

Nhà sản xuất  
Pháp từ 1964

[gys-welding.com](http://gys-welding.com)



Sản xuất tại Pháp



# TITANIUM 400 AC/DC

Máy hàn TIG AC/DC đem đến trải nghiệm độc đáo



# Máy hàn công nghệ cao

TITANIUM 400 AC / DC là máy hàn Inverter hiệu suất cao dành riêng cho hàn AC / DC TIG và MMA. Được trang bị các chế độ hàn xung, với giao diện thực sự trực quan, máy đảm bảo hàn chính xác trên hợp kim, hợp kim thấp hoặc thép không gỉ, nhôm và các hợp kim của nhôm, cũng như trên kim loại đồng.



## Thiết kế độc đáo kỹ thuật số

Máy hàn TIG TITANIUM 400 AC / DC là sự hoàn thiện của nhiều năm nghiên cứu. Đây sản phẩm tối ưu cho tất cả các loại hàn TIG AC & DC. Máy là thế hệ mới nhất với quản lý kỹ thuật số hoàn toàn. Máy đảm bảo chất lượng hàn và năng suất tối đa.





Thiết kế sáng tạo của máy cho phép hoạt động trong những môi trường khắc khe nhất với hiệu quả rất cao. Chu kỳ làm việc 60% 400 A (40 ° C, tiêu chuẩn EN60974-1), dòng hàn có thể điều chỉnh từ 3 A, cấu hình dạng sóng, tối ưu hóa đánh lửa và nhiều chế độ hàn khác. Các chế độ chỉ ra là một phần của vô số các chế độ cụ thể mà máy có thể làm được.

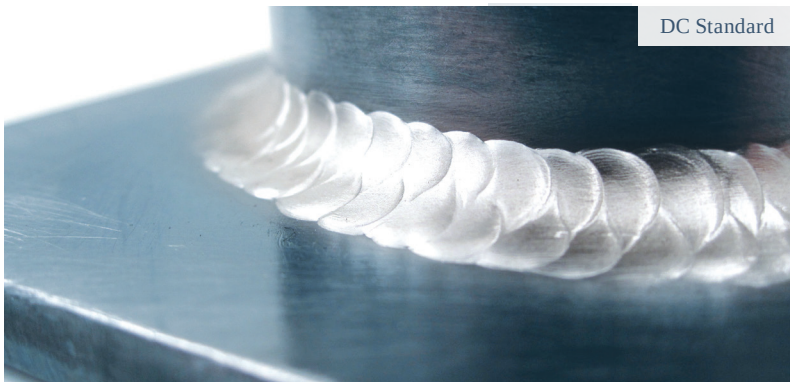
TITANIUM 400 AC / DC là lựa chọn đúng đắn cho tất cả các thợ hàn đang tìm kiếm Nguồn hàn AC / DC TIG hoàn hảo. Thêm nữa máy cũng được thiết kế để sử dụng trên rô bốt hàn.

## Lợi ích của sản phẩm

- Chu kỳ nhiệm vụ cao
- Công nghệ kỹ thuật số hoàn toàn
- Chế độ xung
- Độ hàn chính xác cao
- Thiết kế mạnh mẽ

## Lĩnh vực ứng dụng

-  Cho hàn tấm kim loại
-  Đóng tàu
-  Xây dựng đường sắt
-  Thép xây dựng



## 6 chế độ hàn TIG

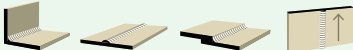
- DC Standard: Hàn DC trên hầu hết các kim loại chất sắt.
- DC xung (Tần số lên tới 2.5 kHz): Cung cấp khả năng kiểm soát cao độ và giới hạn nhiệt độ cho các phần được hàn. Nhờ vậy cho phép hàn các tấm rất mỏng và giảm sự biến dạng của tấm hàn. Hàn tại các vị trí khác nhau cũng dễ dàng hơn.
- DC FastPulse (Tần số lên tới 20 kHz): cho phép giữ các thuộc tính hồ quang ở chế độ Xung, ở tần số cao, với tần số âm thanh thoải mái ngay cả khi thợ hàn không nghe thấy.
- AC Standard: hàn nhôm (Al, AlSi, AlMg, AlMn ...) và các hợp kim nhẹ của nó (magie và đồng thau).
- AC pulse: tương tự như hàn DC trên nhôm.
- AC Mix: xoay chiều dòng hàn AC và DC để tăng tốc độ hàn trên các cụm nhôm. Giai đoạn DC được sử dụng để làm nóng trước kim loại.

