوق مستوى سطح البحر (٣٢٨٠ قدمًا).

حماية الفرد والآخرين

يمكن أن يكون لحام القوس الكهربائي خطيرًا ويسبب إصابات خطيرة أو حتى الموت.
يعرض اللحام الأفراد لمصدر خطير للحرارة ، وإشعاع ضوئي من القوس ، والمجالات الكهرومغناطيسية (احذر من مرتدي منظم ضربات القلب) ، وخطر الصعق بالكهرباء ، والضوضاء والانبعاثات الغازية.
لحماية نفسك والآخرين ، اتبع تعليمات السلامة التالية:

من أجل حماية نفسك من الحروق والإشعاع ، ارتدِ ملابس خالية من الأصفاد وعازلة وجافة ومقاومة للحريق وبحالة جيدة تغطي الجسم بالكامل.

استخدم القفازات التي تضمن العزل الكهربائي والحراري.

استخدم حماية اللحام و / أو خوذة اللحام بمستوى حماية كافٍ (يختلف وفقًا للتطبيقات). حماية العين أثناء عمليات التنظيف. العدسات اللاصقة محظورة بشكل خاص.
من الضروري في بعض الأحيان تحديد المناطق التي تحتوي على ستائر مقاومة للحريق لحماية منطقة اللحام من أشعة القوس والبقع والنفايات المتوهجة.
اطلب من الأشخاص في منطقة اللحام عدم التحديق في أشعة القوس أو الأجزاء المنصهرة وارتداء ملابس واقية مناسبة.

استخدم خوذة ضوضاء إذا وصلت عملية اللحام إلى مستوى ضوضاء أعلى من الحد المسموح به (نفس الشيء بالنسبة لأي شخص في منطقة اللحام).

أبعد اليدين والشعر والملابس عن الأجزاء المتحركة (المروحة).
لا تقم مطلقًا بإزالة أغطية الحماية من الوحدة الباردة عندما يكون مصدر اللحام الحالي نشطًا ، ولا يمكن تحميل الشركة المصنعة المسؤولية في حالة وقوع حادث.

الأجزاء التي تم لحامها للتو ساخنة ويمكن أن تسبب حروقًا عند التعامل معها. أثناء أعمال الصيانة على الشعلة أو حامل الإلكترود ، يجب التأكد من أنها باردة بدرجة كافية عن طريق الانتظار لمدة ١٠ دقائق على الأقل قبل أي عمل.
يجب تشغيل وحدة التبريد عند استخدام شعلة مبردة بالماء للتأكد من أن السائل لا يمكن أن يسبب حروقًا.
من المهم تأمين منطقة العمل قبل مغادرتها من أجل حماية الأشخاص والممتلكات.

أبخرة وغازات اللحام

تشكل الأبخرة والغازات والغبار المنبعث من اللحام خطراً على الصحة. يجب توفير تهوية كافية ، وفي بعض الأحيان يكون الإمداد بالهواء ضروريًا. يمكن أن يكون قناع الهواء النقي حلاً في حالة عدم كفاية التهوية.
تأكد من أن الشفط فعال عن طريق التحقق من مطابقته لمعايير السلامة.

يرجى ملاحظة أن اللحام في البيئات الضيقة يتطلب الإشراف من مسافة آمنة. علاوة على ذلك ، يمكن أن يكون لحام بعض المواد المحتوية على الرصاص أو الكادميوم أو الزنك أو الزئبق أو حتى البريليوم ضارًا بشكل خاص.
قم أيضًا بتقليل الأجزاء قبل لحامها.
يجب تخزين الأسطوانات في غرف مفتوحة أو جيدة التهوية. يجب أن تكون في وضع رأسي ومثبتة على دعامة أو على عربة.
يجب حظر اللحام بالقرب من الشحوم أو الطلاء.

خطر الحريق والانفجار

حماية منطقة اللحام بالكامل ، يجب إبقاء المواد القابلة للاشتعال على بعد ١١ مترًا على الأقل.
يجب أن تكون المعدات المقاومة للحريق موجودة بالقرب من عمليات اللحام.

احترس من تساقط المواد الساخنة أو الشرر ، لأنه حتى من خلال الشقوق ، يمكن أن تكون مصدرًا للحريق أو الانفجار.
احتفظ بالأشخاص والأشياء القابلة للاشتعال والحاويات المضغوطة على مسافة أمان كافية.
يجب تجنب اللحام في الحاويات أو الأنابيب المغلقة وإذا كانت مفتوحة ، يجب إفراغها من أي مادة قابلة للاشتعال أو قابلة للانفجار (زيت ، وقود ، مخلفات غاز ، إلخ).
يجب عدم توجيه عمليات الطحن إلى مصدر طاقة اللحام أو إلى مواد قابلة للاشتعال.

