

NEOCUT 105 je plazmová řezačka se 100% pracovním cyklem při 105 A pro řezání až do tloušťky 50 mm v průmyslovém prostředí. Je vybaven automatickým řízením tlaku vzduchu ve všech režimech a nabízí optimální kvalitu řezu po celou dobu životnosti spotřebního materiálu. Může být také připojen k řezacímu stolu, jeho režim „Marking“ je ideální pro sledování a identifikaci dílů.

SYNERGISTICKÝ TLAK VZDUCHU

- Automatické řízení tlaku a průtoku vzduchu bez ohledu na délku hořáku a provozní režim (řezání, drážkování a značení)
- Optimalizovaná životnost spotřebního materiálu

MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- Pracovní cyklus 100 % A při 105 A (40 °C).
- Režim značení, ideální pro sledování a identifikaci dílů.
- Řeže všechny typy materiálů (měkký, nerezový, temperovaný, HLE), hliník, měď atd.
- Optimalizovaný design chlazení pro provoz v průmyslovém prostředí.
- Možnost připojení pomocí volitelné CNC sady pro použití na automatizovaném řezacím stole.
- Zesílená konstrukce IP 23.



JEDNODUCHÉ POUŽÍVÁNÍ

- Uživatelsky přívětivé rozhraní s OLED displejem (7 jazyků).
- 6 režimů: Řezání, Řezání s aretovanou spouští, Drážkování, Drážkování s aretovanou spouští, Řezání děrovaných plechů, Značení.
- Měřič pro kontrolu opotřebení spotřebního materiálu (hrotu a elektrody).
- Pneumatická diagnostika (test přítomnosti vlhkosti a řízení kompresoru).
- HF-free zapalování, aby se zabránilo rušení, které by mohlo poškodit blízké elektronické zařízení.
- Zjednodušená aktualizace softwaru přes USB kabel bez jakýchkoli nástrojů nebo demontáže.

VYSOCE VÝKONNÁ SVÍTLINA

- Prémiová svítlna dostupná ve 2 délkách a 2 tvarech (manuální a rovná pro automatizaci)
- Velký výběr spotřebního materiálu přizpůsobený všem tloušťkám.
- Navrženo tak, aby bylo odolné proti nárazům a teple.
- Rychlé připojení/odpojení svítilny, není potřeba žádné nářadí pro přepravu nebo údržbu.
- Snadno použitelný spoušťový mechanismus pro větší pohodlí.



Dodávané s :	 4 m 16mm ²	 MT 125 6 m
ref. 063044	✓	-
ref. 063112	✓	✓



Vícejazyčné intuitivní rozhraní


PŘÍSLUŠENSTVÍ A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL (volitelné)

Pro použití na řezacím stole:

CNC-1 Analogická sada	CNC-2 Digitální sada	CNC-3 Retrofit Kit	+	AT-125 automatický pochodeň
039988	064737	068957		6 m 038479
				12 m 039520
				15 m 069787
				20 m 069794

Krabice na spotřební materiál
45–65–85 A 039537
85–105 A 064720



Pytlový nákladník
039568



Sada filtrů
046580

~	+AM+	I ₂	mm (max.)				Dlouhování		VZDUCHOVÝ SYSTÉM		EN 60974-1 (40 °C)	↕	kg	IP	
			Pronikavý		Čistý řez		Oddělení		Vybrání hodnotit	Tlak (bar)					
50/60 Hz	A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi			X (40 °C)	cm			
400 V 3~	32	20 → 105	20	18	35	30	50	40	8 kg/h	5 → 9	305	69 x 40 x 61	33	IP 23	30 kW