

CUTTER 45 CT是一款45A等离子切割机，配合使用MT/AT40系列焊枪，可在多种材料上进行20mm厚的切割作业，且达到干净利落的切割效果。其带有非高频引弧的起弧系统可延长耗材的使用寿命。适用于恶劣环境下作业，机械性能强，控制面板直观。设备预接线，用于切割台使用。

生产率最大化

- 快速切割，不受气体供应影响。
- 切割所有类型钢材（软钢，不锈钢，淬火钢，HLE钢），铝，铜...
- 密封通气系统，优化设备冷却，可避免电子元件受灰尘污染。
- 耗材安装快速简单，实现效率最大化。
- 占空比 41 A - 60 % (40° C)。

FV 柔性电压(85 - 265V)，可接受超长连接线 (100m)。

PFC PFC(功率因素校正)科技，电网得到更好的开发，节能30%。

MT70/AT70焊枪系列 (6/12 m)

- 可拆卸焊枪，便于存放与替换。
- 高效切割：风冷式焊枪可在不同转速下提供稳定的电弧。
- 焊枪设计安全，使用简单。
- 针对冲击与高温的设计。
- 切割深度比标准焊枪切割多5mm。

任何环境下高效使用

- 直观的控制面板：
 - 3种工作模式：实心板 / 镂空板 / 锁定
 - 气压手动调节（带条形图）
- 无高频起弧可避免可能损坏附件电子设备的干扰。
- 与数控套件兼容，适用于自动切割台。
- 可拆卸接地线，便于存放与替换。



耐久性设计

- 坚固机身 & 防滑垫
- 防护等级 IP23，适合户外使用。
- 设计小巧，易携带

配件 & 耗材 (可选)

用于切割台使用：







原装备	 2 m 10 mm ²	 MT 70 6/12 m
ref. 014787	✓	可选

产品性能

能力 **MT 70 (可选)**

分离	30 mm
干净切割	25 mm
钻孔	12 mm

50/60 Hz	A	I ₂ A	MT 70  mm (max)				AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)			IP			
			钻孔		干净切割		分离							Input Pressure (bar)	L/min
110 V 1~	32	15 → 30	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	5.5 → 7	115	21 A @ 60%	48 x 37 x 23	14	IP 23	10.5 kW
230 V 1~	16	15 → 45	5	3	10	8	15	10	185	41 A @ 60%					