## Chế độ Synergic TIG

Để đơn giản hóa việc cài đặt các thông số và tăng năng suất, TITANIUM tích hợp chế độ “Synergic”. Việc điều chỉnh dòng điện hoặc các thông số khác của chu kỳ hàn sẽ không còn cần thiết nữa, chỉ cần chỉnh 3 phần cài đặt cơ bản. Người hàn có tất cả những gì cần thiết để bắt đầu hàn:

① Loại vật liệu (6) DC : Fe, CrNi hoặc CuZn/Cu  
AC : AlMg, AlSi hoặc Al99

② Hỗ trợ độ dày tấm kim loại

③ Vị trí (4) 

## 1-2-3 hàn!

3 cài đặt cơ bản này sẽ tự động xác định các thông số hàn tối ưu để giúp mỗi thợ hàn đạt được mỗi hàn chính xác và hiệu quả.

Với các trường hợp ứng dụng cụ thể, các chế độ khác (Standard, Pulse, v.v.) người dùng có thể tự do cho việc điều chỉnh các thông số khác nhau, từ giai đoạn bắt đầu cho đến giai đoạn kết thúc.

Chế độ Synergy này giúp người hàn dễ dàng hàn các tấm mỏng, hàn theo phương thẳng đứng hoặc trên cao để có được những mối hàn thẩm mỹ nhất.

## 3 chế độ hàn MMA phù hợp với mọi trường hợp

TITANIUM 400 AC / DC cung cấp giải pháp để hàn tất cả các loại vật liệu.

Hàn với điện cực phủ (MMA) là một trong những giải pháp máy cung cấp. Dù ở bất kỳ chế độ nào, máy cũng cho phép hàn điện cực của tất cả các loại lớp phủ có đường kính lên đến 8 mm (rutit, cơ bản, xenlulo, v.v.) Các chức năng hàn ; “Arc Force” và “Hot Start” được người hàn tự điều chỉnh, nhờ vậy có thể đánh lửa hoàn hảo và đạt được hiệu suất hàn tối đa với (DC, DC xung & AC).

Ở chế độ DC, TITANIUM 400 AC / DC sẽ cung cấp dòng điện một chiều rất ổn định và cho phép hàn tất cả các kim loại như thép hợp kim hoặc không hợp kim, thép không gỉ hoặc thép duplex và gang đúc. Khi được chuyển sang DC xung, chế độ này sẽ giúp hàn thẳng đứng hướng lên dễ dàng hơn.

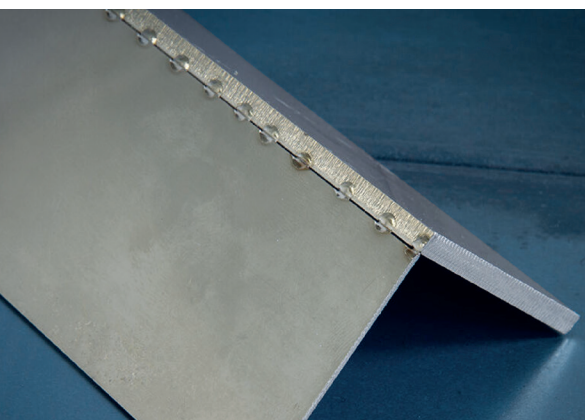
Chế độ hàn AC hiệu quả cho phép người hàn không bị ảnh hưởng nhiều từ của hồ quang khi hàn các phần có điện.

Quá trình này cung cấp thêm khả năng điều chỉnh bổ sung cho các bên xây dựng với mô hình hiện đại. Các chế độ này là cần thiết để chuyển đổi từ quy trình hàn cũ, mà việc thay đổi DMOS / WPS sẽ khó khăn. Điều chỉnh được tần số từ 15 đến 150 Hz, cấu hình dạng half-waveform hoặc điều chỉnh được từ 40 đến 60% chu kỳ làm việc là rất quan trọng.



# Thiết kế dành cho công nghiệp nặng

Không chỉ là nguồn hàn đơn giản, TITANIUM 400 AC / DC còn gồm nhiều chức năng đảm bảo tính linh hoạt cao trong việc sử dụng và kiểm soát toàn bộ ở mỗi giai đoạn trong quá trình hàn. Quá trình đánh lửa, quá trình hàn tack, quan sát hồ quang hoặc năng lượng đều được thực hiện trong các phòng thí nghiệm để cung cấp hiệu suất tối đa và kết quả hoàn hảo cho mọi ứng dụng. Mọi chi tiết đều được thiết kế để mang lại trải nghiệm hàn độ dao.