زجاجات الغاز أو اسطوانة الغاز

يمكن أن يكون الغاز الخارج من الأسطوانات مصدرًا للاختناق في حالة التركيز في مساحة اللحام (تهوية البئر).
يجب أن يتم النقل بأمان تام: الأسطوانات مغلقة ومصدر طاقة اللحام مغلق. يجب تخزينها عموديًا والاحتفاظ بها بواسطة دعامة للحد من مخاطر السقوط.

أغلق الزجاجة بين استخدامين. انتبه لتغيرات درجات الحرارة والتعرض لأشعة الشمس.
يجب ألا تلامس الأسطوانة لهبًا أو قوسًا كهربائيًا أو مصباحًا أو مشبكًا أرضيًا أو أي مصدر آخر للحرارة أو الإنارة.
تأكد من إبعاده عن الدوائر الكهربائية ودوائر اللحام ، وبالتالي لا تقم أبدًا بلحام الأسطوانة تحت الضغط.
توخى الحذر عند فتح صمام الأسطوانة ، واحتفظ برأسك بعيدًا عن الصمام وتأكد من أن الغاز المستخدم مناسب لعملية اللحام.

السلامة الكهربائية

يجب أن تحتوي الشبكة الكهربائية المستخدمة بالضرورة على اتصال أرضي. استخدم حجم المصهر الموصى به على لوحة التصنيف.
يمكن أن تكون الصدمة الكهربائية مصدرًا لحادث خطير مباشر أو غير مباشر ، أو حتى مميت.

لا تلمس أبدًا الأجزاء الحية داخل أو خارج مصدر التيار المنخفض (المشاعل ، المشابك ، الكابلات ، الأقطاب الكهربائية) لأنها متصلة بدائرة اللحام.
قبل فتح مصدر تيار اللحام ، يجب فصله عن مصدر التيار الكهربائي والانتظار لمدة دقيقتين. بحيث يتم تفريغ جميع المكثفات.
لا تلمس الشعلة أو حامل القطب الكهربائي ومشبك العمل في نفس الوقت.
احرص على تغيير الكابلات والمشاعل بواسطة أشخاص مؤهلين ومعتمدين في حالة تلفها. ابعاد قسم الكابلات حسب التطبيق. استخدم دائمًا ملابس جافة في حالة جيدة لعزل نفسك عن دائرة اللحام. ارتد أحذية عازلة مهما كانت بيئة العمل.

تركيب البكرة وتحميل السلك

عزل لحام القوس من جهد اللحام!

لا يمكن حماية جميع الأجزاء النشطة لدائرة تيار اللحام من الاتصال المباشر. لذلك يجب على عامل اللحام مواجهة المخاطر من خلال التصرف وفقًا لقواعد السلامة. حتى الاتصال بالجهد المنخفض يمكن أن يفاجئ وبالتالي يتسبب في وقوع حادث.
• ارتدِ معدات حماية جافة وغير تالفة (أحذية ذات نعال مطاطية / قفازات واقية للحام مصنوعة من الجلد بدون مسامير أو دبابيس)!
• تجنب الاتصال المباشر مع مآخذ التوصيل أو مآخذ التوصيل غير المعزولة!
• ضع دائمًا شعلة اللحام أو حامل القطب الكهربي على سطح معزول!

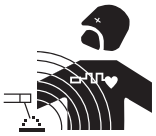
خطر حدوث حروق في وصلة تيار اللحام!

إذا لم يتم قفل توصيلات تيار اللحام بشكل صحيح ، يمكن أن تسخن الوصلات والكابلات وتتسبب في حروق إذا تم لمسها!
• افحص وصلات اللحام الحالية يوميًا وأغلقها إذا لزم الأمر عن طريق تحويلها إلى اليمين.

خطر حدوث صدمة كهربائية!

إذا تم إجراء اللحام بعمليات مختلفة أثناء توصيل الشعلة وحامل القطب الكهربائي بالمعدات ، يتم تطبيق دائرة مفتوحة أو جهد لحام على الدوائر!
• احرص دائمًا على عزل المصباح وحامل القطب الكهربائي في بداية العمل وأثناء الانقطاعات!

الانبعاثات الكهرومغناطيسية



ينتج التيار الكهربائي الذي يمر عبر أي موصل مجالات كهربائية ومغناطيسية موضعية (EMF). ينتج تيار اللحام مجالًا كهرومغناطيسيًا حول دائرة اللحام ومعدات اللحام.

