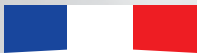


Fabricant français
depuis 1964

www.gys.fr



Fabriqués en France

MONOGYS

TRIMIG

PROMIG

MAGYS

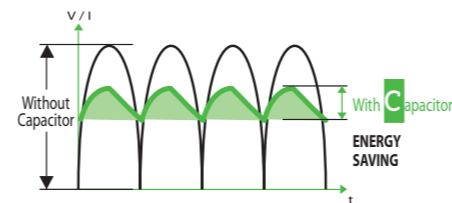
MIG-MAG Synergic

Générateurs à commutateurs
Step-voltage generators
Stufengeschaltete Schweißgeräte



MONOGYS

MAINTENANCE / FABRICATION



MONOGYS 200-2CS
30▲ 200 A ⚡
 Ø 200/300

3 m 2 m, 25 mm²

MONOGYS 250-4CS
40▲ 250 A ⚡
 Ø 200/300

3 m 2 m, 25 mm²

Les MONOGYS constituent le haut de gamme des générateurs MIG/MAG monophasés à commutateurs. Conçus pour obtenir une qualité de soudage exemplaire, ils intègrent notamment une électronique, à base de condensateurs, dédiée au lissage du courant. Outre la diminution des projections et une meilleure fusion, la consommation sur le réseau électrique est également réduite. Le mode synergique confère quant à lui une utilisation particulièrement simplifiée. Les Monogys représentent les outils idéaux pour les applications artisanales, en maintenance et en serrurerie.

The MONOGYS are the high-end of single phase transformer based MIG/MAG welding power sources. Designed to deliver perfect welding quality, they integrate capacitor based electronics for current smoothing. In addition to spatter reduction and better fusion of the welding bead, the electrical network consumption is also reduced. The synergic mode makes initial setting and adjustment faster and more accurate. The MONOGYS welding power sources offer the highest performance for a wide range of fabrication and maintenance applications.

Die MONOGYS zeichnet sich durch eine Vielzahl von Qualitätsmerkmalen aus. Diese einphasigen, stufengeschalteten MIG/MAG-Schweißgeräte zählen zu den absoluten Profimodellen. Die mit Glättungskondensatoren ausgestatte Leistungselektronik sorgt für einen gleichmäßigen Schweißstrom und hochwertige Schweißnähte. Neben der Reduzierung der Schweißspritzer und einem verbesserten Schmelzbad, punktet das Gerät durch einen geringeren Stromverbrauch. Der Synergic-Modus vereinfacht die Bedienung des Gerätes. Die MONOGYS ist ideal für den Einsatz in Handwerksbetrieben, Werkstätten sowie Schlossereien.

Quick Specs

Plage de courant
 Current range
 Schweißbereich
40 – 250 A

Intensité nominale max.
 Rated output max.
 Nennleistung
250 A / 26.5 V @ 15%

Vitesse fil
 Wire Feed speed
 Drahtgeschwindigkeit
1 – 20 m/min

Épaisseur soudable
 Weldable thickness
 Schweißbare Blechstärke
0.8 – 7 mm

Accessoires • Accessories • Zubehör

	Acier / Steel Stahl / Inox / Stainless Edelstahl	Ø 0.6 / 0.8	x 1 042087	x 2 042353
		Ø 0.8 / 1.0	042100	042360
	Alu	Ø 1.0 / 1.2	042179	046849
		Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2	042155 042186	042377 040915
	Acier / Steel / Stahl Inox / Stainless / Edelstahl	250 A	Aluminium	
		3 m 040700	250 A 3 m 040724	
MIG/MAG 250 A 041233				

	200-2CS	250-4CS
Ref. / Art.-Nr.	020351	020368
50/60Hz	230 V - 1~	240 V - 1~
	2 m	2 m
	16 A	25 A
	30 > 200 A	40 > 250 A
EN60974-1 (40°C)	60% 110 A	155 A
	I2 max 200 A @ 15 %	250 A @ 15 %
	200 / 300 mm	200 / 300 mm
	Acier / Steel Stahl	0.6 > 1.0 mm
	Alu	0.8 > 1.0 mm
	-	11 kVA
	70 kg	85 kg
	77 x 79 x 47 cm	77 x 79 x 47 cm



TRIMIG

MAINTENANCE / FABRICATION



TRIMIG 200-4S

30 ▲ 200 A



TRIMIG 250-4S.DV

35 ▲ 250 A



TRIMIG 300-4S

35 ▲ 300 A



Les TRIMIG représentent l'entrée de gamme des générateurs MIG/MAG triphasés. Élaborés pour fournir une solution professionnelle en maintenance, en serrurerie ou en atelier de production industrielle légère, ils sont dotés d'un système de dévidage à 4 galets pour une plus grande fluidité. Pour un accès rapide au soudage, la vitesse de fil optimale est calculée automatiquement grâce au mode synergique.