## TACK, đặc biệt cho hàn tacking

TITANIUM 400 AC / DC có 2 chế độ hàn tack có hoặc không có độ trễ để cho thời gian lắp ráp trước các bộ phận trước khi hàn:

- **Hàn TACK:** cho phép hàn nhanh chóng và chính xác với nhiệt đầu vào tối thiểu để hàn TIG DC. Lý tưởng cho việc hàn tack lặp đi lặp lại nhiều lần trên kim loại tấm mỏng, khi cần thiết phải có sự đồng nhất và cần được kiểm soát cho bề mặt. Sự biến dạng được giảm, điểm hàn không bị oxy hóa và độ hàn đều đặn gần như hoàn hảo. Chế độ này cho phép năng suất được nâng cao hơn, vì điểm hàn được nằm dưới đường hàn mà không cần thợ hàn thực hiện thêm bất kỳ hành động nào.

- **Hàn Tack SPOT truyền thống**



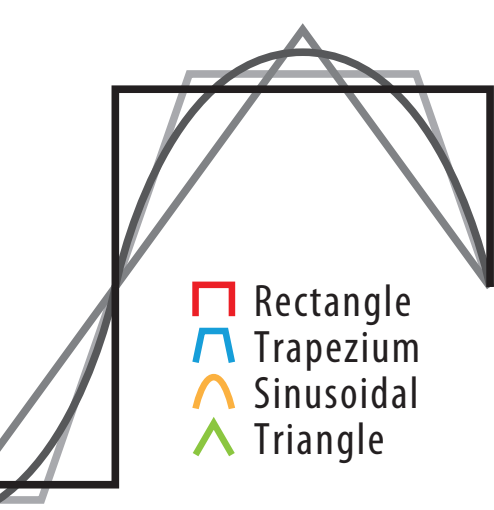
## Đánh lửa hồ quang tuyệt vời

TITANIUM bao gồm, theo mặc định, đánh lửa TIG tần số cao (HF) với mức có thể điều chỉnh. Với đánh lửa không tiếp xúc, hồ quang bắt đầu ngay lập tức với xung điện áp cao, đảm bảo đánh lửa hoàn hảo ngay cả với mỏ hàn ở độ cao kích hoạt đầu tiên. Đánh lửa TIG Lift (không HF) đặc biệt được sử dụng trong các môi trường điện cảm, nơi mà rất quan trọng không có tạp chất vonfram. Chức năng này cũng cho phép, từ 3 A ở DC và 5 A ở AC, để hợp các tấm rất mỏng (dày 0,3 mm).

## Thiết kế để trường tồn

Máy hàn TITANIUM chịu được môi trường khắc nghiệt nhờ vào phần thông gió giúp cách ly các thành phần điện tử khỏi bụi. Các phần bên trong máy được làm mát bằng bộ tản nhiệt nhôm và quạt giúp tự động điều chỉnh theo nhu cầu thực tế của máy. Vậy nên làm giảm độ ồn, giảm tiêu thụ năng lượng và lượng bụi trong máy, do đó kéo dài tuổi thọ của máy.



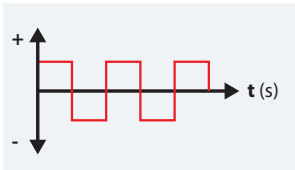


- Rectangle
- Trapezium
- Sinusoidal
- Triangle

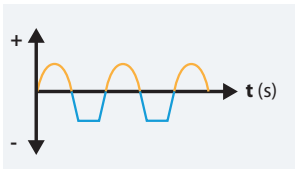
## 16 kết hợp có thể cho dạng waveform

TITANIUM cung cấp vô số cấu hình để chỉ ra dòng hàn giữa (+) và (-).

Các dạng sóng waveforms này có thể được đặt bằng dạng nửa sóng half-waveform với các chế độ AC như tiêu chuẩn, AC Xung và DC Xung. TITANIUM 400 AC/DC là nguồn hàn đầu tiên được trang bị cài đặt DC xung này. Chức năng thiết yếu này làm giảm mức ồn tần số cao và đóng vai trò quyết định trong việc cung cấp năng lượng.



Dòng điện đầu tiên chạy trong phạm vi dương và sau đó trong phạm vi âm với lực không đổi, tạo ra một hình chữ nhật cứng. Với thiết lập này, hồ quang rất ổn định, nhưng tiếng ồn hoạt động cực kỳ lớn không thoải mái lắm cho thợ hàn. Nên đeo thiết bị bảo vệ thính giác.



Sóng sin cũng có thể. Hồ quang sau đó mịn hơn và tiếng ồn hàn thấp hơn. Trong hầu hết các ứng dụng cho hàn nhôm, sự kết hợp của cả hai là sự lựa chọn tốt nhất; một hình thang đối với nửa sóng âm và một hình sin đối với nửa sóng dương.

