

NEOCUT 105是一款等离子切割机，在105 A时的占空比为100%，在工业环境中切割厚度最大为50 mm的工件。它在所有模式下均配有自动气压管理功能，可在耗材的整个使用寿命中提供最佳切割质量。可与切割台连接，其“打标”模式，非常适合跟踪和识别零件。

协同气压

- 自动控制压力和气流，无论切割枪的长度与工作模式（切割，气刨和打标）
- 优化耗材寿命

生产率最大化

- 占空比 105 A - 100 % (40° C)。
- 打标模式，非常适合跟踪和识别零件。
- 切割所有类型钢材（软钢，不锈钢，淬火钢，HLE钢），铝，铜...
- 最优化的设备冷却功能，适合工业环境下作业。
- 可通过CNC套件（可选）连接以在自动切割台上使用。
- 车身加固，防护等级IP23

使用简单

- 符合人体工程学的OLED屏幕界面（7种语言）。
- 6种模式：切割，带锁定扳机的切割，气刨，带锁定扳机的气刨，镂空板切割，标记。
- 适合查看耗材磨损程度的计数器（喷嘴与电极）。
- 气动诊断（湿度判断与压气机的控制）。
- 无高频起弧可避免可能损坏附件电子设备的干扰。
- 无需任何工具或拆卸设备，即可使用USD线进行软件更新。

高性能切割枪

- 优质切割枪，提供2种长度及2种形状（为实现自动化分为手动焊及直头）。
- 多种耗材可供选择，适用于所有厚度。
- 针对冲击与高温的设计。
- 快速连接/断开切割枪，无需工具，便于运输与维护。
- 切割枪设计易于使用。



原装备	4 m 16 mm ²	MT 125 6 m
参考 063044	✓	-
参考 063112	✓	✓



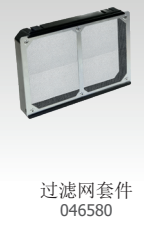
多语言直观界面

配件 & 耗材 (可选)

用于切割台使用

CNC-1模拟套件	数字CNC-2套件	CNC-3 Retrofit	AT-125自动切割枪			
039988	064737	068957	6 m 038479	12 m 039520	15 m 069787	20 m 069794

耗材套盒	
45 - 65 - 85 A 039537	85 - 105 A 064720



50/60 Hz	A	I ₂ A	mm (max)				气刨 去除率		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
			Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Pressure (bar)	L/min						
400 V _{3~}	32	20 → 105	20	18	35	30	50	40	8 kg/h	5 → 9	305	105 A @ 100%	69 x 40 x 61	33	IP 23	30 kW