

Не работайте в зоне нахождения людей, использующих электрокардиостимуляторы.







Не используйте аппарат для размораживания канализаций.

При сварке TIG, обращайтесь с газовым баллоном осторожно, есть риск, если баллон или его вентиль повреждены.

### VII / Аномалии, возможные причины, варианты решения

Аномалия	Возможная причина	Решение
Зеленый индикатор напряжения не горит, в то время как оранжевый выключатель на задней панели включен.	Перегорел предохранитель	Заменить предохранитель (15 А), если он тут же перегорает, обратитесь в сервисный центр.
Во время розжига дуги выплывает искра между электродом и присадочным проводом.	Скопилось металличе-ская пыль на роликах подающего механизма.	Прочистите роликовый механизм с помощью салфетки.
Дуга не разжигается	Газ не поступает в горелку	Открыть газ или заменить пустой баллон
Нестабильная подача проволоки	Проволока проскальзывает между роликами	Ослабьте тормоз бобины с проводом
	Кабель горелки перегнут, что затрудняет подачу проволоки	Проверьте горелку
Вольфрамовый электрод расплавляется	Неверно выбран газ	Проверьте газовый баллон
	Расход газа слишком высок	
	Неправильная полярность	Проверьте полярность кабеля массы

### VIII/ ЗНАЧЕНИЕ ПИКТОГРАММ И МАРКИРОВОК

A	Ампер	I1max	Максимальный сетевой ток (эффективная мощность)
V	Вольт	U1	Напряжение сети
Hz	Герц	EN 60 974-5	Аппарат соответствует европейской норме EN60974-5 о сварочном оборудовании
	Аргондуговая сварка неплавящимся электродом (TIG – Tungsten Inert Gas)		Внимание! Сварка может вызвать пожар или взрыв.
IP21	Аппарат защищен от доступа рук в опасные зоны	CE	Устройство соответствует европейским нормам
	Однофазное напряжение 50 или 60Гц.		Внимание ! Читайте инструкцию по использованию
	Электрическая дуга производит опасные лучи для глаз и кожи (защитите себя!)		Данный аппарат запрещено выбрасывать в контейнер с бытовыми отходами
			Вентилируемый



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Декларация соответствия :** Оборудование, описываемое в настоящей инструкции, соответствует директивам о низком напряжении 73/23/ЕЕС от 19 февраля 1973 (исправлена на 93/68/ЕЕС) и директиве об электромагнитной совместимости 89/336/ЕЕС от 3 мая 1989 (исправлена на 92/31/ЕЕС, 93/68/ЕЕС, 1 91/263/ЕЕС).

Это соответствие установлено в соответствии с нормами EN 50199 от 1995 (директива об электромагнитной совместимости), EN 60974-5 от 2002.

### Easy Tig

Спасибо за выбор продукта нашей марки! Чтобы получить максимум удовлетворения от работы вашего аппарата, прочитайте внимательно данную инструкцию.

### I / ОПИСАНИЕ

EASY TIG является подающим механизмом (17 кг), который автоматизирует подачу металла для сварки TIG.

Он производит циклы подачи и возврата проволоки, чтобы воспроизвести процедуру ручной подачи каплей металла.

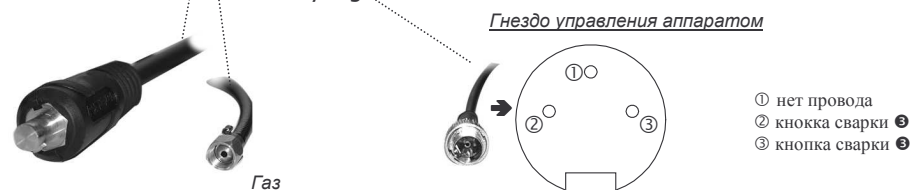
Он состоит из автоматического подающего механизма проволоки, находящейся на бобине и специфической горелки TIG.

Для работы он должен быть соединен с генератором TIG DC или AC/DC. В зависимости от используемого генератора (TIG AC/DC для алюминия и TIG DC для стали или нержавеющей стали), он позволяет варить сталь, нержавеющую сталь и алюминий. Easy Tig должен быть оборудован системой водяного охлаждения.

Горелка аппарата позволяет варить в режиме AC до 170 А максимум и в режиме DC – до 240 А максимум.



В связи с разными типами генераторов TIG рассмотрим подробнее соединения подающего механизма Easy Tig.



## **II / ПИТАНИЕ – ЗАПУСК В РАБОТУ**

- Easy Tig работает от однофазной сети 230V (50-60 Hz).
- Данный аппарат оснащен вилкой для сети в 16A.

Запуск в работу производится с помощью выключателя, расположенного на задней стенке.

## **III / Подготовка**

### **Установка роликов**

- ✓ В заводской комплектации Easy Tig поставляется с роликами с двумя дорожками для стали 1 и 1,2 мм.
- ✓ Выбор роликов осуществляется в зависимости от металла проволоки и ее диаметра (вы можете просто поменять дорожку, если меняется только диаметр)

### **Установка горелки**

- ✓ Разожмите зажим роликового механизма.
- ✓ Подсоедините горелку к Easy Tig и введите тефлоновый рукав в аппарат. Его край должен зайти в роликовый механизм.
- ✓ Обрежьте рукав так, чтобы его край был перед роликами, но не зацемялял прижимные ролики при зажатии зажима.
- ✓ Закройте зажим и подсоедините канал водоохлаждения горелки к системе.