4 báo hiệu	Hiệu quả
Hồ quang rất ổn định có tiếng ồn	★★★★
Hồ quang rất ổn định im lặng	★★★★☆
Hồ quang nhẹ im lặng	★★
Hồ quang với áp suất cao ổn định	★ (lý tưởng cho các tấm mỏng)

## E-TIG, nguồn năng lượng kiểm soát

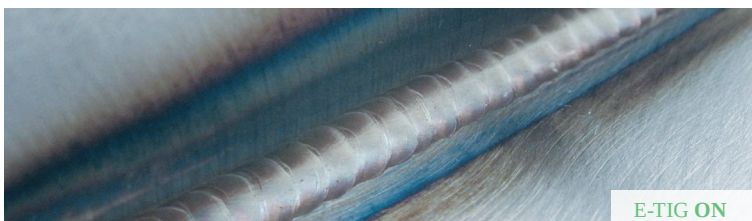
Bất kể độ dài hồ quang giữa mỏ hàn và bộ phận được hàn, E-TIG điều chỉnh năng lượng đầu vào. Độ xuyên thấu và độ rộng hạt ổn định. Trong trường hợp độ dài hồ quang thay đổi đột ngột, hệ thống E-TIG sẽ tự động điều chỉnh công suất để đảm bảo cung cấp năng lượng thích hợp.

- Dòng điện hàn tăng (I ▲) khi chiều dài hồ quang ngắn lại.
- Dòng điện hàn giảm (I ▼) khi chiều dài hồ quang được kéo dài.

E-TIG cung cấp sự đột phá mang lại kết quả một cách chính xác và tự do cho công việc thợ hàn.

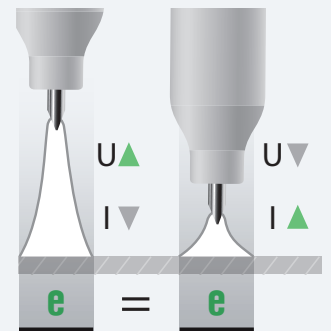
### Lợi ích chính :

- Hàn nhanh hơn nhờ hồ quang tập trung
- Giảm thiểu vùng ảnh hưởng nhiệt trên tấm
- Hàn xuyên được sâu hơn
- Giảm biến dạng
- Ngăn ngừa tạp chất vonfram

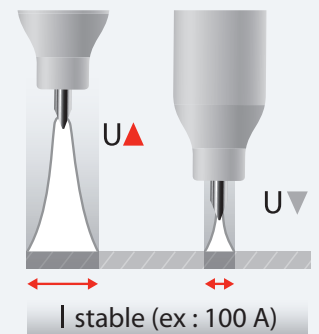


E-TIG ON

### E-TIG ON



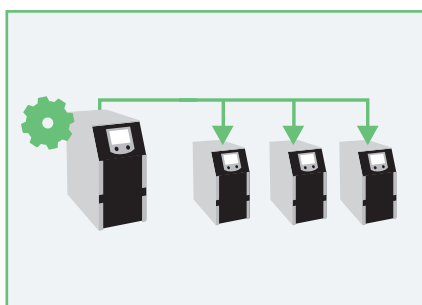
### E-TIG OFF



Sự thay đổi chiều dài hồ quang dẫn đến sự thay đổi điện áp và do đó dẫn đến sự thay đổi công suất hồ quang.

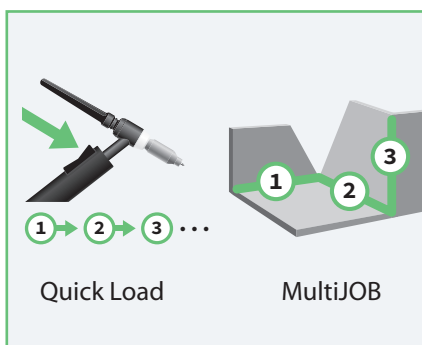
# Thiết kế tối ưu với năng suất cao Hiệu quả tối đa

Đơn giản quá trình hàn cho TITANIUM 400 AC / DC. Có thể thay đổi nhanh chóng các chương trình được lưu trữ, lưu các cấu hình máy cho đồng bộ như nhau, ghi lại tất cả dữ liệu hàn và lưu trữ ở định dạng kỹ thuật số. Đây là những chức năng cần có cho môi trường công nghiệp. TITANIUM 400 AC / DC là một trong số ít máy hàn có các đặc tính này theo tiêu chuẩn. Đây là máy thiết kế đặc biệt hỗ trợ cho thợ hàn, giao diện được tối ưu hóa để hỗ trợ họ trong tất cả các bước một cách rất trực quan.