The TRIMIG range comprises 3, 3 phase transformer based MIG/MAG welding power sources. Designed to provide a professional solution for maintenance workshops, metalworking or light industrial jobs, they are equipped with a 4 roll wire feeder for a better wire feed through the torch. The optimum wire speed is automatically calculated with the synergic mode.

Die TRIMIG Baureihe zeichnet sich durch ein sehr attraktives Preis:Leistungsverhältnis aus. Diese Geräte sind für den Einsatz in Metallbau- und Handwerksbetrieben konzipiert. Die 4 Rollen-Drahtvorschubeinheit gewährleistet einen gleichmäßigen und prozesssicheren Drahttransport. Der Synergic-Modus erleichtert den schnellen Schweißstart durch vorgegebene Kennlinien.

Quick Specs

Plage de courant
Current range
Schweißbereich
35 – 300 A max.

Intensité nominale
Rated output
Nennleistung
300 A / 29 V @ 35%

Vitesse fil
Wire Feed speed
Drahtgeschwindigkeit
1 – 20 m/min

Épaisseur soudable
Weldable thickness
Schweißbare Blechstärke
0.8 – 8 mm

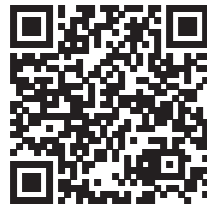
	200-4S	250-4S.DV	300-4S
Ref. / Art.-Nr.	033818	033825	021624
	400 V - 3~	230 V - 3~ 400 V - 3~	400 V - 3~
	3 m	5 m	5 m
	16 A	16 A	16 A
	30 > 200 A	35 > 250 A	35 > 300 A
60%	140 A	180 A	240 A
EN60974-1 (40°C)	12 max 200 A @ 30%	250 A @ 30%	300 A @ 35%
	200 / 300 mm	200 / 300 mm	200 / 300 mm
Acier / Steel	0.6 > 1.0 mm	0.6 > 1.2 mm	0.6 > 1.2 mm
Stahl	0.8 > 1.0 mm	0.8 > 1.2 mm	0.8 > 1.2 mm
Alu	-	0.9 > 1.2 mm	0.9 > 1.2 mm
Fil fourré Corred wire Fülldraht	-	0.9 > 1.2 mm	0.9 > 1.2 mm
	7.5 kVA	10 kVA	15 kVA
	63 kg	86 kg	90 kg
	77 x 79 x 47 cm	90 x 88 x 50 cm	90 x 88 x 50 cm

Accessoires • Accessories • Zubehör

B	Acier / Steel / Stahl		Aluminium	
	250 A	350 A	250 A	350 A
Ø 0.6 / 0.8	x 1	042087	x 1	042353
	x 2	042100	x 2	042360
Ø 0.8 / 1.0		042179		046849
Ø 1.0 / 1.2		-		042384
Ø 1.2 / 1.6		042155		042377
Ø 0.8 / 1.0		042186		040915
Ø 1.0 / 1.2		042131		042407

Acier / Steel / Stahl		Aluminium	
250 A	350 A	250 A	350 A
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040687	040946
		040724	040939
			040731

MIG/MAG 250 A 041233	MIG/MAG 350 A 041417



PROMIG

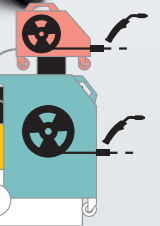
INDUSTRIAL DUAL VOLTAGE



Compact
PROMIG 400-4S
40▲ 350 A

Generator
PROMIG 400 G.DV
40▲ 350 A

Compact DUO = **+**
PROMIG 400-4S DUO
40▲ 350 A



Les PROMIG apportent une grande flexibilité dans les opérations de soudage. Ces 3 générateurs de 350 A alimentés en 400 V triphasé sont disponibles avec dévidoirs intégrés, séparés ou configuration à double dévidoir sur la version DUO. Un atout majeur pour employer 2 natures ou diamètres de fils sans changer les torches ou les bobines. Idéale en atelier de maintenance, poids lourd, métallerie ou activité semi-industrielle, la gamme PROMIG est également adaptée au suivi des DMOS grâce aux afficheurs intégrés assurant une lecture précise de la vitesse fil, de la tension et du courant de soudage.

