



INVEST IN THE FUTURE



Francouzský výrobce
od roku 1964



Systemy řezání a drážkování PLASMA

Plazmové řezání je jedním z nejpoužívanějších procesů v metalurgii a obrábění. Díky rychlosti a přesnosti řezání má často náskok před řezáním plamenem.



TECHNOLOGIE PLAZMA

Plazma je proces řezání lokalizovaným tavením, při kterém proud stlačeného vzduchu přivádí kov k teplotě tavení. Systémy GYS jsou přenosné a snadno se používají a mají vyšší rychlost řezání než řezání plamenem. Díky své univerzálnosti nabízí plazmová technologie možnost řezat širokou škálu vodivých materiálů až do tloušťky 57 mm.

Hlavní použití a aplikace :

- Řeže různé vodivé materiály včetně měkké oceli, uhlíkové oceli, nerezové oceli, hliníku, mědi, mosazi a dalších železných materiálů
- Rovný / zkosený řez
- Automatizované řezání
- Velmi přesné drážkování
- Vrtání
- Značení na plechu

Technologie OXYCOUPAGE

Zařízení je jednoduché a obsluha může být rychle uvedena do provozu. Tento proces je však poměrně pomalý a je vhodný pouze pro řezání uhlíkové oceli. Kyslík není účinný na jiné druhy kovů, jako je nerezová ocel nebo hliník. Obrobek se navíc musí před řezáním předehřát, což dále snižuje produktivitu. Existují obavy o bezpečnost kvůli použití acetylenu, který je vysoce hořlavý a nestabilní (tento hořlavý plyn se nejčastěji používá při řezání plamenem).

Hlavní použití a aplikace :

- Řezání oceli pro výrobu nebo demontáž
- Ohřev dílů pro ohýbání, rovnání, tepelné zpracování
- Uvolňování zaseknutých dílů a zrezivělých šroubů

4 VÝHODY ŘEZÁNÍ PLAZMOU



Kvalita řezu

Při plazmových řezech vzniká méně strusky (otřepů).



Snadné použití

Žádný plyn k seřízení, žádná chemie ke zvládnutí.



Produktivita

Řeže více dílů, rychleji a s menším počtem sekundárních operací.



BEZPEČNOST

Není potřeba žádný hořlavý plyn, používejte pouze stlačený vzduch.

CNC ŘEZÁNÍ

Termín «CNC» znamená «počítačové číslicové řízení». Pohyb hořáku řídí počítač na řezacím stole prostřednictvím programování.

3 výhody automatického řezání :

- Konzistentní a spolehlivý výkon
- Zvýšená produktivita
- Optimalizovaná kvalita řezu

Další informace?

Přečtěte si brožuru



ŘEZÁNÍ PLAZMOU		ŘEZÁNÍ PLAMENEM
Materiál(y)	Vodivé kovy (ocel, hliník, měď, mosaz)	Pouze uhlíková ocel
Tloušťka	Až 57 mm	Do 50 cm
Kvalita řezu	Vynikající úhel řezu. Malá plocha ovlivněná teplem.	Dobry úhel řezu Velká tepelně ovlivněná zóna
Produktivita	Vysoká rychlost řezání na všech tloušťkách.	Pomalá rychlost řezání (Doba předehřevu prodlužuje dobu řezání)
operace Sekundární	Malá struska	Broušení a odstraňování oxidace povrchu téměř vždy nezbytné
Náklady na operace	€	€€€
Náklady na vybavení	€€	€
Přenositelnost	Ano	Ano
Dražkování	Ano, velmi přesné	Ano
BEZPEČNOST	★★★	★

RUČNÍ ŘEZÁNÍ



EASYCUT 25 EASYCUT K25 EASYCUT K35 PFC EASYCUT 30 FV EASYCUT 40

Maximální výstupní proud		25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Napájení		230 V - 1ph	230 V - 1ph	230 V - 1ph	110/230 V - 1ph	230 V - 1ph
Řezný výkon (mm)	Oddělení	8	8	15	15	20
	Doporučené stránky	6	6	10	10	15
	Vrtání	-	-	-	-	-
Mechanizované řezání		-	-	-	-	-
Interní kompresor		-	■	■	-	-
Automatické řízení tlaku vzduchu		-	-	-	-	-
Označování		-	-	-	-	-
Dražkování		-	-	-	-	-
Pomoc k ochraně		IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Hmotnost (kg)		7.8	15	18.5	11	8
Číslo dílu s příslušenstvím*		065543	068063	080768	013858	029743