## Tính di động không giới hạn

Chỉ cần duy nhất một USB là đủ để thiết lập nhiều các máy TITANIUM 400 AC / DC liên tục. Lên đến 500 chương trình có thể được lưu trữ. Các tùy chọn giao diện, các chương trình hàn, v.v. Mọi chế độ đều có thể tái tạo vô tận. Do đó, thợ hàn có thể di chuyển với cấu hình được chuẩn bị sẵn trong xưởng và cài đặt trên (các) máy đang chờ tại chỗ hoặc ở một địa điểm từ xa. Có thể thực hiện đơn giản thông qua menu.

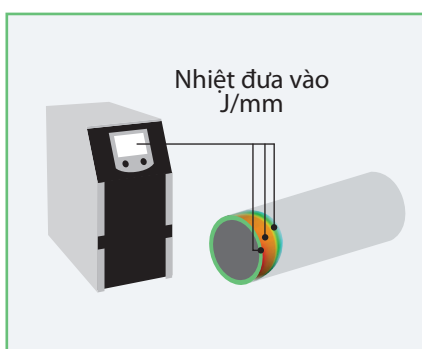


## Các chương trình hàn (JOB) có sẵn rất nhanh chóng

Một chuỗi thiết lập sẵn có thể được thực hiện nhanh chóng chỉ bằng chạm nhẹ vào nút kích hoạt của mô hàn. Việc chuyển đổi từ trình tự này sang trình tự khác được thực hiện mà không cần can thiệp vào máy hàn và là giải pháp lý tưởng để tăng năng suất, đặc biệt khi máy hàn không ở gần thợ hàn.

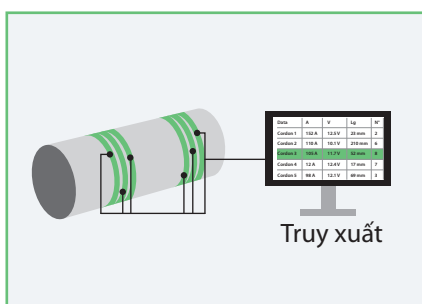
Hai chế độ có sẵn:

- Chế độ QUICK LOAD có thể truy cập bằng cách lướt qua các JOBS đã lưu.
- MULTIJOB giúp người hàn thiết lập kế hoạch các trình tự hàn khác nhau tùy theo các bộ phận được hàn. Lên tới 20 JOBS được thực hiện lần lượt mà không có sự gián đoạn.



## Đầu vào năng lượng được đo chính xác

Công nghệ kỹ thuật số trên bo mạch cung cấp cho TITANIUM 400 AC / DC khả năng đo điện áp hàn (U) và dòng điện (I) ở 20 kHz. Tần số thu nhận tốt hơn nhiều so với các loại kẹp hiện có trên thị trường và được khuyến nghị bởi tiêu chuẩn EN 50504. Do đó, năng lượng hàn được truyền chính xác, ngay cả khi sử dụng dòng điện tần số cao với các dạng sóng phức tạp. Hiển thị tức thời dữ liệu này có thể nhìn thấy thông qua chế độ ENERGY (tiêu chuẩn EN 1011-1, ISO / TR 18491, QW-409). Hệ thống này có những ưu điểm chính trong việc tạo và giám sát kết quả hàn. Đặc biệt là trong khuôn khổ QMOS / DMOS (EN ISO 15614 / 15609-1) hoặc để đảm bảo chất lượng hàn (EN ISO 3834).



## Truy xuất nguồn gốc của tất cả mỗi hàn

Bộ nhớ trong của TITANIUM 400 AC / DC cho phép theo dõi từng hạt hàn với tất cả các biến số hàn, đặc biệt là đưa ra bằng chứng về việc tôn trọng các quy tắc sản xuất (DMOS / QMOS). Thời gian lấy mẫu đo có thể điều chỉnh đến phần trăm giây (0,5 đến 5 giây). Các thông số lưu lại này có thể được xuất sang khóa USB ở định dạng “.csv” và có thể được phân tích trên một bảng tính đơn giản.



## Giao diện màu 5 inch, cực kỳ trực quan

Được hiện đại hóa về mặt thiết kế và được thiết kế lại về mặt công thái học, giao diện TITANIUM mới là kết quả của nhiều năm làm việc và suy nghĩ. Các kỹ sư thiết kế của GYS đã không ngừng suy nghĩ về những người thợ hàn và thói quen của họ để tối ưu hóa sự tương tác của họ với màn hình màu XXL 5" (đường chéo 12,7 cm) này.

