

**E3 GYS AUTO ist ein synergisches, einphasiges MIG/MAG-Schweißgerät mit 200 A und drei integrierten Drahtvorschüben, welches speziell für den Karosseriebauer entwickelt wurde. Es ist mit einem sehr intuitiven farbigen Bedienfeld ausgestattet und schweißt Stahl und Aluminium auch bei geringen Blechstärken perfekt zusammen. Seine Synergien umfassen auch MIG-Löten mit CuSi<sub>3</sub>- und CuAl<sub>8</sub>-Drähten.**

## MIG/MAG-SCHWEISSEN

Die drei Drahtvorschübe ermöglichen die Verwendung von drei verschiedenen Drahtsorten und -durchmessern:

- Aluminiumdraht: Ø 0.8 und 1.0 mm (Ø 1.2 mm, nicht intensives Schweißen)
- Stahl- und Edelstahldraht: Ø 0,6 und 1,0 mm
- CuSi- und CuAl-Draht: Ø 0,8 und 1,0 mm

## INTELLIGENT

■ **Spezifische Synergien:** Stahl, AlSi, AlMg, CuSi<sub>3</sub>, CuAl<sub>8</sub>, CrNi.

Nach der Eingabe von 3 Daten (Modus Easy): Drahtdurchmesser, Material/Gas und die zu schweißende Materialstärke. Das Produkt ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter.

- **Neue, vereinfachte 3,5"-HMI**, die für Karosseriebauer entwickelt wurde.
- **Komplette Aktualisierung** des Geräts und der Synergien über USB-Stick.
- Speicherung von bis zu 200 Schweißprogrammen (Job) für wiederkehrende Aufgaben.
- **Funktion Übertragbarkeit**, Möglichkeit, die JOBS des Bediener und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick zu laden/zu sichern/zu übertragen.

## INTEGRIERTE DRAHTVORSCHÜBE

- 3 Drahtvorschubeinheiten mit 4 Rollen für effizienten Drahtvorschub.
- 3 kompatible Drahtspulen (Ø 200 mm).
- Europäischer Brenneranschluss für schnelle Montage/Demontage.

## 2 ANZEIGEARTEN

**Easy (einfach)**, ein vereinfachter Anzeigemodus, der für die große Mehrheit der Benutzer geeignet ist, um eine optimale Schweißqualität zu erzielen:

- 2 Schweißarten: Schweißen und Punktheften
- 4 Einstellungen: Schweißmaterial (Synergien), Drahtdurchmesser, Materialstärke und Lichtbogenlänge.

**Expert**, Anzeigemodus für erfahrene Schweißer:

- Schweißarten: Synergie oder Manuell
- Einstellung des Brennerastere: 2T und 4T
- Punktschweißarten: Spot und Spot-Delay
- Auswahl der Haupteinstellung, die auf dem Bildschirm angezeigt werden soll
- Vollständige Einstellung des Schweißzyklus: Lichtbogenlänge, Drossel, Gasvorströmzeit, usw.

## ERGONOMISCH

- Automatische Erkennung und Umschalten des Brenners durch Betätigen des Brennerastere mit automatischer Gasauswahl.
- Halter für 2 Gasflaschen 4 m<sup>3</sup> (20 L).
- Verstärkte Räder kombinieren Stabilität und Manövrierfähigkeit.
- Aufhängevorrichtung mit Brennerhalterung und Schweißermaskenhalterung.
- Abdeckung für Zubehör.

## ZUBEHÖR (Optionen)



Brennertyp  
MB15  
041226



Drahtvorschubrollen Typ B

Stahl / Edelstahl	Ø 0.6 / 0.8	x2	042353
	Ø 0.8 / 1.0		042360
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0		042377
	Ø 1.0 / 1.2		040915

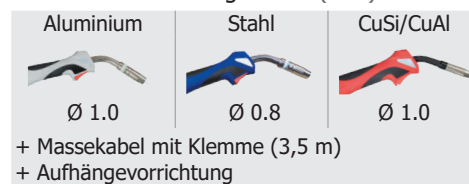


Durchflussmesser für Brenner  
Schutzgasaustritt  
053939



2 x 4 m<sup>3</sup>  
(20 L)

Wird mit 3 Brenner geliefert (3 m) :



+ Massekabel mit Klemme (3,5 m)  
+ Aufhängevorrichtung



- 3,5-Zoll-Farbbildschirm, intuitiv und mehrsprachig.  
- 2 Levels der Benutzeroberfläche für den Bediener: Easy oder Expert

		I <sub>2</sub> MIG						Original-Rollen	MIG-MAG	U <sub>0</sub>			IP		
50/60 Hz	A	A	GAS	200	300	Elektronische Steuerung	m/min	B	EN 60974-1 (40°C)	V	cm	kg			
230 V - 1~	16	10 → 200	0.6 → 1.0	✓	-		1 → 15	0.8 - 1.0 0.6 - 0.8 0.8 - 1.0	IA (60%)	100%	63.9	87.5 x 63 x 90	62.5	IP 21	6.25 m