*Generátor + zemnicí svorka
+ ruční hořák

RUČNÍ NEBO MECHANIZOVANÉ ŘEZÁNÍ



CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

Maximální výstupní proud		45 A		70 A	105 A	125 A
Napájení		110 V 1ph	230 V 1ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph
Řezný výkon (mm)	Oddělení	15	30	35	40	57
	Doporučené stránky	10	25	25	35	40
	Vrtání	5	12	15	20	25
Mechanizované řezání		■	■	■	■	■
Interní kompresor		-	-	-	-	-
Automatické řízení tlaku vzduchu		-	-	-	■	■
Označování		-	-	-	■	■
Dražkování		-	-	■	■	■
Pomoc k ochraně		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Hmotnost (kg)		15	22	33	36	36
Číslo dílu s příslušenstvím*		062962	013841	063112	067448	067448

*Generátor + zemnicí svorka
+ Ruční hořák MT-70 nebo MT-125

Lexicon

Seznamte se s technologickými funkcemi našich výrobků a jejich stručným vysvětlením.

PFC Korekce účinníku
Technologie PFC potlačuje špičky a reguluje napájecí proud. Elektrická síť je proto lépe využitelná a umožňuje napájecí napětí mezi 185 a 265 V, což podporuje použití prodlužovacích kabelů nebo generátorů. Dalším důležitým efektem je, že generátor vybavený tímto zařízením spotřebuje v síti mnohem méně energie a umožňuje jeho použití na menších jističích (např. generátoru, který tímto zařízením vybaven není). 16 A).

FV Flexibilní napětí
Tato technologie rozšiřuje rozsah napájecího napětí PFC od 85 do 265 V (185 až 265 V u standardního PFC). Lze je proto používat v elektrických sítích 110 V nebo 230 V.

P400 Protect 400
Generátory vybavené touto technologií jsou schopny odolávat příležitostným nebo trvalým výkyvům napětí v elektrické síti až do 400 V (blesk, generátor, výpadek zátěže atd.).

AD Anti-Dust
U tohoto typu konstrukce je ventilační chodba izolována od elektronické části, což výrazně omezuje kontakt s vnějším prachem.

Mechanizované řezání
Lze připojit k řezacímu stolu CNC.

Interní vzduchový kompresor
Odpadá potřeba blízkého zdroje stlačeného vzduchu.

AIR auto
Automatické řízení tlaku a průtoku vzduchu pro optimální řezání.

Režim Openwork
Ideální pro řezání na perforovaných listech.

Režim značení
Ideální pro značení na povrchu a identifikaci dílů.

Dražkování
Efektivní, přesné a čisté odstraňování kovů.

EASYCUT K25 & K35 PFC

Integrovaný vzduchový kompresor



S řezným výkonem až 15 mm jsou EASYCUT K25 a K35 PFC ruční plazmové řezací stroje s integrovaným kompresorem. Při nedostatku stlačeného vzduchu jsou ideálním společníkem na každé stavbě.

- Díky internímu kompresoru není třeba používat externí vzduchový kompresor a filtr.
- Spouštění oblouku bez vysokofrekvenčního záření, aby se zabránilo elektromagnetickému rušení.
- Je vybaven svítilnou o délce 4 m s bezpečnostním zařízením na spoušti, které zabraňuje náhodnému nebo neúmyslnému spuštění.
- Vnitřní vzduchový filtr s automatickým vypouštěním, který zabraňuje kondenzaci v hořáku (K35 PFC).
- Úložný prostor pro spotřební materiál (K35 PFC).



