

**NEOCUT 125 je plazmová řezačka s pracovním cyklem 100% při 125 A pro řezání až do tloušťky 57 mm v průmyslovém prostředí. Je vybaven automatickým řízením tlaku vzduchu ve všech režimech, které nabízí optimální kvalitu řezání po celou dobu životnosti spotřebního materiálu. Režim «Značení», který lze také připojit k řezacímu stolu, je ideální pro trasování a identifikaci součástí.**

## SYNERGICKÝ TLAK VZDUCHU

- Automatické řízení tlaku a proudění vzduchu nezávisle na délce hořáku a provozním režimu (řezání, rýhování a značení)
- Optimalizovaná životnost spotřebního materiálu

## MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

- Pracovní cyklus 100% při 125 A (40 ° C).
- Lze připojit k řezacímu stolu. Režim «Značení» je ideální pro trasování a identifikaci součástí
- Řezá většinu materiálů (měkkých, nerezových, temperovaných, HLE), hliníku, mědi atd.
- Optimalizovaný design chlazení pro provoz v průmyslovém prostředí.
- Připojitelný pomocí jedné ze 3 volitelných CNC sad pro použití na automatizovaném řezacím stole.
- Odolný kryt IP 23.



## JEDNODUCHÉ POUŽITÍ

- Ergonomické rozhraní s OLED obrazovkou (7 jazyků).
- 6 pracovních režimů: Řezání, Řezání se zajištěnou spouští, Drážkování, Drážkování se zajištěnou spouští, Řezání děrovaných plechů, Značení.
- Počítadlo sleduje opotřebení spotřebního materiálu (tryska a elektroda).
- Pneumatická diagnostika (test přítomnosti vlhkosti a regulace tlaku vzduchu).
- Obloukové zapalování bez HF, aby se zabránilo rušení, které by mohlo poškodit blízká elektronická zařízení.
- Zjednodušená aktualizace softwaru pomocí kabelu USB bez použití nástrojů nebo demontáže.

## VYSOCE VÝKONNÝ HOŘÁK

- Prémiové hořáky jsou k dispozici ve 2 délkách (6 m / 12 m), 2 typech (manuální / strojní) a ve 2 výkonech pro strojní řezání (125 A / 160 A).
- Velký výběr spotřebního materiálu přizpůsobeného všem tloušťkám kovu.
- Navrženo tak, aby bylo odolné proti nárazům a teplotě.
- Rychlé připojení/odpojení hořáku, bez nástrojů potřebných pro přepravu nebo údržbu.
- Snadno použitelný spouštěcí mechanismus pro větší pohodlí.



Dodávané s :	 4 m 25 mm <sup>2</sup>	 MT 125 6 m
ref. 067431	✓	-
ref. 067448	✓	✓



Intuitivní vícejazyčné rozhraní  


## PŘÍSLUŠENSTVÍ A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL (možnosti)

CNC souprava			Strojní hořák.				Box na spotřební materiál MT-125			Hořák MT -125 - 12 m	Vozík na pracovišti xl	Podvozek
Analogový	Digitální	Digitální dovybavení	AT-125 105 A (100%)		AT-160 125 A (100%)		45 - 65 - 85 A	85 - 105 A	105 - 125 A	039513	039568	037717
039988	064737	068957	6 m 038479	12 m 039520	6 m 067479	12 m 067486	039537	064720	039544			

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> A	mm (max)				Drážkování		AIR SYSTEM			EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
			Pronikavý		Čistý řez		Oddělení		Úběr - poměr	Pressure (bar)	MT/AT 125 L/min						AT 160 L/min
400 V 3~	63	20 → 125	Fe 25	Al/CrNi 25	Fe 40	Al/CrNi 40	Fe 57	Al/CrNi 57	12 kg/h	5 → 9	305	420	125 A @ 100%	69 x 40 x 61	36	IP 23	30 kW