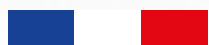




INVEST IN THE FUTURE



Сделано во Франции

# Плазменная резка на автоматическом столе

Сопряжение аналоговых и цифровых комплектов ЧПУ



Три комплекта, 1 аналоговый и 2 цифровых, были разработаны для обеспечения связи и обмена данными между источниками GYS и цифровыми системами управления станков для резки.



### Зачем использовать автоматическую резку?

Ручная плазменная резка идеально подходит для быстрой резки листового металла, металлических пластин, болтов, труб на самых разных токопроводящих материалах. Ручной резак можно использовать для вырезания небольших фигур из стальных листов, но невозможно добиться очень точной резки или разборчивой маркировки.

Термин «ЧПУ» то есть «Числовое программное управление», означает, что компьютер используется для управления движением резака на столе для резки с помощью программ. Компьютеризация процесса позволяет получать стабильную и надежную эффективность, повышать производительность и оптимизировать качество резки.

### Комплект ЧПУ-1 Аналоговый - арт. 039988

Аналоговый комплект позволяет просто обмениваться информацией между устройством плазменной резки и ЧПУ стола для резки для обеспечения правильной работы.

### Комплект ЧПУ-2 Цифровой - арт. 064737

Цифровой комплект - это усовершенствованная версия аналогового комплекта. Оно позволяет полностью управлять установкой с цифрового пульта управления (выбор режима, установка параметров, информационные сообщения и статус).

### Комплект ЧПУ-3 Цифровой Retrofit - арт. 068957

Комплект CNC-3 имеет те же функции, что и комплект CNC-2. Разница заключается в разъемах, что делает его универсальным и совместимым с существующими стандартными установками (14-контактные разъемы AMP® CPC, 5 точек Phoenix Contact®).

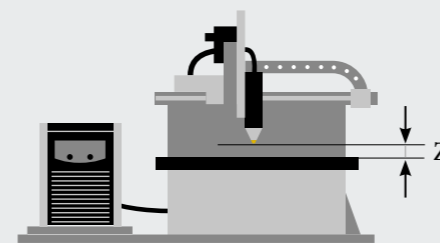
| CUTTER PLASMA                | 45 CT<br>014787* | 70 CT<br>013636* | NEOCUT 105<br>063044*  | NEOCUT 125<br>067431*  |
|------------------------------|------------------|------------------|------------------------|------------------------|
| Совместимость комплектов ЧПУ | Аналоговый       | Аналоговый       | Аналоговый    Цифровой | Аналоговый    Цифровой |
| Старт / Стоп                 | •                | •                | •    •                 | •    •                 |
| Передача ОК                  | •                | •                | •    •                 | •    •                 |
| Разделенное напряжение дуги  | •                | •                | •    •                 | •    •                 |
| Маркировка                   |                  |                  | •    •                 | •    •                 |
| Регулировка тока             |                  |                  |                        | •    •                 |
| Регулировка давления воздуха |                  |                  |                        | •    •                 |
| Выбор метода резки           |                  |                  |                        | •    •                 |
| Удаленная диагностика        |                  |                  |                        | •    •                 |

\*Плазменный резак + зажим заземления

| mm    | 0.5 mm        | 2 mm | 6 mm | 10 mm | 15 mm | 18 mm | 20 mm | 25 mm | 30 mm | 40 mm | 50 mm | 55 mm |
|-------|---------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 45 A  | Al/CrNi<br>Fe |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 70 A  | Al/CrNi<br>Fe |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 85 A  | Al/CrNi<br>Fe |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 105 A | Al/CrNi<br>Fe |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 125 A | Al/CrNi<br>Fe |      |      |       |       |       |       |       |       |       |       |       |



### Расстояние горелка-деталь

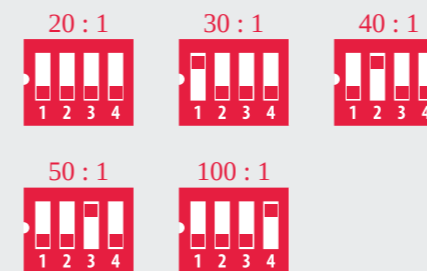


Для цифрового управления, оснащенного модулем контроля высоты резака (THC= Torch Height Compensation), плазменный резак возвращает информацию о напряжении дуги.

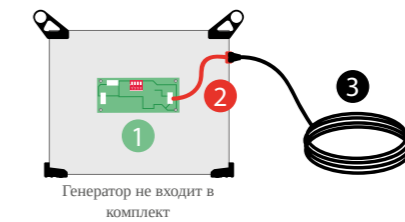
Это оптимизирует расстояние между резаком и обрабатываемым материалом.

Большинство модулей управления высотой резака должны получать разделенное дуговое напряжение для дополнительной безопасности.