The PROMIG welding power sources cover a wide range of welding applications. The range of three 350A machines offer integrated or separate wire feeders. The DUO PROMIG can be combined with a wire feeder to provide a twin torch machine to be ready to weld with 2 different wire types without the need to change wire or torches. Ideal for use for maintenance and heavy vehicle and industrial environments. Features include EN1090 / WPS (Welding Procedure Specifications) as the digital displays ensure that wire speed, voltage and welding current can be read precisely.

Die PROMIG bietet eine breite Anwendungs-Flexibilität. Die 3-ph. 350 A-Stromquellen sind als kompakt- oder mit separatem Drahtvorschub konfigurierte Stromquellen erhältlich. Beides kann idealer Weise auch als DUO-Version kombiniert werden. Es können somit zwei verschiedene Drahttypen oder -durchmesser benutzt werden, ohne die Brenner bzw. Spulen wechseln zu müssen. Einsatz finden diese Geräte in metallverarbeitenden Betrieben und bei industriellen Anwendungen. Die PROMIG-Reihe ist auch WPS-Standard konform. Die übersichtliche Anzeigeeinheit gibt den notwendigen Überblick über die Primärparameter wie Drahtgeschwindigkeit, Spannung und Schweißstrom.

Quick Specs

Plage de courant
Current range
Schweißbereich
40 – 350 A max.

Intensité nominale
Rated output
Nennleistung
350 A / 31.5 V @ 35%

Vitesse fil
Wire Feed speed
Drahtgeschwindigkeit
1 – 20 m/min

Épaisseur soudable
Weldable thickness
Schweißbare Blechstärke
1 – 12 mm

	400-4S	400 G.DV	400-4S DUO
Ref. / Art.-Nr.	035898	035904	035911
50/60Hz	400 V - 3~	230 V - 3~ 400 V - 3~	230 V - 3~ 400 V - 3~
	5 m	5 m	5 m
	32 A	32 A (25 A)	32 A (25 A)
	40 > 350 A	40 > 350 A	40 > 350 A
60%	270 A	270 A	270 A
12 max	350 A @ 35%	350 A @ 35%	350 A @ 35%
	Compact	Separated	Compact Separated
	200 / 300 mm	200 / 300 mm	200 / 300 mm
	Acier / Steel / Stahl Alu	0.6 > 1.4 mm 0.6 > 1.2 mm	0.6 > 1.4 mm 0.8 > 1.2 mm
	Alu	1.0 > 1.2 mm	0.8 > 1.2 mm
	Fil fourré / Corred wire	0.9 > 1.6 mm	0.9 > 1.6 mm
	17 kVA	17 kVA	17 kVA
kg	108	105	109
cm	90 x 88 x 50	90 x 88 x 50	90 x 88 x 50

Accessoires • Accessories • Zubehör

Acier / Steel / Stahl Inox / Stainless / Edelstahl	Alu.	MIG/MAG 350 A	400 A
Ø 0.6 / 0.8 Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2 Ø 1.2 / 1.6	350 A 350 A	3 m 4 m	4 m - 50 mm ²
x 1 042087 042100 042179 -	x 2 042353 042360 046849 042384	041417	043824
Alu			
Ø 0.8 / 1.0 Ø 1.0 / 1.2	042155 042186	042377 040915	
Fil fourré Corred wire Fülldraht	Ø 0.9 / 1.2	042131	042407
Support câbles Cable support Schweißkabelführung			037700
Acier / Steel / Stahl Inox / Stainless / Edelstahl	Alu.	MIG/MAG 350 A	400 A
350 A	350 A	3 m	4 m - 50 mm ²
040687 040946	040731	041417	043824
TF-4R 033849	5 m 50 mm ² 10 m 50 mm ² 5 m 70 mm ² 10 m 70 mm ²	034822 034853 034839 034860	Câble inversion polarité Polarity reversal cable Umpolungskabel
			1.3 m 033689 5 m 95 mm ² 032439 10 m 032446



MAGYS

HEAVY INDUSTRIAL



Compact
MAGYS 400-4
40▲ 350 A

Generator AIR
MAGYS 400 GR
40▲ 350 A

Generator AIR
MAGYS 500 GR
45▲ 450 A

Generator + Liquid
MAGYS 500 WS
45▲ 450 A

Gouging

Les MAGYS sont dimensionnés pour répondre aux exigences industrielles les plus sévères. Dotés d'un motodévidoir 4 galets (75 W) à régulation électronique, les MAGYS bénéficient d'un facteur de marche très élevé et d'un mode de réglages synergique. Robustes, ces 4 générateurs sont véritablement les partenaires idéaux pour les travaux intensifs en atelier de production.