يمكن للمجالات الكهرومغناطيسية EMF أن تتداخل مع بعض الغرسات الطبية ، مثل أجهزة تنظيم ضربات القلب. يجب اتخاذ تدابير وقائية للأشخاص الذين لديهم غرسات طبية. على سبيل المثال ، قيود الوصول للمارة أو تقييم المخاطر الفردية لعمال اللحام.

يجب على جميع عمال اللحام استخدام الإجراءات التالية لتقليل التعرض للمجالات الكهرومغناطيسية من دائرة اللحام:
• ضع كابلات اللحام معًا - قم بتثبيتها باستخدام مشبك ، إن أمكن ؛
• ضع نفسك (الجذع والرأس) بعيدًا قدر الإمكان عن دائرة اللحام ؛
• لا تقم أبدًا بلف كابلات اللحام حول الجسم ؛
• لا تضع الجسم بين كابلات اللحام. امسك كبلي اللحام على نفس الجانب من الجسم ؛
• قم بتوصيل كابل الإرجاع بقطعة العمل في أقرب مكان ممكن من المنطقة المراد لحامها ؛
• لا تعمل بجوار مصدر تيار اللحام ، ولا تجلس عليه أو تتكئ عليه ؛
• لا تقم باللحام أثناء نقل مصدر طاقة اللحام أو وحدة تغذية الأسلاك.

يجب على مرتدي أجهزة ضبط نبضات القلب استشارة الطبيب قبل استخدام هذا الجهاز.
قد يكون للتعرض للمجالات الكهرومغناطيسية أثناء اللحام آثار صحية أخرى غير معروفة حتى الآن.

النقل والعبور للكرة

البكرة مجهزة بمقبض (مقابض) تسمح بحملها باليد. احرص على عدم التقليل من وزنه. لا يعتبر المقبض وسيلة حبال. لا تقم مطلقًا برفع أسطوانة الغاز والمعدات في نفس الوقت. معايير النقل الخاصة بهم متميزة.
لا تمرر الجهاز فوق الأشخاص أو الأشياء.
من الأفضل إزالة البكرة قبل رفع أو نقل البكرة.
تحتوي الماكينة على حلقات رفع غير معزولة ، يتم توفيرها فقط لمناولة البكرة وليس كوسيلة حبال أثناء اللحام. في حالة استخدامها أثناء اللحام ، يجب عزلها عن أرضية المبنى.

يمكن لتيارات اللحام الشاردة أن تدمر الموصلات الأرضية ، وتتلف المعدات والأجهزة الكهربائية ، وتتسبب في تسخين المكونات مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.

- يجب أن تكون جميع وصلات اللحام متصلة بإحكام ، تحقق بانتظام!
- تأكد من أن تثبيت الجزء متين وبدون مشاكل كهربائية!
- قم بربط أو تعليق جميع الأجزاء الموصلة للكهرباء لمصدر اللحام مثل الهيكل والعربة وأنظمة الرفع بحيث يتم عزلها!
- لا تضع معدات أخرى مثل المثاقب وأدوات الشحذ وما إلى ذلك على مصدر اللحام أو العربة أو أنظمة الرفع دون عزلها!
- ضع دائمًا مشاعل اللحام أو حاملات الأقطاب الكهربائية على سطح معزول عندما لا تكون قيد الاستخدام!

تركيب الأجهزة

• ضع البكرة على أرض مميل أقصى قدره ١٠ درجات.
•توفير مساحة كافية لتهوية البكرة وضوابط الوصول.
• لا تستخدم في بيئة بها غبار معدني موصل.
• يجب حماية بكرة الخرطوم من المطر الناتج عن القيادة وعدم تعرضها لأشعة الشمس المباشرة.
• الجهاز لديه درجة حماية IP٢١ ، وهذا يعني:
- الحماية من الوصول إلى الأجزاء الخطرة من الأجسام الصلبة التي يبلغ قطرها> ١٢,٥ مم ؛
- حماية ضد القطرات العمودية لقطرات الماء

لا تتحمل الشركة المصنعة GYS أي مسؤولية عن الأضرار التي تلحق بالأشخاص والأشياء بسبب الاستخدام غير الصحيح والخطير لهذه المواد.

نصائح الصيانه

• يجب أن يقوم بالخدمة شخص مؤهل فقط. يوصى بإجراء صيانة سنوية.
• افصل الطاقة عن طريق فصلها ، وانتظر دقيقتين قبل العمل على الجهاز. في الداخل ، الفولتية والتيارات عالية وخطيرة.