Interní kompresor

MADE IN FRANCE

Technické specifikace

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Napájení	230 V 1 fáze, 50/60 Hz	
Pojistka	16 A	
Aktuální rozsah	10-25 A	10-35 A
Pracovní cyklus EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	@ 100%	-
Kompresor (hlučnost)	60-70 db	
Rozměry D x Š x V	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Hmotnost	15 kg	18.5 kg
Původní hořák	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Výkon

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Doporučený řez (Čistý řez)	Ocel 6 mm Nerezová ocel / hliník 4 mm	10 mm 8 mm
Maximální řez (Separace)	Ocel 8 mm Nerezová ocel / hliník 6 mm	15 mm 10 mm

Možnosti a vybavení

Sada spotřebního materiálu pro hořáky TPT 25	070721
Sada spotřebního materiálu pro hořák TPT 35	080782
Sada kompasu (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informace pro objednání

EASYCUT K25 + příslušenství TOPARC TPT 25 hořák, 4 m + zemnicí kabel 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + příslušenství Hořák TOPARC TPT 35, 4 m + zemnicí kabel 2 m	080768

EASYCUT 30 FV

Určeno pro karosáře



EASYCUT 30 FV je plazmová řezačka 30 A s řezným výkonem 10 mm v oceli (15 mm při separaci). Jeho systém bezdotykového zapálení prodlužuje životnost spotřebního materiálu. Je určen pro údržbářské práce, jako je například údržba karoserií automobilů, má velmi robustní mechaniku a jednoduché rozhraní s průtokoměrem.

- Intuitivní ovládací panel s jedním potenciometrem pro nastavení intenzity řezání.
- Spouštění oblouku bez vysokofrekvenčního záření, aby se zabránilo elektromagnetickému rušení.
- Ruční nastavení tlaku vzduchu (2,5 < 9 bar) s průtokoměrem na předním panelu.
- Je vybaven odpojitelým hořákem o délce 4 m s bezpečnostním zařízením na spoušti, které zabraňuje náhodnému nebo neúmyslnému spuštění.



MADE IN FRANCE

Technické specifikace

	230 V 1 fáze, 50/60 Hz	110 V 1 fáze, 50/60 Hz
Napájení		
Pojistka	16 A	32 A
Aktuální rozsah	10-30 A	
Pracovní cyklus EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 23 A / 89.2 V	19 A / 87.6 V
	@ 100%	20 A / 88 V
Doporučený průtok vzduchu	115 L/min	
Doporučený tlak vzduchu	2.5 > 9 bar	
Rozměry D x Š x V	45 x 28 x 20 cm	
Hmotnost	11 kg	
Původní hořák	TPT 40 (4 m)	

Výkon

Doporučený řez (Čistý řez)	Ocel 10 mm Nerezová ocel / hliník 8 mm
Maximální řez (Separace)	Ocel 15 mm Nerezová ocel / hliník 10 mm

Možnosti a vybavení

Krabice se spotřebním materiálem pro hořák TPT 40	039957
Odvlhčovací filtr	039728
Vozík PLASMA 600	040298
Ruční plazmový hořák TPT 40 - 4 m - se spotřebním materiálem	060753
Sada kompasu (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informace pro objednání

EASYCUT 30 FV + příslušenství TOPARC TPT 40 hořák, 4 m + zemnicí kabel 2 m	013858
-------------------------------------------------------------------------------	--------

EASYCUT 25 & 40

Velmi kompaktní



Velmi kompaktní plazmové řezačky EASYCUT 25 a 40 jsou ideální pro snadné řezání všech typů kovů do tloušťky 20 mm. Díky jmenovitému výkonu až 40 A vynikají v přesném řezání při nízkém proudu. Jsou ideální do dílny a nabízejí skutečnou přenosnost bez ztráty řezného výkonu.

- Jsou kompaktní a lehké, takže se výborně přenášejí.
- Intuitivní ovládací panel s jedním potenciometrem pro nastavení intenzity řezání.
- Spouštění oblouku bez vysokofrekvenčního záření, aby se zabránilo elektromagnetickému rušení.
- Ruční nastavení tlaku vzduchu (2,5 < 6,5 bar) s barovým grafem na předním panelu.
- Je vybaven odpojitelným hořákem o délce 4 m s pojistkou spouště.