5 возможных конфигураций: DIP-переключатель встроен в электронную плату

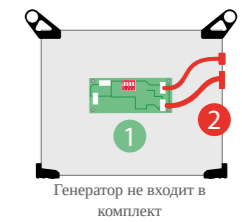


### Состав комплекта



#### ЧПУ-1 / ЧПУ-2

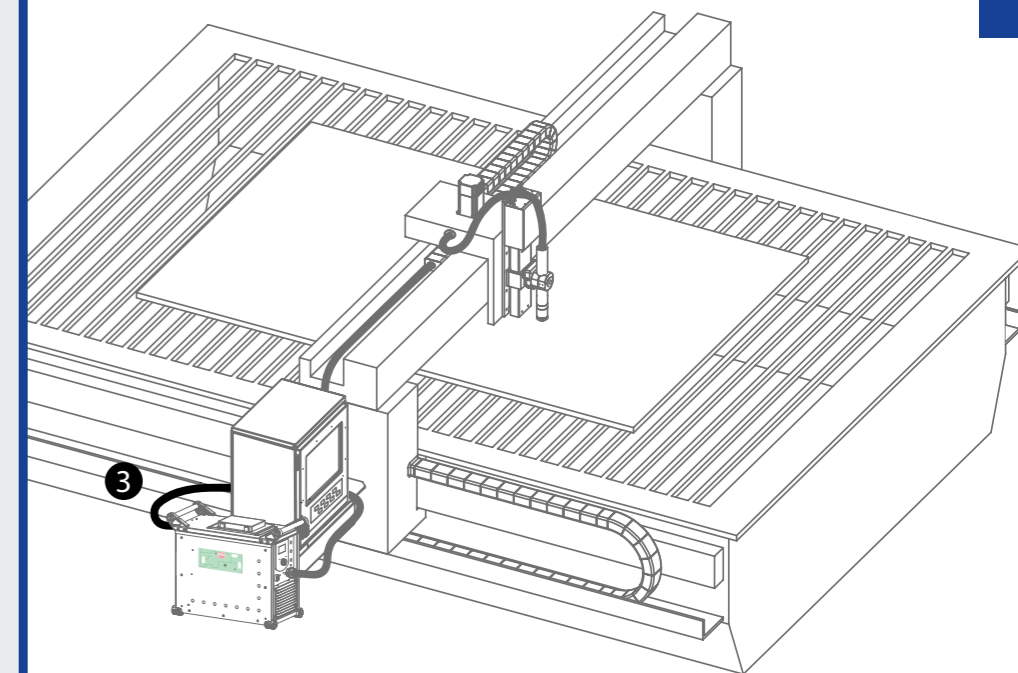
- 1 Плата сопряжение
- 2 Внутреннее соединение
- 3 Внешнее соединение (15 м можно обрезать по мере необходимости)



#### ЧПУ-3

- 1 Плата сопряжение
- 2 Внутреннее соединение

### Включение



|            | Сигнал          | Плазма | ЧПУ |
|------------|-----------------|--------|-----|
| Аналоговый | Старт / Стоп    | ←      |     |
|            | Передача ОК     | →      |     |
|            | Напряжение дуги | →      |     |
|            | Маркировка      | ←      |     |
|            | Передачик (Tx)  | →      |     |
| Цифровой   | Передачик (Tx)  | →      |     |
|            | Получатель (Rx) | ←      |     |
|            | Получатель (Rx) | ←      |     |

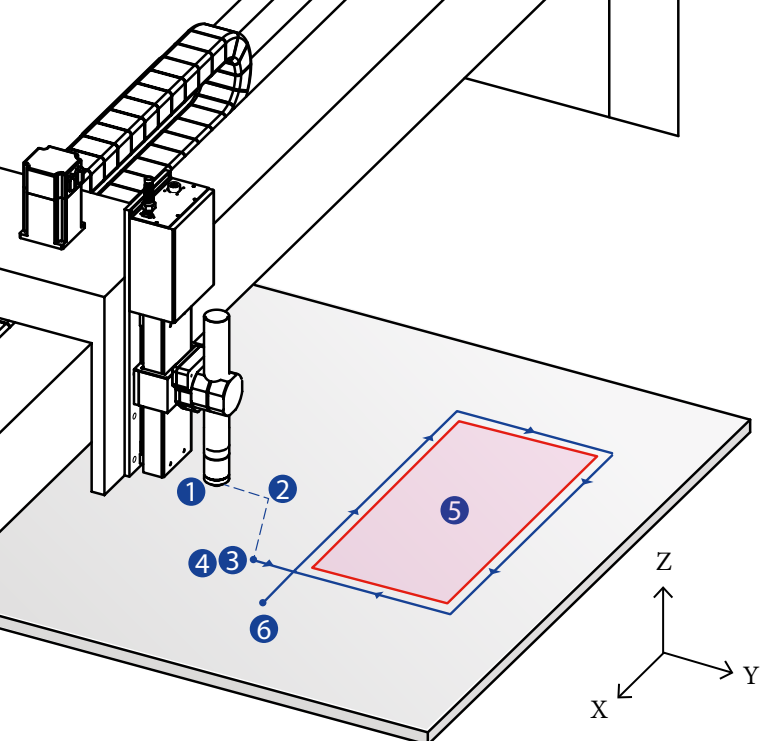
Для получения дополнительной информации о распиновке 14-контактного разъема и идентификации проводов ознакомьтесь с руководством пользователя.