Bảng điều khiển, có 2 bánh xe điều hướng và 4 nút lựa chọn, cho phép truy cập vào tất cả các chức năng cần thiết cho hàn TIG AC / DC: pre-gas, post-gas, điều chỉnh tăng giảm dòng hàn, điều khiển cân bằng AC, hình dạng hồ quang, etc. Rất dễ sử dụng nhờ có nhiều biểu tượng và hình ảnh động, giao diện đa ngôn ngữ (10 ngôn ngữ) này cho phép người hàn di chuyển dễ dàng qua các menu khác nhau bằng các được xác định rõ ràng hướng đi. Cấu hình nhanh và trình bày 100 chương trình bộ nhớ theo quy trình để lưu trữ các tham số hoặc giá trị DMOS tốt nhất. Được bảo vệ bởi một lớp bảo vệ có thể tháo rời 4mm, bảng điều khiển này phù hợp để sử dụng chuyên nghiệp trong môi trường công nghiệp.



### 3 chế độ mode

Chế độ hiển thị cho phép truy cập nhiều hơn hoặc ít hơn các thông số và cấu hình hàn tùy theo nhu cầu của người dùng:

- Easy: các thiết lập cơ bản
- Expert: màn hình đầy đủ
- Advanced: đầy đủ tất cả các thiết lập



### «Home» luôn dễ nhìn

Nút «Home» luôn hiển thị ở phần dưới bên trái của màn hình cho phép truy cập nhanh chóng và dễ dàng vào các chức năng thiết yếu của nguồn điện (Processes, Parameters, Calibration, v.v.)



### Đơn giản và thân thiện

Với độ tương phản có thể sửa đổi, màu sắc phù hợp với từng quy trình và các biểu tượng dễ nhận biết và dễ nhớ, giao diện của TITANIUM đã được thiết kế lại để giúp thợ hàn dễ dàng hơn.



### Synergic mode

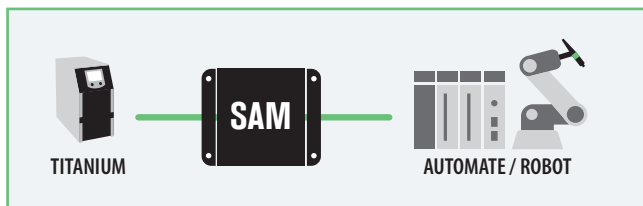
Chọn phân hỗ trợ support, chọn độ dày và vị trí hàn. 3 cài đặt này tự động xác định các thông số thích hợp để đạt được mối hàn chính xác và hiệu quả.

# Thiết kế tối ưu với năng suất cao Hiệu quả tối đa



Dành riêng cho công nghiệp, TITANIUM 400 AC / DC với hệ thống “open”.

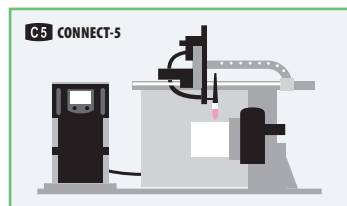
Máy hàn được trang bị tất cả các kết nối để đáp ứng các yêu cầu trong hiện tại và tương lai. Với bộ làm mát, máy đảm bảo kiểm soát nhiệt độ tối ưu và hiệu quả năng lượng. Tích hợp trên robot, trở thành phần quản lý. Bất kể thiết bị nào được kết nối với TITANIUM, đều sẽ là trái tim của một hệ thống hiệu suất cao.



## SAM, giải pháp tự động hóa “Plug-and-Play”

GYS cung cấp, thông qua giao diện điều khiển “SAM”, giải pháp tự động hóa TIG đáp ứng hoàn hảo các yêu cầu tương thích về cơ khí và giao tiếp với hầu hết các thương hiệu rô bốt và ô tô tự động.

Nguồn hàn TITANIUM được kết nối đơn giản và nhanh chóng với bộ điều khiển robot thông qua mô-đun SAM. Điều này có nghĩa là kỹ sư tự động hóa có tất cả các chức năng của thiết bị hàn và rô bốt mọi lúc.



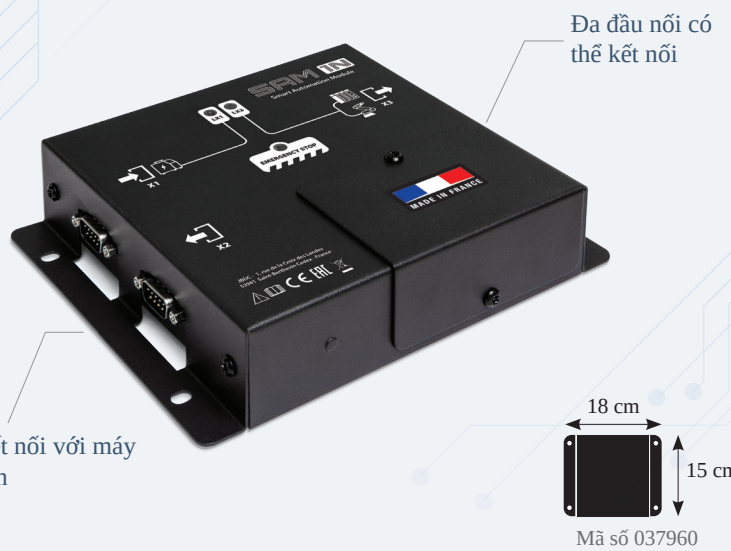
Trong chế độ này, tối đa 5 chương trình và cài đặt có thể được tinh chỉnh  $\pm 50\%$ . **C5**