The MAGYS are designed to be used for the most demanding industrial requirements. With a robust heavy duty chassis, integrated or separate wire feeders, high duty cycle, synergic control, the 4 MAGYS powers sources offer the ultimate in intensive industrial applications.

Die besonders robusten MAGYS-Geräte wurden entwickelt, um anspruchsvollen industriellen Anforderungen zu entsprechen. Mit integrierter oder separater 4-Rollen Drahtvorschubeinheit, hoher Einschaltdauer und Synergic-Modus runden diese 4 Schweißstromquellen das Sortiment für Produktionsaufgaben optimal ab.

Quick Specs

Plage de courant
Current range
Schweißbereich
45 – 450 A max.

Intensité nominale
Rated output
Nennleistung
450 A / 36.5 V @ 50%

Vitesse fil
Wire Feed speed
Drahtgeschwindigkeit
1 – 24 m/min

Épaisseur soudable
Weldable thickness
Schweißbare Blechstärke
0.8 – 25 mm

	400-4	400 GR	500 GR	500 WS
Ref. / Art.-Nr.	032170	032187	032194	032200
50/60Hz	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~
	5 m	5 m	5 m	5 m
AMT	32 A	32 A	32 A	32 A
min→max	40 > 350 A	40 > 350 A	45 > 450 A	45 > 450 A
60%	320 A	320 A	410 A	410 A
EN60974-1 (40°C) I2 max	350 A @ 50%	350 A @ 50%	450 A @ 50%	450 A @ 50%
	Compact	Separated	Separated	Separated
Ø	200 / 300 mm	200 / 300 mm	200 / 300 mm	200 / 300 mm
Acier / Steel	0.6 > 1.4 mm	0.6 > 1.6 mm	0.6 > 1.6 mm	0.6 > 1.6 mm
Stahl	1.0 > 1.2 mm	1.0 > 1.6 mm	1.0 > 1.6 mm	1.0 > 1.6 mm
Alu	0.9 > 1.6 mm	0.9 > 2.4 mm	0.9 > 2.4 mm	0.9 > 2.4 mm
Fil fourré Corred wire	12 kVA	12 kVA	20 kVA	20 kVA
kg	130	130	160	160
cm	50 x 105 x 98	50 x 105 x 98	50 x 105 x 98	50 x 105 x 98

Accessoires • Accessories • Zubehör

C	Acier / Steel	Ø 0.8 / 1.0	042094	MIG Lift Pro 046429	
	/ Stahl Inox / Stainless / Edelstahl	Ø 1.0 / 1.2	042117		
		Ø 1.2 / 1.4	039780		
		Ø 1.2 / 1.6	041752		
		Ø 0.8 / 1.0	042148		
C	Alu	Ø 1.0 / 1.2	042162	MIG Lift Pro 046429	
		Ø 1.2 / 1.6	041776		
	Fil fourré Corred wire	Ø 0.9 / 1.2	042124		
	Fülldraht	Ø 1.2 / 1.4	047693		
		Ø 1.6 / 2.4	040519		
Air / Luftgekühlt				Liquid / Wassergekühlt	
C	5 m	70 mm ²	047587	1.8 m	037243
	10 m		047594	5 m	047617
	10 m		047600	10 m	047624
	15 m	95 mm ²	038349	15 m	038448
	20 m		038431	20 m	038455
WS-4R	WS-4L	WS-4L	Câble d'inversion polarité Polarity reversal cable Umpolungskabel		
034723	033573	032835			
400 A	600 A		1.3 m	033689	
4 m - 50 mm ²	4 m - 70 mm ²		5 m - 95 mm ²	032439	
043824	043831		10 m	032446	



Comparatif • Comparison table • Vergleich

MIG/MAG à commutateurs • Step-voltage MIG/MAG • Stufengeschaltete MIG/MAG

50/60 Hz	DV						Ø Acier / Steel / Stahl Inox / Stainless / Edelstahl (mm)		Ø Aluminium (mm)		Ø Fil fourré / Flux-cored wire / Fülldraht (mm)		Courant de soudage / Welding current / Schweißstrom (A)												Gougeage Gouging Fugenhobel
							0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	0.8	1.0	1.2	1.6	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	2.4	50	100	

