

Die synergische, einphasige MONOGYS 250-4 CS Schweißstromquelle (250 A) ist mit einer Kondensatorbatterie ausgestattet. Diese sorgen für einen gleichmäßigen Schweißstrom, hochwertige Schweißnähte, Reduzierung der Schweißspritzer und ein verbessertes Schmelzbad. Ausgestattet mit einem präzisen 4-Rollen- Drahtvorschub ist seine Schweißqualität auch bei Aluminium einwandfrei.

MIG/MAG-SCHWEISSEN

- Stahl- und Edelstahlfülldraht: Ø 0.8 bis 1.2 mm
- Aluminiumfülldraht: Ø 1.0 und 1.2 mm

OPTIMIERTE EINSTELLUNGEN

- Spot : Funktion « Schweissdauer » (Heften mit einstellbarem Schweißpunktdurchmesser)
- Modus des Brennertasters: 2T und 4T.

INTELLIGENT

- **Diagramm auf der Front** zur Einstellung des 8-stufigen Wahlschalters.
- **Synergiemodus:** Nach der Eingabe von 3 Daten: (Drahtdurchmesser, Material/Gas-Drehmoment und Schweißleistung entsprechend der zu schweißenden Dicke), ermittelt das Gerät automatisch die optimale Drahtgeschwindigkeit mit der Möglichkeit, diese zu korrigieren.
- Speicherung der letzten Einstellungen bei jedem Ausschalten des Gerätes.

INTEGRIERTE SPULE

- Kompatible Drahtspule: Ø 200 / 300 mm.
- 4-Rollen-Antrieb für gleichmäßigen Drahtvorschub.
- Euro- Zentralanschluss für schnelle Brenner Montage/Demontage.

ROBUST

- Wartungsfreies Konzept.
- Stabiles Gehäuse ausgestattet mit Rollen, für mehr Flexibilität.
- Praktische Halterung für Gasflaschen bis zu 4 m³ (20 L).



Lieferumfang



MIG25 - 3 m

2 m - 25 mm²

Synergiemodus mit direkter Einstellung der Schweißparameter

ZUBEHÖR (optional)

Brennerset
MB25 (250 A)
041233

Rollen Typ B

Stahl/Edelstahl	Ø 0.8 / 1.0	x2	042360
	Ø 1.0 / 1.2		046849
Aluminium	Ø 1.0 / 1.2		040915

50/60 Hz	A	A	A	GAZ	200 300	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	V	cm	kg	IP 21	2 m	9 kVA	
240 V - 1~	25	40	40 → 250	0.8 - 1.2	✓ ✓		1 → 20	0.8 1.0	8	155 A 110 A	38.4	74 x 63.5 x 33	75.5	IP 21	2 m	9 kVA