Technické specifikace

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Napájení	230 V 1 fáze, 50/60 Hz	
Pojistka	16 A	16 A
Aktuální rozsah	10-25 A	10-40 A
Pracovní cyklus EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100% 10 A / 84 V	-
Doporučený průtok vzduchu	115 L/min	
Doporučený tlak vzduchu	2.5 > 6.5 bar	
Rozměry D x Š x V	42 x 15 x 30 cm	
Hmotnost	7.8 kg	8 kg
Původní hořák	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Výkon

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Doporučený řez (Čistý řez)	Ocel	6 mm	15 mm
	Nerezová ocel / hliník	4 mm	12 mm
Maximální řez (Separace)	Ocel	8 mm	20 mm
	Nerezová ocel / hliník	6 mm	15 mm

Možnosti a vybavení

Sada spotřebního materiálu pro hořáky TPT 25	070721
Krabice se spotřebním materiálem pro hořák TPT 40	039957
Odvlhčovací filtr	039728
Vozík PLASMA 600	040298
Ruční plazmový hořák TPT 40 - 4 m - se spotřebním materiálem	060753
Sada kompasu (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informace pro objednání

EASYCUT 25 + vybavení TOPARC TPT 25 hořák, 4 m + zemnicí kabel 2 m	065543
EASYCUT 40 + vybavení TOPARC TPT 40 hořák, 4 m + zemnicí kabel 2 m	029743

ŘEZ 45 A 70 CT

Přenosné pro průmysl



Plazmové řezačky profesionální kvality CUTTER 45 CT (jednofázové) a 70 CT (třífázové) se vyznačují schopností řezat kovy o tloušťce až 35 mm. Rozhraní CNC a automatický průmyslový hořák AT-70 umožňují mechanizovaný provoz.

- Intuitivní ovládací panel s jedním potenciometrem pro nastavení intenzity řezání.
- 3 pracovní režimy: Řezání, řezání se spouštěcím zámekem a řezání perforovaných listů.
- Předpřipraveno pro použití na automatickém řezacím stole (volitelná analogová sada CNC-1).
- Spouštění oblouku bez vysokofrekvenčního záření, aby se zabránilo elektromagnetickému rušení.
- Ruční nastavení tlaku vzduchu (4,1 < 6,5 bar) s barovým grafem na předním panelu.
- Prémiový hořák MT-70 navržený tak, aby odolával nárazům a vysokým teplotám.



MADE IN FRANCE



Výkon

		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Doporučený řez (Čistý řez)	Ocel	25 mm	10 mm	25 mm
	Nerezová ocel / hliník	15 mm	8 mm	18 mm
Maximální řez (Separace)	Ocel	30 mm	15 mm	35 mm
	Nerezová ocel / hliník	20 mm	10 mm	25 mm
Vrtání	Ocel	12 mm	5 mm	15 mm
	Nerezová ocel / hliník	6 mm	3 mm	12 mm
Dražkování	Míra stažení	-	-	4.8 kg/h

* s hořákem MT-70

Technické specifikace

	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Řez		Řez	Dražkování
Pracovní režim	230 V		110 V	400 V
Napájení	1 fáze, 50/60 Hz		1 fáze, 50/60 Hz	3 ph, 50/60 Hz
Pojistka	16 A		32 A	16 A
Aktuální rozsah	10-45 A		10-30 A	20-70 A
Pracovní cyklus EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Doporučený průtok vzduchu	115 L/min		185 L/min	270 L/min
Doporučený tlak vzduchu	5 > 7 bar			
Rozměry D x Š x V	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Hmotnost	15 kg		22 kg	
Původní hořák	MT-70 (6 m) ou TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Možnosti a vybavení

Krabice se spotřebním materiálem pro hořák MT-70	061613
Krabice se spotřebním materiálem pro hořák TPT 40	039957
Odvlhčovací filtr	039728
Ruční plazmový hořák MT-70 - 12 m - bez spotřebního materiálu	037519
Automatický plazmový hořák AT-70 - 6 m - bez spotřebního materiálu	037526
Automatický plazmový hořák AT-70 - 12 m - bez spotřebního materiálu	037533
Analogová sada CNC-1 pro připojení k řezacímu stolu	039988
Filtr s nerezovou mřížkou (filtrace 630 µm)	046580
Sada pro řezání / zkosení / vedení hořáku	038653
Sada plazmového hořáku TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Sada plazmového hořáku MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