MONOGYS

200-2CS	230 V - 1~	-	•	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
250-4CS		-	•	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-

TRIMIG

200-4S	400 V - 3~	-	•	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
250-4S.DV	230 V - 3~ 400 V - 3~	•	•	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
300-4S	400 V - 3~	-	•	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-

PROMIG

400-4S	400 V - 3~	-	•	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
400 G.DV	230 V - 3~ 400 V - 3~	-	-	•			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
400-4S DUO.DV		•	•	•			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
TF-4R	-	-	-	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-

MAGYS

400-4	400 V - 3~	-	•	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
400 GR		-	-	•			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
500 GR		-	-	•			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												•
500 WS		-	-	•			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												•
WS-4R	-	-	-	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
WS-4L	-	-	-	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-
W5S-4L	-	-	-	-			0.6 - 1.6		0.8 - 1.6		0.9 - 2.4		50 - 450												-



Packages "Prêt à souder"

Packages "Ready to weld"

„Sofort schweißbereite Pakete“

PROMIG Pack Paket

Model	Qty	Code	Image	Cables		Nozzles		Image	Image	Image
				5 m Ø 70 mm ²	10 m Ø 70 mm ²	Ø 1/1.2 (x2)	Ø 1/1.2 (x2) Alu			
			033849	034939	034860	040915	043824	040946	040731	
			TF-4R	5 m Ø 70 mm ²	10 m Ø 70 mm ²	Ø 1/1.2 (x2)	Ø 1/1.2 (x2) Alu	4 m - 400 A 50 mm ²	Acier / Steel / Stahl 350 A - 3 m	Alu 350 A - 3 m
400-4S	1	035928				•	•	•	•	•
	2	035935								•
400 G.DV	1	035942			•				•	
	3	036109	•	•		•		•	•	
	2	035959			•		•			•
	4	036116		•			•			•
400-4S DUO DV	1	035966				•	•	•	•	•
	2	035973					•			•
	3	035980	•		•		•	•	•	•
	4	036123		•			•			•

MAGYS Pack Paket

Model	Qty	Code	Image	Image	Image	Cables			Nozzles		Image	Torch					
						5 m Ø 70 mm ²	10 m Ø 70 mm ²	10 m Ø 95 mm ²	Ø 1/1.2 (x2)	Ø 1/1.2 (x2) Alu		4 m - 400 A 50 mm ²	4 m - 600 A 70 mm ²	Acier / Steel / Stahl - 4 m	Alu - 3 m	Alu - 3 m	
			034723	033573	032835	034839	034860	045941	042162	043824	043831						
			WS-4R	WS-4L	W5S-4L	5 m Ø 70 mm ²	10 m Ø 70 mm ²	10 m Ø 95 mm ²	Ø 1/1.2 (x2)	Ø 1/1.2 (x2) Alu	4 m - 400 A 50 mm ²	4 m - 600 A 70 mm ²	Acier / Steel / Stahl - 4 m 350 A	450 A	500 A liquid	Alu - 3 m 350 A	500 A liquid
400-4	1	032279							•	•	•	•	•				
	2	032286								•	•					•	
400 GR	1	032293					•			•	•		•			•	
	2	032309	•				•		•		•						
	4	036451				•					•		•				
	3	032316		•			•					•	•				
500 GR	1	032323	•					•			•		•				
	2	036468				•					•		•				
500 WS	1	032330					• liquid								•		
	4	036475	•			• liquid									•		
	2	032347					• liquid		•		•						•
	3	032354			•		• liquid								•		

GYS France (HQ)
1, rue de la Croix des Landes
53941 Saint-Berthevin
France
Fax : (+33) 2 43 68 35 21
www.gys.fr
contact@gys.fr

GYS Germany
Professor-Wieler-Straße 11
52070 Aachen
Deutschland
Tel : (+49) 241 / 189-23-710
Fax : (+49) 241 / 189-23-719
www.gys-schweissen.com
aachen@gys.fr

GYS UK
Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom
Tel : (+44) 1926 338 609
Fax : (+44) 1926 429 764
www.gys-welding.com
uk@gys.fr

GYS Italia
Vega - Parco Scientifico Tecnologico di Venezia
Via delle Industrie, 25/4
30175 Marghera - VE
Italia
Cell : (+39) 041 53 21 565
italia@gys.fr

GYS China
Lot N°15 - 6666 bd Songze
201706 Qingpu Shanghai
China
Tel : (+86) 6221 4461
Fax : (+86) 5226 0067
www.gys-china.com.cn
contact@gys-china.com.cn