## CONNECT-5, chế độ đơn giản để gọi lại JOBs thông qua phần tự động

Mục đích của chế độ tự động này là để gọi lại các cấu hình hàn được lập trình trước (chương trình bên trong) giữa hai hạt hàn TIG AC hoặc DC. Phần automaton được kết nối với đầu nối điều khiển từ xa và được máy hàn nhận dạng mà không cần bất kỳ thao tác nào của người vận hành.







### SAM, giao diện điều khiển robot thông minh

Hộp kỹ thuật số SAM (Mô-đun Tự động hóa Thông minh) cho phép sử dụng máy hàn TITANIUM 400 AC / DC với hầu hết các rô bốt và automaton đang hiện có trên thị trường. Nhờ vậy làm cho việc tích hợp kỹ thuật dễ dàng hơn đáng kể nhờ vào đầu nối đa mạng. Hộp nhỏ gọn được cố định trực tiếp trên máy hàn thông qua một hệ thống đính kèm có thể tháo rời.

- Giao diện tương thích với các quy trình hàn TIG / MIG.
- Tương thích tới 90% cho robot/automatons.
- Có sẵn 6 cổng giao tiếp protocol:

<b>EtherNet/IP</b>	062078
<b>DeviceNet</b>	062092
<b>EtherCAT</b>	063006
<b>CANopen</b>	062108
<b>Modbus</b>	063013
<b>PROFINET</b>	062085



- Tự động phát hiện chế độ robot.

### RC-HD2, điều khiển từ xa cho thoải mái hơn



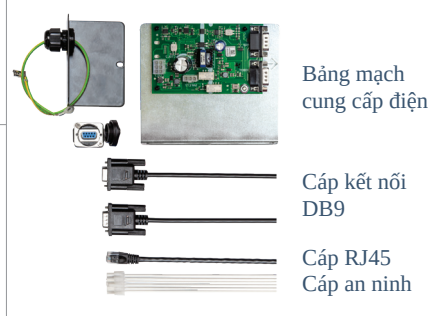
Tất cả các máy hàn TITANIUM có thể được trang bị thêm một bảng điều khiển, giống hệt với bản gốc. Cố định trên robot hoặc từ xa cách máy hàn, do đó, người vận hành có các chức năng và điều khiển giống nhau để thiết lập các thông số hàn.

### Các giải pháp tự động sáng tạo

Để luôn có thể cung cấp giải pháp tốt nhất cho khách hàng của mình, GYS hợp tác chặt chẽ với các nhà tích hợp. Những đối tác có trình độ cao, những người thiết kế hệ thống và cung cấp rô-bốt đảm bảo rằng người dùng được hưởng lợi từ các ứng dụng cụ thể phù hợp với lĩnh vực hoặc yêu cầu của người dùng.



### Kit kết nối



# Tài liệu Thông số kỹ thuật



## TITANIUM 400 AC/DC (ref. 013568)

Điện áp không tải		3 x 400 V
Khả năng chịu điện áp của nguồn điện		-15 / +15%
Bộ bảo vệ chính (bị chì hoãn)		32 A
Công suất định mức	60 %	26 kVA (MMA) / 19 kVA (TIG)
	100%	22.5 kVA (MMA) / 16 kVA (TIG)
Hệ số chu kỳ 10 phút / 40 ° C	60 %	400 A
	100%	360 A
Dòng hàn	TIG AC	5 - 400 A
	TIG DC	3 - 400 A
	MMA	5 - 400 A
điện áp không tải		85 V
Điện áp tải	TIG AC	10.2 - 26 V
	TIG DC	10.12 - 26 V
	MMA	20.2 - 36 V
Hiệu suất tối đa	%	87
Tiêu thụ không tải	TIG	35 W
	MMA	170 W
Phạm vi nhiệt độ làm việc		-10 ... +40 °C
Phạm vi nhiệt độ lưu trữ		-20 ... +55 °C
Cấp bảo vệ		IP23
CEM class		A
Standards		EN/IEC 60974-1 EN/IEC 60974-3 EN/IEC 60974-10
Kích thước		680 x 300 x 540 mm
Cân nặng		43 kg