• قم بإزالة الغطاء والغبار بانتظام باستخدام منفاخ هواء. اغتنم الفرصة لفحص التوصيلات الكهربائية بأداة معزولة بواسطة موظفين مؤهلين.
• تحقق بانتظام من حالة السرج بين وحدة تغذية الأسلاك ومصدر طاقة اللحام. في حالة تلف الأخير ، يجب استبداله.
• اترك فتحات البكرة خالية لمدخل ومخرج الهواء.
• لا تستخدم بكرة الخرطوم هذه لإذابة الأنابيب أو إعادة شحن البطاريات / المجمعات أو بدء تشغيل المحركات.
• حذاري ! إذا تم استخدام وسيلة مناولة أثناء اللحام ، بخلاف تلك الموصى بها من قبل الشركة المصنعة ، فقم بتوفير العزل بين غلاف البكرة ووسيلة المناولة.
• يجب تشغيل البكرة فقط مع إغلاق جميع الأبواب.

التثبيت - تشغيل المنتج

لا يجوز إجراء التثبيت إلا من قبل الموظفين ذوي الخبرة المصرح لهم من قبل الشركة المصنعة. أثناء التثبيت ، تأكد من فصل المولد عن مصدر التيار الكهربائي. يوصى باستخدام كابلات اللحام المرفقة مع الجهاز للحصول على الإعدادات المثلى للمنتج.

لا يجوز إجراء التثبيت إلا من قبل الموظفين ذوي الخبرة المصرح لهم من قبل الشركة المصنعة. أثناء التثبيت ، تأكد من فصل المولد عن مصدر التيار الكهربائي.

خطر الإصابة من الأجزاء المتحركة!
تحتوي بكرات الخراطيم على أجزاء متحركة يمكن أن تلتقط اليدين أو الشعر أو الملابس أو الأدوات وتتسبب في الإصابة!
• لا تصل إلى المكونات الدوارة أو المتحركة أو أجزاء المحرك!
• تأكد من أن أغطية السكن أو الأغطية الواقية تظل مغلقة بإحكام أثناء التشغيل!
• لا ترتدي القفازات عند ربط سلك الحشو وتغيير بكرة سلك الحشو.

وصف

٤RN-TF عبارة عن وحدة تغذية سلكية مبردة بالهواء قابلة للتكيف مع مولدات ٤٠٠G MIG / ٤٠٠ DUO. يقبل بكرات سلكية بحجم ٢٠٠ و ٣٠٠ مم.
يأتي ٤RN-TF مع برج برج لتركيبه على المولد.

٤W-TF عبارة عن مغذي سلكي مبرد بالماء مناسب لمولدات ٤٠٠G DV WS MIG. يقبل بكرات سلكية بحجم ٢٠٠ و ٣٠٠ مم.
يأتي ٤W-TF مع برج برج لتركيبه على المولد.

عرض (ط)

١- دعامة بكرة ٢٠٠ & ٣٠٠ مم
٢- بكرة المحرك
٣- مقبض للحمل
٤- مقياس جهد سرعة السلك
٥- موصل الشعلة الأوروبية
٦- دعامة جانبية للشعلة
٧- عجلات
٨- العنصر العلوي للبرج
٩- دعامة الرفع
١٠- توصيل الغاز لحزام التوصيل
١١- توصيل موصل كابل التحكم في تسخير
١٢- توصيل موصل كابل الطاقة تسخير

٤RW-TF:
١٣- ربط توصيلات المياه
١٤-توصيلات مياه الشعلة

التثبيت والتوصيلات على المولد (II)

تثبيت برج المولد
تم تثبيت البرج على دعامة البكرة. قم بإزالة المسمار المحتجز ثم البرج. استخدم البراغي الثلاثة الموجودة بالفعل في المولد لتركيب العنصر السفلي من البرج عليه. يتناسب مع العنصر العلوي للبرج ، المثبت بالفعل على البكرة.

توصيل ضفيرة التوصيل بين البكرة والمولد:
تأكد من إيقاف تشغيل المولد قبل إجراء هذه العملية.
- قم بتوصيل كبل الطاقة الخاص بحزام التوصيل بين الموصلات (١٢) مع الحرص على ربط الموصلات بشكل صحيح.
- قم بتوصيل كابل التحكم في ضفيرة التوصيل بين الموصلات (١١).
- قم بتوصيل أنبوب الغاز الخاص بحزام التوصيل بين الموصلات (١٠).

لإصدارات WS فقط:
- توصيل مواسير المياه بين التركيبات (١٣).