Informace pro objednání

CUTTER 45 CT + zemnicí kabel, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + příslušenství TOPARC TPT 40 hořák, 4 m + zemnicí kabel, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + zemnicí kabel, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + příslušenství TOPARC MT-70 hořák, 6 m + zemnicí kabel, 4 m	013841



Doporučený řez

CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT



NEOCUT 105 A 125

Nejmodernější technologie



Díky vysoké kapacitě pro ruční nebo mechanizované řezání jsou řezačky NEOCUT ideálním řešením v průmyslovém prostředí. Jejich 100% pracovní cyklus až 125 A umožňuje řezat díly o tloušťce až 57 mm. Jsou vybaveny automatickým řízením tlaku vzduchu a nabízejí optimální kvalitu řezu po celou dobu životnosti spotřebního materiálu.

- Automatické řízení tlaku a průtoku vzduchu podle nastaveného proudu.
- 6 pracovních režimů : řezání, řezání se spouštěcím zámekem, drážkování, drážkování se spouštěcím zámekem, řezání perforovaných plechů a značení.
- Režim značení, ideální pro sledování a identifikaci dílů.
- Spouštění oblouku bez vysokofrekvenčního záření, aby se zabránilo elektromagnetickému rušení.
- Předpřipraveno pro použití na automatickém řezacím stole (volitelná analogová/digitální sada CNC).
- Počítadlo pro sledování opotřebení spotřebního materiálu (trysky a elektrody).
- Snadná aktualizace softwaru prostřednictvím kabelu USB bez nutnosti použití nářadí nebo demontáže.
- OLED displej a vícejazyčné rozhraní : snadné použití, všechna nastavení jsou dostupná pouhým stisknutím tlačítka.



MADE IN FRANCE

Výkon

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Doporučený řez (Čistý řez)	Ocel 35 mm Nerezová ocel / hliník 30 mm	Ocel 40 mm Nerezová ocel / hliník 40 mm
Maximální řez (Separace)	Ocel 50 mm Nerezová ocel / hliník 40 mm	Ocel 57 mm Nerezová ocel / hliník 57 mm
Vrtání	Ocel 20 mm Nerezová ocel / hliník 18 mm	Ocel 25 mm Nerezová ocel / hliník 25 mm
Dražkování	Míra stažení 8 kg/h	Míra stažení 12 kg/h

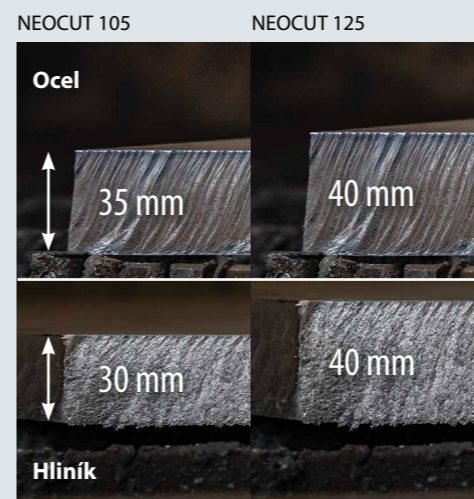
Technické specifikace

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Řez	Dražkování	Řez	Dražkování
Pracovní režim				
Napájení	400 V - 3 ph, 50/60 Hz			
Pojistka	32 A		63 A	
Aktuální rozsah	20-105 A		20-125 A	
Pracovní cyklus EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	-	105 A / 142 V	-
	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V 125 A / 150 V
Doporučený průtok vzduchu	305 L/min			
Doporučený tlak vzduchu	5 > 9 bar			
Rozměry D x Š x V	69 x 40 x 61 cm			
Hmotnost	33 kg		36 kg	
Původní hořák	MT-125 (6 m)			

