ZAŘÍZENÍ PRO BODOVÉ SVAŘOVÁNÍ

GYSPOT PTI-s7

4M - Ref. 020894 - 400V - 3φ
6M - Ref. 020900 - 400V - 3φ

INVEST IN THE FUTURE

GYSPOT PTI-S7 JE IDEÁLNÍ ODPOVĚDÍ NA POŽADAVKY SVAŘOVÁNÍ VYSOKOPEVNOSTNÍCH OCELÍ (UHSS/BORON) S UPÍNACÍ SILOU 550DAN PŘI TLAKU VZDUCHU 8 BARŮ A SVAŘOVACÍM PROUDEM, KTERÝ MŮŽE DOSÁHNOUT 14 500 A. JEHO C SVORKA V SOBĚ INTEGRUJE ŠPIČKOVÝ TRANSFORMÁTOR A STROJ PŘINÁŠÍ TAKÉ ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ S OMEZENÝM NAPÁJENÍM, PROTOŽE MŮŽE PRACOVAT POUZE S 20AMPÉROVÝMI POJISTKAMI. JEHO OBSLUHA JE VELMI SNADNÁ DÍKY AUTOMATICKÉMU NASTAVENÍ SVAŘOVACÍCH PARAMETRŮ V REŽIMU EASY.

INOVACE

- Kapalinou chlazený středofrekvenční transformátor integrovaný ve svěrce
- Nižší spotřeba elektrické energie (o 40 % nižší než u kabelového stroje)
- Provoz s napájením pouze 16 A se zpožděnými pojistkami
- Vysoký pracovní faktor

POPIS

- Ideální C-svorka pro všechny typy kovových prací
- Lehká svorka a snadná manipulace : hmotnost 10 kg
- K dispozici se svěrným kabelem o délce 4 m nebo 6 m
- Držák nosného kabelu s teleskopickým ramenem
- Dálkové ovládání na svorce.

ENERGY DYNAMIC CONTROL

VÝKON

- **Svařovací proud :**
  - Vysoký svařovací proud 14 500 A
  - Zvukové upozornění při příliš nízkém svařovacím proudu
  - Regulace konstantního proudu
  - Nízká spotřeba elektrické energie
  - Režim GLUE: pro svařování plechů s lepidlem nebo jinými povlaky
- **Síla elektrody :**
  - Regulace síly elektrody
  - Digitální zobrazení aktuální síly ramen elektrody
  - Síla elektrody: 550 daN s 8 tyčemi
  - Kapalinou chlazená ramena až po hroty.

14 500A
550 daN

Součástí dodávky je :
- C1 Arm

Lehká svorka:10 Kg

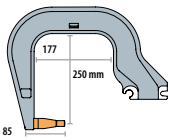
ROZHRANÍ STROJE

- AUTOMATICKÝ REŽIM: automatické nastavení svařovacích parametrů.
- K dispozici je 7 režimů, které odpovídají požadavkům všech koncových uživatelů.

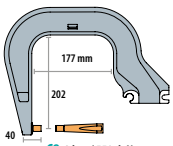
SLEDOVATELNOST

- Záznam vlastností každého provedeného svařovacího místa na SD kartu.
- Obnovení protokolů uložených na SD kartě na libovolném počítači.

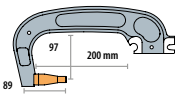
ACCESSORIES (IZOLOVANÁ RAMENA)



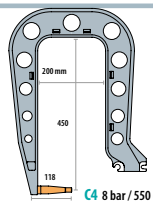
C3 8 bar / 550 daN
021419



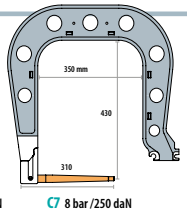
C8 8 bar / 550 daN
021440



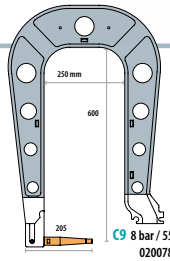
C1 8 bar / 550 daN
021402



C4 8 bar / 550 daN
021426



C7 8 bar /250 daN
021433



C9 8 bar / 550 daN
020078

Sada zemnícího kabelu
067318

GYROSKOP 360°
051720

	50/60 Hz	AM	I RMS	U_0	mm		Cables		↔ m	Ø mm²	100 % CU		
								Liquid /air cooled					
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3		Liquid	4		OK	65x80x230 cm	107 kg
6M									6				
								Air (optional 067318)	1.5	200			
								-	8	4x4 H07RNF			

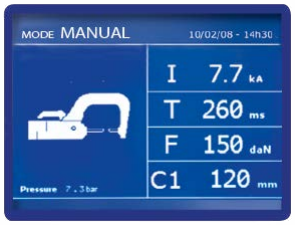
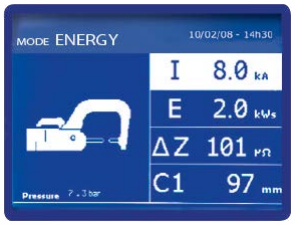
CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

GYSPOT PTI-s7

SPOT 7 TECHNOLOGY

1		**STANDARDNÍ REŽIM** Stroj určí parametry svařování z tloušťky svařovaných plechů a typu oceli.
2		**MANUÁLNÍ REŽIM** Přímé programování parametrů svařování - svařovací proud - doba svařování - síla elektrody
3		**MULTI REŽIM** Tloušťka svařovaných plechů a typ oceli jsou zadány pro každý plech v sestavě. Přístroj určí parametry svařování.
4		**GYSTEEL MODE** Přímo v této nabídce lze zadat měření tvrdosti získané přístrojem GYSTEEL Vision a určit tak typ oceli. Přístroj určuje parametry svařování.
5		**AUTOMATICKÝ REŽIM** ** Novinka ** Automatická detekce : - typu kovu - tloušťky plechu - přítomnosti lepidla - přítomnosti izolačního materiálu mezi plechy
6		**REŽIM VÝROBCE AUTOMOBILU** ** Novinka ** Tento režim umožňuje vyvolat v seznamu svařovacích míst předem nahraná svařovací místa z návodů k opravám výrobce automobilů. Parametry svařování jsou automaticky účinné.
7		**ENERGETICKÝ REŽIM** ** Novinka ** Tento režim umožňuje kontrolovat energii přenášenou během svařování. Pro vytvoření svařovacího místa lze nastavit pouze svařovací proud (A) a energii (kWs). Tento režim byl navržen pro zkušební laboratoře a výrobce automobilů pro účely homologace.