تركيب الملف (III)

• افتح حجرة البكرة وقم بفك برغي التثبيت (٣).
• ضع الملف على دعامة مع مراعاة العروة (١).
• اضبط الفرامل (٢) بحيث يمكن لف البكرة بسهولة. هذا يمنع صراعا السلك بسبب القصور الذاتي للملف عند توقف اللحام.
• أعد تركيب برغي التثبيت (٣) واربطه يدويًا.
• للتكليف الأول:
- قم بفك برغي تثبيت دليل الخيط (٤)
- ضع البكرات (٥). يجب أن تتطابق القيمة المدرجة مع قطر السلك الذي تستخدمه.
- ضع موجه السلك (٦) في أقرب مكان ممكن من الأسطوانة ولكن دون لمسها ، ثم أعد إحكام ربط برغي التثبيت.
• لضبط ضغط بكرات الضاغط: قم بفك المقبض (٧) قدر الإمكان ، أدخل السلك ثم أغلق أداة لف المحرك. قم بتنشيط المحرك بالضغط على زناد الشعلة. شد المقبض مع الاستمرار في الضغط على الزناد ، وتوقف عند بدء سحب السلك. يكون الضبط صحيحًا عندما تنزلق الأسطوانات على السلك حتى إذا كان السلك مسدودًا في نهاية الشعلة.

يستخدم

تسمح لك ٤s-TF باللحام باستخدام المعلمات المحددة في مولد MIG. لتكييف الإعداد الخاص بك مع نوع وقطر السلك المستخدم ، راجع التعليمات الخاصة بالمولد الخاص بك.

لديك إمكانية تعديل سرعة السلك مباشرة ، في الوضع التآزري أو اليدوي ، وذلك بفضل مقياس الجهد الموجود في مقدمة وحدة تغذية الأسلاك.

لاستخدام شعلة وحدة تغذية الأسلاك ، اضغط على الزناد الموجود في وحدة تغذية الأسلاك. ثم تبدأ مصابيح LED الموجودة على لوحة مفاتيح ضبط المولد في الوميض ، للإشارة إلى تغيير المصباح.
تتراوح سرعة السلك لهذه البكرة بين ١m / min إلى ٢٠m / min. يجب ألا يتجاوز الحد الأقصى لضغط الغاز ٥ بار (٠,٥ ميجا باسكال).

تحذير : يجب إعادة الشعلة المتصلة بالمولد (إصدار DUO) إلى دعمها قبل بدء تشغيل شعلة وحدة تغذية الأسلاك. خلاف ذلك ، قد يحدث قوس كهربائي قوي ويسبب تلفًا في الممتلكات أو إصابة شخصية.

التوافق

لا تتوافق مغذيات الأسلاك ٤-TF إلا مع مجموعة PROMIG / POWERMIG. راجع المخطط الكهربائي للخصائص التقنية لمحرك تغذية الأسلاك.

الشذوذ والأسباب والعلاجات

علامة مرض	الأسباب المحتملة	العلاجات
أثناء الاشتعال ، تنشأ شرارة بين القطب الكهربائي وسلك الحشو	تراكمت الحشوات على بكرات البكرة الآلية	قم بتنظيف محرك البكرة وقيادة البكرات باستخدام منفاخ
لا فتيلة	عدم وجود الغاز	زجاجة فارغة أو الغاز مغلق
إخراج الغاز المستمر	صمام الملف اللولبي المسدود أو المسدود	قم بإزالة صمام الملف اللولبي وتنظيفه
الشعلة تسخن بشكل غير طبيعي	لم يتم تكييف الشعلة مع دورة عمل وحدة تغذية الأسلاك	استبدل الشعلة بمصباح مناسب للجهاز

تدفق الأسلاك ليس ثابتًا	السلك يتزلج في الحصى	قم بتشديد برغي فرامل بكرة السلك
	الفرامل البكرة ضيقة للغاية	قم بالفك من خلال العمل على برغي قفل بكرة السلك
	الشعلة مثنية مما يبطئ خروج السلك	تحقق من الشعلة
	ضغط الأسطوانة غير الكافي	افحص ضغط الأسطوانة
	غمد محطم	استبدلها
	لا يتوافق حلق بكرة القيادة مع قطر السلك المستخدم	استخدم الأخدود أو الأسطوانة المناسبة

معلومات عن صيانة الجهاز والتحكم في٥

يجب أن يعهد بصيانة الماكينة أو التحكم فيها أو أي تعديل لها إلى شخص مؤهل. إذا لم يتم التصريح بذلك ، فقد يؤدي ذلك إلى إبطال الضمان. يجب أن يتم أي تدخل على الجهاز مع انقطاع التيار الكهربائي (الجهاز مفصول عن الشبكة الكهربائية) ، انتظر ٥ دقائق على الأقل قبل أي تدخل ، سجل التثبيت إذا لزم الأمر.