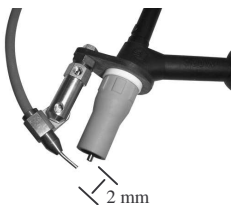
### **Установка бобины**

- ✓ Снять боковую стенку подающего устройства.
- ✓ Открутить гайку опоры бобины.
- ✓ Установить бобину на ее опору так, чтобы фиксирующий штырь вошел в свое отверстие и закрутить гайку.

Примечание: Бобина по умолчанию снабжена насадкой для использования с бобинами малого размера (5 кг, диаметром 200 мм). При работе с бобиной нормального размера эту насадку нужно снять со стержня.

### **Подготовка горелки**

- ✓ Проведите провод через роликовый механизм и вставьте его в тефлоновый рукав горелки.
- ✓ Провод должен заканчиваться на уровне 2 мм от кончика электрода вдоль его оси.



## **IV / Использование EASY TIG**

Горелка Easy Tig имеет 2 кнопки:

Кнопка ③ : сварка

Кнопка ④ : подача проволоки

Использование горелки Easy Tig имеет 2 режима (2-тактный и 4-тактный), выбираемые аппаратом TIG :

### **2-тактный режим:**

*Розжиг дуги и начало сварки:*

Нажмите и держите нажатой кнопку ③ (сварка).

Разогрейте сварочную ванну до нужной температуры, затем нажмите на кнопку ④ (подача кабеля), поддерживая ее в нажатом положении.

*Конец сварки:* Действуйте в обратном порядке – сначала отпустите кнопку подачи проволоки ④, затем кнопку ③ остановки сварки.

### **4-тактный режим (режим, рекомендуемый для облегчения управления горелкой)**

*Розжиг дуги и начало сварки:*

Вместо поддержания кнопки ③ (сварка) нажмите ее и отпустите. Разогрейте сварочную ванну до нужной температуры, затем нажмите и отпустите кнопку ④ (подача кабеля)

*Конец сварки:* Действуйте в обратном порядке – нажмите и отпустите кнопку подачи проволоки ④, затем кнопку ③ остановки сварки.

### **Регулировка параметров машины:**

Для регулировки Easy tig, сделайте следующее :

#### **1-Регулировка параметров генератора Tig**

Отрегулируйте ток в зависимости от толщины свариваемой детали.

Затем сделайте пробную попытку (кнопка ③) без запуска Easy Tig (кнопка ④ )

#### **2- Регулировка параметров Easy Tig**

a) Отрегулируйте размер капли с помощью ①.

=> Если размер капли превышает разумные пределы, сварочный провод будет касаться свариваемой детали. Если же он слишком слабый, металл не будет попадать на деталь при каждом цикле.

b) Регулировка частоты падения капель ②

=> Данная регулировка зависит от скорости, с которой вам надо производить сварку.

## **V/ НАШИ СОВЕТЫ**

- Придерживайтесь полярности и интенсивности тока, указанных на упаковках электродов
- Оставляйте щели аппарата открытыми, чтобы позволить свободно циркулировать воздуху
- Обслуживание должно производиться только квалифицированным персоналом.
- Выключите питание, вынув вилку из розетки, и дождитесь остановки вентилятора перед тем, как начать работу по обслуживанию аппарата. Внутри аппарата напряжения и токи высоки и опасны.
- Регулярно снимайте крышку и очищайте аппарат от пыли с помощью салфетки. Одновременно проверяйте надежность электрических контактов с помощью изолированного инструмента.
- Контролируйте регулярно состояние сетевого кабеля. Замените его, если он поврежден.

## **VI / БЕЗОПАСНОСТЬ**

**Дуговая сварка может быть опасна и причинить серьезные увечья. Защитите себя и окружающих.**

*Примите меры предосторожности против:*

- **Излучений дуги:** защитите себя с помощью маски, соответствующей нормам EN 175, снабженной фальтрами, соответствующими нормам EN 169 или EN 379.
- **Сильного дождя, водяных паров, влажности**
- **Ожогов:** Надевайте рабочую одежду из плотных материалов (хлопок, джинс, спецодежда). Работайте в защитных перчатках и несгораемом фартуке.
- **Используйте ваш аппарат в чистой атмосфере** (уровень загрязнения  $\leq 3$ ), на плоской поверхности и не ближе, чем в 1 м от свариваемой детали
- **Защитите окружающих,** установив несгораемые ограждения или попросите их не смотреть на дугу и придерживаться безопасного расстояния.
- **Электроудара:** данный аппарат должен быть включен в однофазную сеть с заземлением. Не касайтесь деталей под напряжением. Убедитесь, что используемая вами сеть подходит для данного аппарата.
- **Пожара :** Удалите все воспламеняемые продукты из зоны сварки. Не работайте в среде горючих газов.
- **Падений:** Не переносите аппарат над людьми или объектами.
- **Дыма :** Не вдыхайте газы и дым, производимые сваркой, используйте вентиляцию.