## Bộ làm mát (tùy chọn - ref. 013537)

Tên sản phẩm		WCU 1 kW C*
Công suất làm mát ở Q = 1l / phút		1000 W
Tối đa công suất dòng chảy ngược		3,5 l / min
Công suất		5.5 l
Áp suất tối đa		4 bars
Cấp bảo vệ		IP23
Kích thước		680 x 300 x 230 mm
Trọng lượng (không kèm chất lỏng)		17 kg

\* Bộ làm mát - tùy chọn (ref. 013537)

# Phụ kiện & Vật tư tiêu hao

## Các sản phẩm không thể thiếu

 <p>Mô hàn ABITIG 450 W - 8 m Mã số 037359</p>	 <p>Mô hàn nút đôi ABITIG 450 W - 8 m Mã số 037366</p>	 <p>Mô hàn với chiết áp ABITIG 450 W - 8 m Mã số 060760</p>	 <p>Cáp nối đất 600 A - 4 m / 70 mm<sup>2</sup> Mã số 043831</p>	 <p>Kìm hàn 600 A - 5 m / 70 mm<sup>2</sup> Mã số 047006</p>
---	---	--	--	---

## Tính di động và năng suất

 <p>Xe đẩy 10 m<sup>3</sup> Mã số 037328</p>	 <p>RC-HD2 cho xe đẩy Mã số 037779</p>	 <p>Xe đẩy trượt Mã số 037717</p>	 <p>Làm mát WCU 1kW C Mã số 013537</p>	 <p>Chất làm mát 5 l - ref. 062511 10 l - ref. 052246</p>	 <p>Bộ lọc Mã số 046580</p>
---	---	--	---	--	--

## Điều khiển từ xa + phụ kiện cho kết nối

 <p>Điều khiển từ xa kỹ thuật số RC-HD2 Mã số 062122</p>	 <p>Bàn đạp chân RC-FA1 - 4 m Mã số 045682</p>	 <p>Điều khiển từ xa RC-HA1 - 8 m Mã số 045675</p>	 <p>Bàn phím USB mini AZERTY - ref. 027725 QWERTY - ref. 027770</p>	 <p>đi kèm cùng TITANIUM  USB - 16 Go Mã số 062344</p>
---	---	---	--	---

# TIG TITANIUM pack

						
	TITANIUM 400 AC/DC HF 013568	Mô cắt ABITIG 450W - 8 m 037359	Mô hàn nút đôi ABI- TIG 450W - 8 m 037366	Cáp nối đất 600 A 4 m / 70 mm <sup>2</sup> (cùng kẹp nối đất) 043831	Làm mát WCU 1KW C 013537	Xe đẩy 10m3 037328
1 014763	•	•		•	•	•
2 062047	•		•	•	•	•

## CẦN LÀM DEMO SẢN PHẨM

Anh chị có muốn biết cách TITANIUM hoạt động? GYS có thể cho anh chị thấy giải pháp hàn TIG một cách hoàn hảo, nhờ vậy giúp anh chị có thể kiểm tra các tính năng. Liên hệ với chúng tôi : [service.client@gys.fr](mailto:service.client@gys.fr)

## Chuyên môn GYS

Một đội ngũ làm demo sẽ hỗ trợ anh chị đánh giá nhu cầu của anh chị và cung cấp cho anh chị các giải pháp phù hợp với dự án của khách hàng. Nhiệm vụ của GYS là đảm bảo một dịch vụ chất lượng và gần với khách hàng.

## Bảo hành cá nhân

TITANIUM và tất cả các phụ kiện của máy được thiết kế và thử nghiệm cho các môi trường công nghiệp và chuyên nghiệp. Một khi anh chị đã mua thiết bị hàn của mình từ đại diện của GYS (người bán lại hoặc nhà phân phối), bảo hành 2 năm của anh chị sẽ được kích hoạt ngay lập tức.

## Cập nhật và hướng dẫn sử dụng


Để biết thêm thông tin về máy hàn TITANIUM, hãy truy cập [www.gys-welding.com](http://www.gys-welding.com)



Catalog Hàn  
Tìm thấy các sản phẩm của GYS ở đây.

GYS có mặt    

Được thành lập vào năm 1964, GYS là một tập đoàn gia đình của Pháp với 700 nhân viên trên toàn thế giới. Với trung tâm nghiên cứu riêng, GYS là đối thủ lớn trong thiết kế và sản xuất sản phẩm hàn, sạc ắc quy và thiết bị sửa chữa ô tô.

 **GYS Pháp (Trụ sở chính)**  
1, rue de la croix des Landes  
53941 Saint-Berthevin  
Số điện thoại : (+33) 2 43 01 23 60  
[www.gys.fr](http://www.gys.fr) / [contact@gys.fr](mailto:contact@gys.fr)

3  
154020  
095663