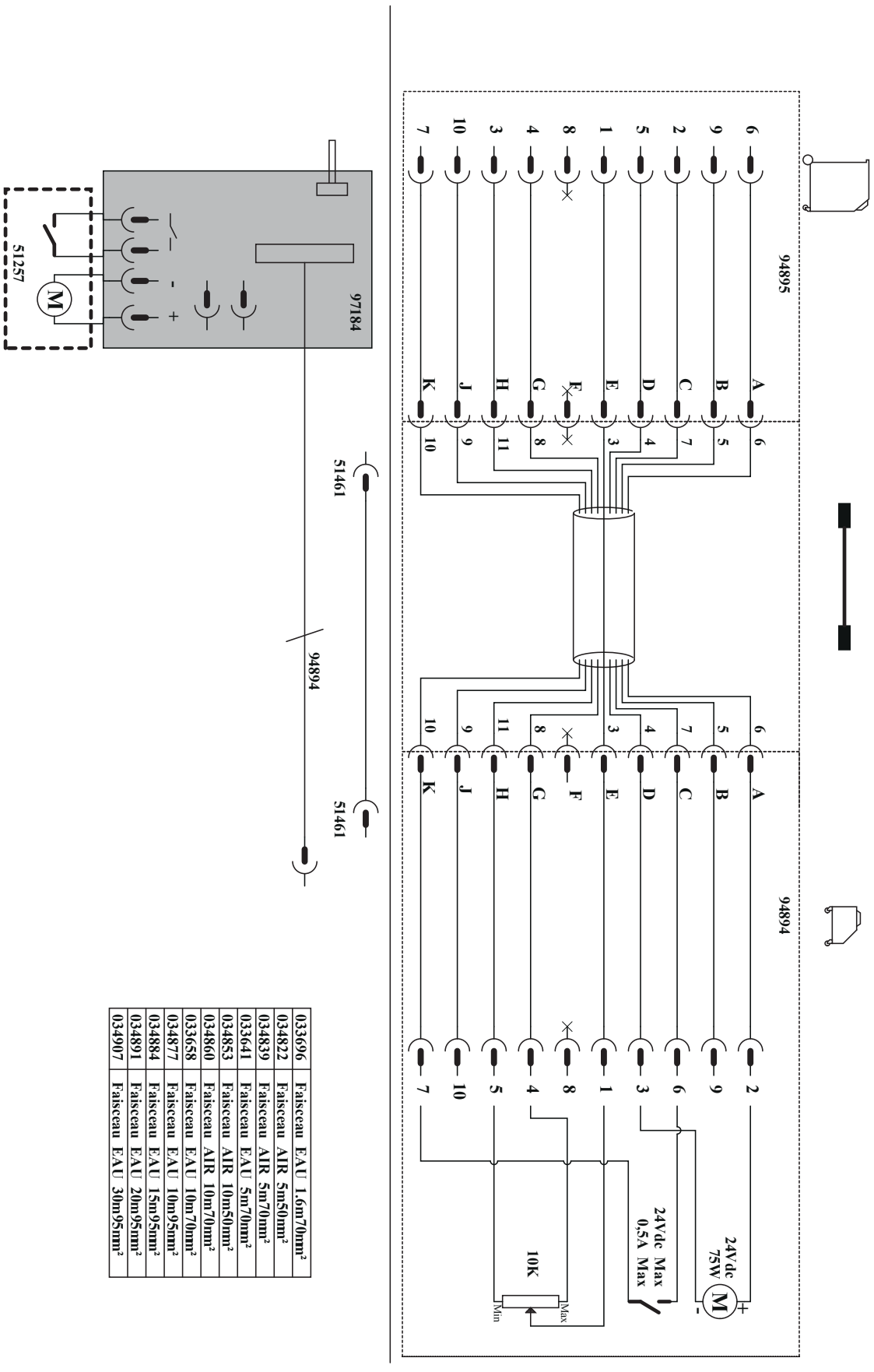
يوميًا:
- فحص الشعلة والبكرات والربط والتوصيلات.

مرتان في السنة:
- نظف الجهاز من الداخل بالهواء الجاف.
- احرص على عدم إدخال أي جزء موصل في الماكينة ، مثل الشعلة.
- تحقق من تآكل التركيبات وضيقها ، وشدها إذا لزم الأمر.
- افحص الجزء الكهربائي والغاز ودعامة البكرة ومحرك بكرة الخرطوم وملحق الزجاجة.