Видео установка комплектов ЧПУ

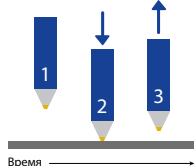
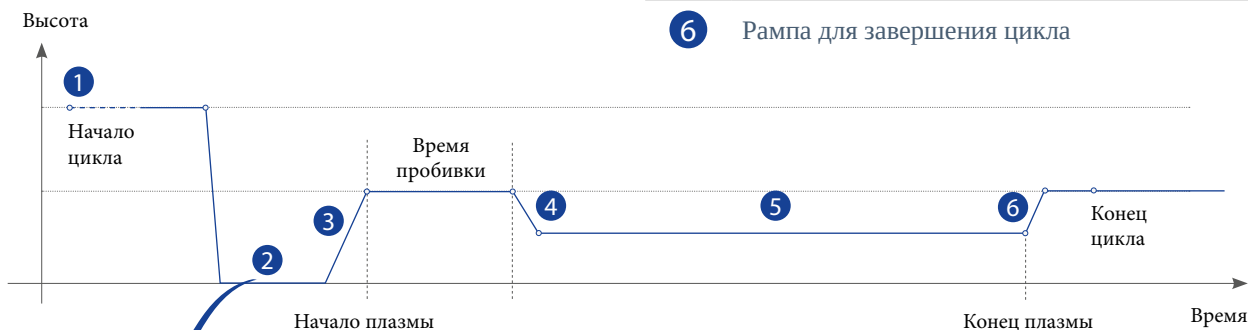


Руководство пользователя для комплектов ЧПУ



## Различные этапы цикла резки

- 1 Резак в исходном положении
- 2 Зондирование:  
Механический: идеально подходит для ржавых, маслянистых листов, листов с пленочным покрытием и т. Д.  
Омический: идеально подходит для тонких листов
- 3 Положение на высоте пробивки
- 4 Положение на высоте среза
- 5 Раскрой по чертежу CAO (Cutting and Assembly Optimization) и компенсация высоты резака
- 6 Рампа для завершения цикла



**Механическое зондирование:** когда резак касается листа, к нему прилагается сила, чтобы достичь точки 0.

**Омическое зондирование:** когда резак касается листа, электрическое обнаружение контакта между дефлектором и листом. Это позволяет достичь точки 0 при установлении электрического контакта и, таким образом, не сгибать тонкие листы. Для этого процесса требуется сопло омического датчика.

## Комплекты на выбор:

|                   |              |                        |   |          |                  |                        |   |                   |        |                        |                        |
|-------------------|--------------|------------------------|---|----------|------------------|------------------------|---|-------------------|--------|------------------------|------------------------|
| Плазменный резак* | CUTTER 45 CT | <a href="#">014787</a> | +   | Комплект | ЧПУ-1 Аналоговый | <a href="#">039988</a> | + | Резак (плазмогон) | 6 m    | <a href="#">037526</a> |                        |
|                   | CUTTER 70 CT | <a href="#">013636</a> |   |          | ЧПУ-2 Цифровой   | <a href="#">064737</a> |   |                   | AT-70  | 6 m (mini)             | <a href="#">071865</a> |
|                   | NEOCUT 105   | <a href="#">063044</a> |   |          | ЧПУ-3 Цифровой   | <a href="#">068957</a> |   |                   | AT-125 | 6 m                    | <a href="#">038479</a> |
|                   | NEOCUT 125   | <a href="#">067431</a> |   |          | Retrofit*        | <a href="#">068957</a> |   |                   | AT-125 | 12 m                   | <a href="#">039520</a> |
| +зажим массы      |              |                        | *кабель внешнего подключения не входит в комплект |          |                  | AT-125                 |   |                   | 20 m   | <a href="#">069787</a> |                        |
|                   |              |                        |   |          |                  | AT-160                 |   |                   | 6 m    | <a href="#">067479</a> |                        |
|                   |              |                        |   |          |                  |                        |   |                   | 12 m   | <a href="#">067486</a> |                        |
|                   |              |                        |   |          |                  |                        |   |                   | 15 m   | <a href="#">069800</a> |                        |
|                   |              |                        |   |          |                  |                        |   |                   | 20 m   | <a href="#">069817</a> |                        |