Možnosti a vybavení

Krabice se spotřebním materiálem 45 / 65 / 85 A hořák MT-125	039537
Box na spotřební materiál 85 / 105 A hořák MT-125	064720
Box na spotřební materiál 105 / 125 A hořák MT-125	039544
Odvlhčovací filtr	039728
Skateboardový vozík + stojan	037717
Ruční plazmový hořák MT-125 - bez spotřebního materiálu	12 m - 039513
Automatický plazmový hořák AT-125 bez spotřebního materiálu	6 m - 038479 15 m - 069787
Automatický plazmový hořák AT-160 bez spotřebního materiálu	6 m - 067479 15 m - 069800
Analogová sada CNC-1 pro připojení k řezacímu stolu	039988
Digitální sada CNC-2 pro připojení k řezacímu stolu	064737
Sada pro digitální modernizaci CNC-3	068957
Filtr s nerezovou mřížkou (filtrace 630 µm)	046580
Sada pro řezání / zkosení / vedení hořáku	038653

Doporučený řez



Informace pro objednání

	NEOCUT 105	NEOCUT 125
Zemnicí kabel NEOCUT+, 4 m	063044	067431
NEOCUT + vybavení Svítilna TOPARC MT-125, 6 m + zemnicí kabel, 4 m	063112	067448

Hořáky - EASYCUT

Model	Série	Úhel	Pracovní cyklus		Délka	Spotřební materiál	Objednací číslo	Kompatibilita
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	přiloženo	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	přiloženo	080775	EASYCUT K35 PFC EASYCUT 40
	TPT 40		40 A	-	4 m	přiloženo	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Spotřební materiál - EASYCUT

Model hořáku	Difúzér (x2)	Elektroda (x10)	Tryska (x10)	Adaptér na trysku (x4)	Krabice se spotřebním materiálem			
MT 25K			040151	040182	MT 25K 039971			
Řezání	x1	040175	x3	040168	x3			
TPT 25						040212	040182	TPT 25 070721
TPT 35						080799	040182	TPT 35 080782
TPT 40						040212	040236	TPT 40 039957

Balení - CUTTER CT / NEOCUT



CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Startovací sada												
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1	
Box na spotřební materiál 061613													
3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analogový 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		

CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm ²	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1	
	Startovací sada												
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502			x1	x3	x3	x1	x1	
	Box na spotřební materiál 037540												
3	014596	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1		
Box na spotřební materiál 037540													
4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analogový 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649		

NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Startovací sada												
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x2	x3	x6	x3	x3	
	Box na spotřební materiál 064720												
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x2	x3	x6	x3	x3	
Box na spotřební materiál 064720													
4	065995	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogový 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Digitální 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		

NEOCUT 125

	1	067448	■	4 m, 25 mm ²	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1	
	Startovací sada												
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Box na spotřební materiál 039544												
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x1	x3	x6	x1	x1	
	Box na spotřební materiál 039544												
	4	068216	■			AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogový 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
5	068223	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Digitální 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308		
6	073463	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Analogový 039988	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608		
7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Digitální 064737	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608		

Hořáky - CUTTER CT / NEOCUT

Model	Série	Úhel	Pracovní cyklus		Délka	Spotřební materiál	Objednací číslo	Kompatibilita
			60%	100%				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	non inclus	037502	CUTTER 45 CT
				50 A	12 m		037519	CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	6 m	039506		NEOCUT 105	
			105 A	12 m	039513		NEOCUT 125	

Svítilny «Easyfit»



Série	Model	Úhel	Pracovní cyklus		Délka		Spotřební materiál	Objednací číslo	Kompatibilita
			60%	100%					
A	MT-70	-	-	-	6 m	-	non inclus	074668	CUTTER 45 CT
	MT-125				12 m	-		074675	CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm	074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
		15°							
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm	074651	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
		15°							074620 074637
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A			074583	CUTTER 45 CT	
	MT-125		125 A	105 A			074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A			074590	CUTTER 45 CT	
	MT-125		125 A	105 A			074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125	