شروط الضمان فرنسا

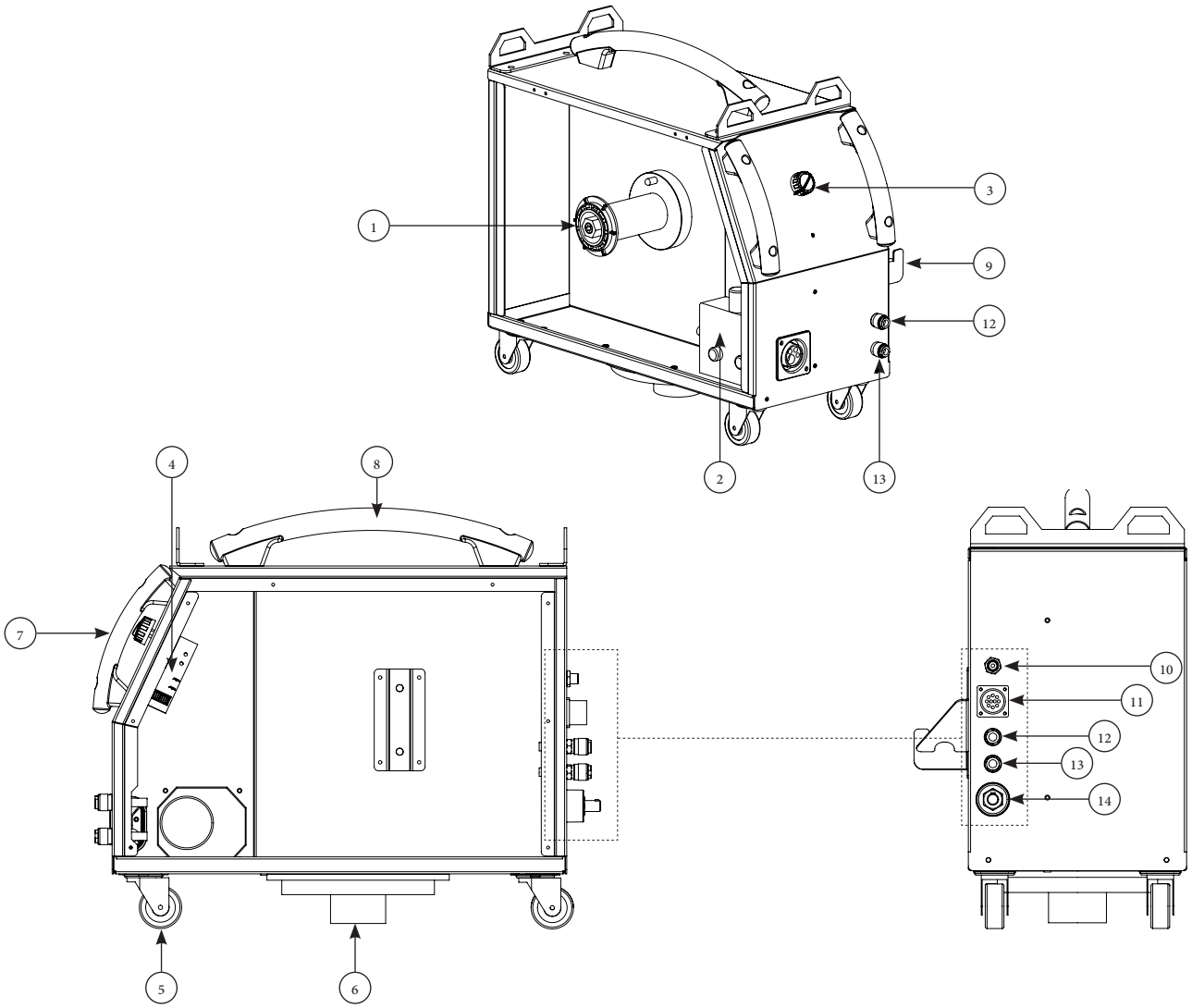
يغطي الضمان جميع العيوب أو عيوب التصنيع لمدة سنتين من تاريخ الشراء (قطع الغيار والعمالة).
الضمان لا يغطي:
• جميع الأضرار الأخرى الناجمة عن النقل.
• الاهتراء العادي للأجزاء (مثل الكابلات والمشابك وما إلى ذلك).
• الحوادث الناتجة عن الاستخدام غير السليم (خطأ في مصدر الطاقة ، السقوط ، التفكيك).
• الأعطال المتعلقة بالبيئة (التلوث ، الصدأ ، الغبار).
في حالة حدوث عطل ، أعد الجهاز إلى الموزع الخاص بك ، مع إرفاق:
- إثبات شراء مؤرخ (إيصال نقدي ، فاتورة ، إلخ.)
- ملاحظة تفسيرية للانهيار.

