

MULTIWELD FV 220M 是一款单相主机，综合了MIG/MAG，药芯焊丝和MMA焊接工艺。得益于其“柔性电压 (Flexible Voltage)”功能，设备可在85V-265V电源电压下使用。界面内置两个数字显示器，显示直观，设置简单精确。配备4辊驱动送丝系统，即便是焊接铝，其焊接质量也无可挑剔。

多重工艺

- MIG/MAG型焊接：
 - 钢焊丝：Ø 0.6 - 1.0 mm
 - 不锈钢焊丝：Ø 0.8 - 1.0 mm
 - 铝焊丝：Ø 0.8 和 1.0 mm
 - 药芯焊丝（极性反转）：Ø 0.9 - 1.2 mm
- MMA焊接：碱性电极和金红石电极（最大直径可达 5 mm）。

优化MIG/MAG设置

- 扳机类型选择：二冲程标准焊接 (2T) / 四冲程标准焊接 (4T)。
- 焊接帮助：前面板可帮助用户根据待焊接材料的厚度设置焊丝的压力与直径。

直观化设置

- 高亮度下显示屏可见。
- 简易的操作界面，配备按钮与旋钮，操作员在佩戴手套的情况下也可轻松调整参数。

内置送丝机

- 兼容焊丝：Ø 200 / 300 mm
- 4辊驱动送丝系统，实现高效送丝。
- 欧式焊枪接头可快速安装/取下。

纯CO2气体预热

- 预装插座 (36 V - 4.2 A)，用于纯CO2焊接气体加热器（不包括加热器）。
- 可兼容美式(A型)及欧式插座(C/E/F式)。

坚固耐用

- 防护等级 IP23，适合户外使用。
- 可适配超长延长线 (100 m)。
- 综合稳定性与机动性的轮子。
- 最大可支撑4 m³ (20L) 气瓶支架。
- 防止高达400V的过压 (PROTEC 400)。

配件 (可选)



药芯焊丝零件包
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336



MB25 (250 A)
焊枪配件盒
041233



A型滚轮

	Ø 0.6 / 0.8	Ø 0.8 / 1.0	Ø 0.8 / 1.0	Ø 0.9 / 1.2
钢 / 不锈钢	042339	041189	x1	042346
铝	041196	041196		
药芯焊丝	042346	042346		

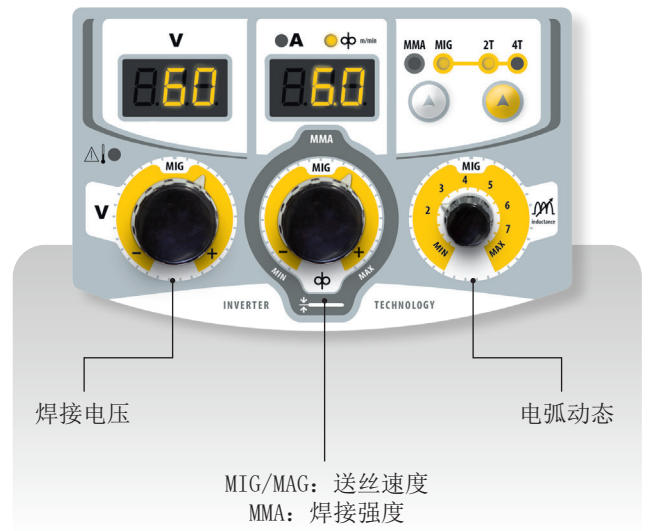
压力计



30 l/min
 041622
 041219
 041646



原装备



50/60 Hz	A	I ₂		Ø mm		200	300	Ø mm	Sterowanie elektroniczne	m/min	0.8	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Chroniony & kompatybilny generator mocy (+/-15%)
		MMA	MIG	GAZ	NO GAZ							IA (60%)	100%	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79	32	IP 23	9 kW	
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 47				