Spotřební materiál - CUTTER CT / NEOCUT

Model hořáku	Kalibr	Difuzér (x1)	Elektroda (x5)	Tryska (x5)	Adaptér na trysku (x1)	Brusle (x1)	Krabice se spotřebním materiálem
MT-70	20-50 A	x1	x3 037564 krátký	x3 x3 037571 krátký 067196 dlouhý	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613
	70 A	x1	x3 037564 krátký 067189 dlouhý	x3 037588 krátký 067202 dlouhý	x1 037601	x1 037625 krátký 067216 dlouhý	20-70 A 037540
MT-125	Přesný řez 45 A	039131	039155	039315	039216	039322	
	45 A	039131	x3	x3 039162	x1 039216	x1 039230	45/65/85 A 039537
	65 A			x3 039179			
	85 A	x1	039155	x3 039186	x1	x1 039247	85/105 A 064720
	105 A	x1		x3 039193	x1 039223		
	125 A	x1	x3 039148	x3 039209	x1 039223	x1 039247	105/125 A 039544
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632	
MT-125	65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254	
	105 A	039148		039278	039223		
	125 A	039148		039285	039223		

Spotřební materiál «Obtížný přístup»

Model hořáku	Kalibr	Difuzér (x1)	Elektroda (x3)	Adaptér na trysku (x1)	Kroužek (x3)	Tryska (x5)	Brusle (x1)	a	b
MT-70	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm	122 mm
	70 A					074774			
MT-125	20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm	131 mm
	70 A					074774			
	100 A	039148				074781			
MT-70	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm	122 mm
MT-125	70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm	131 mm
	100 A	039148				074804			

Spotřební materiál pro řezání ploch

Model hořáku	Kalibr	Difuzér (x1)	Elektroda (x5)	Adaptér na trysku (x1)	Tryska (x5)	Pojistný kroužek (x2)
MT-70	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	

Automatické hořáky

Model	Série	Pracovní cyklus		Délka		Ø	Spotřební materiál	Objednací číslo	Kompatibilita
		60%	100%						
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	non inclus	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
				6 m				037526	
				12 m				037533	
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 m				039520	
				15 m				069787	
				20 m				069794	
	AT-160	160 A	125 A	6 m	Ø 44.5 mm			067479	NEOCUT 125
				12 m				067486	
15 m				069800					
20 m				069817					

Spotřební materiál

Model hořáku		Kalibr	Difuzér (x1)	Elektroda (x5)	Tryska (x5)	Adaptér na trysku (x1)	Ohmická tryška (x1)	Automatický deflektor (x1)	
AT-70	Řezání	20-50 A	037557	037564	037571	037601	nebo	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Řezání	Přesný řez 45 A	039131	039155	039315	039216	nebo	039339	037496
		45 A			039162				
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A			039193				
AT-160	Řezání	125 A	039148	037493	039209	039223	nebo	039445	039308
		Přesný řez 45 A			037516				
		45 A			067523				
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A	067554						
		160 A			067561			067585	067608

Různé

	Odvlhčovací filtr 039728 Filtr + kazeta 039735 Pouze kazeta
	Prachový filtr 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Dálkové ovládání zapnutí/vypnutí mechanizovaného plazmového hořáku 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

návody pro řezání

	Sada kompasu #1 040205 Kompatibilní hořák TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Pouze vodič vozík
	Sada kompasu #2 037984 Kompatibilní s hořákem MT-70 / MT-125 037977 Pouze vodič vozík
	Řezací sada / zkosení / vedení 038653 Kompatibilní s hořákem MT-70 / MT-125

Vozíky

040977 EASycut K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASycut K25/K35 PFC EASycut 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASycut K25/K35 PFC EASycut 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASycut K25/K35 PFC CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Soupravy pro CNC obrábění

CNC-1 Analogový 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Digital 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Digitální dovybavení 068957 NEOCUT 105/125

Více zde

INVEST IN THE
FUTURE

www.gys.fr



Katalog GYS 2024
Svařování a řezání

GYS FRANCE

1, rue de la Croix des Landes
53941 SAINT-BERTHEVIN - France
Tél. : 02 43 01 23 60

www.gys.fr | service.client@gys.fr



Francouzský výrobce
od roku 1964