مخطط الكهربائية



033696	Faisceau EAU 1.6m70mm²
034822	Faisceau AIR 5m50mm²
034839	Faisceau AIR 5m70mm²
033641	Faisceau EAU 5m70mm²
034853	Faisceau AIR 10m50mm²
034860	Faisceau AIR 10m70mm²
033658	Faisceau EAU 10m70mm²
034877	Faisceau EAU 10m95mm²
034884	Faisceau EAU 15m95mm²
034891	Faisceau EAU 20m95mm²
034907	Faisceau EAU 30m95mm²

قطع منفصلة



١	حامل البكرة	٧١٦١٣
٢	بكرة آلية	٥١٢٥٧
٣	مقياس فرق الجهد	٧٣٠١٨
٤	دائرة كهربائية	٩٧١٨٤ ج
٥	عجلات	٧١١٨١
٦	برج	٧٣٠٠٦
٧	مقبض	٥٦٠٤٧
٨	مقبض للحمل	٥٦٠١٤
٩	حامل المشعل	٩٨٦٨٩GF
١٠	موصل الغاز	٧١٦٩٩
١١	موصل التحكم	٥٣٠٨٦
١٢	موصل الماء الأحمر	٧١٦٩٥
١٣	موصلات المياه الزرقاء	٧١٦٩٤
١٤	موصل T٥٠	٥١٤٧٦

المواصفات التقنية

		٤ TF
جهد الإمداد (DC) - من المولد		U١ = ٢٤ فولت - ٣ أمبير
سرعة المحرك		١,٠-٢٠,٠ م / دقيقة
اتصال الشعلة		اليورو
الملفات المدعومة		٢٠٠ ملم / ٣٠٠ ملم
دعم الأسلاك		Fe: ٠,٦ مم - ١,٢ مم
		SS: ٠,٨ مم - ١,٢ مم
		Al: ١,٠ مم - ١,٢ مم
		محفور: ٠,٩ مم - ١,٢ مم
دورة التشغيل عند ٤٠ درجة مئوية (١٠ دقائق) * المعيار IEC ٦٠٩٧٤-١.	٪٦٠	٢٧٠ أ
	٪١٠٠	٢٢٠ أ
غاز التدريع *(Pmax = ٥ بار)*		وظيفة المواد المراد لحامها
نوع الحصاة		ب *(تحويلة قطر ٣٧ مم / كثافة دولية Ø ٩ مم)*
درجة حرارة التشغيل		١٠- درجة مئوية ٤٠ درجة مئوية
درجة حرارة التخزين		٢٠- درجة مئوية ٥٥ درجة مئوية
درجة الحماية		IP٢١
الأبعاد (LxWxH)		٦٠ × ٢٦ × ٥١,٥ سم
الوزن		١٨ كجم

• لتجنب تلف وحدة تغذية الأسلاك ، يجب أن تكون دورة عمل مصدر طاقة اللحام دائمًا أقل من تلك المحددة على وحدة تغذية الأسلاك.

الرموز

	- حذاري ! اقرأ دليل التعليمات قبل الاستخدام.
IEC ٦٠٩٧٤-٥	- تتوافق البكرة مع معيار IEC ٦٠٩٧٤-٥.
	- رمز بكرة.
IP٢١	- حماية ضد الوصول إلى الأجزاء الخطرة من الأجسام الصلبة بقطر ≥١٢,٥ مم والمياه المتساقطة.
	- تيار اللحام المستمر.
X (٤٠ درجة مئوية)	- دورة التشغيل وفقًا للمعيار IEC ٦٠٩٧٤-١ (١٠ دقائق - ٤٠ درجة مئوية).
أنا٢	- تيار اللحام التقليدي المقابل.
U٢_	- U٢: الفولتية التقليدية في الأحمال المقابلة.
الى	أمبير
	- جهاز (أجهزة) متوافق مع التوجيهات الأوروبية. إعلان المطابقة متاح على موقعنا.
	- علامة المطابقة EAC (الجماعة الاقتصادية الأوروبية الآسيوية).
	- المواد المطابقة للمتطلبات البريطانية. إعلان المطابقة البريطاني متاح على موقعنا على الإنترنت (انظر الغلاف الأمامي).
	منتج قابل لإعادة التدوير يخضع لتعليمات الفرز (بموجب المرسوم رقم ٢٠١٤-١٥٧٧).
	- الخامة مطابقة للمواصفات المغربية. إعلان المطابقة C م (CMIM) متاح على موقعنا على الإنترنت (انظر صفحة الغلاف).
	- تخضع هذه المواد للمجموعة الانتقائية وفقًا للتوجيه الأوروبي ٢٠١٢/١٩ / EU. لا تتخلص منها في القمامة المنزلية!
	- معلومات درجة الحرارة (الحماية الحرارية).
	- تطهير الغاز
	- مدخل الغاز
	- مدخل دائرة المبرد.
	- مخرج دائرة المبرد.

GYS
1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
France