

Η τέλεια λύση για ακριβή συγκόλληση μετάλλων με υψηλά κράματα, η πηγή ισχύος TITAN 400 με τον υψηλό κύκλο λειτουργίας της (400 A @ 60 %) έχει σχεδιαστεί για τις πιο απαιτητικές εφαρμογές συγκόλλησης TIG και MMA. Το φιλικό προς τον χρήστη περιβάλλον εργασίας του επιτρέπει την εύκολη ρύθμιση με μεγάλα και απλά χειριστήρια. Εξοπλισμένο με λειτουργία TACK και λειτουργία spot, το TITAN 400 είναι το προτιμώμενο εργαλείο του επαγγελματία συγκολλητή σε σωληνώσεις, σωληνωτές κατασκευές και κατασκευές από ανοξείδωτες πλάκες.

ΒΕΛΤΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΣΥΝΕΧΟΥΣ ΡΕΪΜΑΤΟΣ

- **TIG DC** : συγκόλληση με συνεχές ρεύμα.
- **TIG DC Pulse** : μειώνει τη θερμική παραμόρφωση του τεμαχίου.
- **3 ειδικές διαδικασίες συγκόλλησης**:
 - **Λειτουργία SPOT**: παραδοσιακή σημειακή συγκόλληση πριν από τη συγκόλληση λεπτών λαμαρινών.
 - **Λειτουργία TACK**: πολύ ακριβής λειτουργία σημειακής συγκόλλησης χωρίς οξειδωση, μειώνοντας τον κίνδυνο εισροής θερμότητας που προκαλεί παραμόρφωση. Τα σημεία συγκόλλησης στη λειτουργία TACK είναι αόρατα στο σφαιρίδιο συγκόλλησης.
 - **Λειτουργία E-TIG**: εξασφαλίζει ενιαίο πλάτος σφαιριδίου συγκόλλησης και σταθερή διείσδυση ανεξάρτητα από τη θέση του καυστήρα σε σχέση με το τεμάχιο εργασίας (έλεγχος της ενέργειας συγκόλλησης).
- **2 τύποι εκκίνησης τόξου**: HF (χωρίς επαφή) ή LIFT (με επαφή) για ηλεκτροευαίσθητα περιβάλλοντα.
- **3 τρόποι σκανδάλης**: 2T, 4T και 4T LOG.
- **Αυτόματη ανίχνευση του πυρσού**: συμβατό με πυρσούς σκανδάλης, διπλού κουμπιού και ποτενσιόμετρου.

ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ MMA

- **MMA**: ηλεκτρόδια με επικάλυψη, ρουτιλίου, βασικών και κυτταρινούχων υλικών (έως Ø 6 mm).
- **MMA Pulse**: Αναπτύχθηκε για κάθετη συγκόλληση για τη μείωση της "χαλάρωσης" και τη βελτιστοποίηση της διείσδυσης.

INTUITIVE

- **Εμφανίζει ρεύμα/τάση** κατά τη διάρκεια και μετά τη συγκόλληση (WPS/PQR).
- **JOB Αποθήκευση 50 προγραμμάτων** για κάθε διαδικασία, για τέλεια αναπαραγωγιμότητα των συγκολλήσεών σας.
- **Τηλεχειριστήριο** (προαιρετικό πεντάλ ή χειροκίνητο).
- **Κλειδωμένο πληκτρολόγιο** για προστασία από κακή χρήση.
- **Έξυπνο σύστημα διαχείρισης ανεμιστήρα ψύξης** για την ελαχιστοποίηση της κατανάλωσης ενέργειας (σταθερό, εκτός τόξου = 35 W), τη μείωση της απορρόφησης σκόνης και του θορύβου.
- **Λειτουργία "Connect 5"** για την ενεργοποίηση του μηχανήματος από αυτοματοποιημένο ελεγκτή ή διεπαφή (5 προσαποθηκευμένα προγράμματα).

ΑΚΡΙΒΕΣ

- **Η λειτουργία βαθμονόμησης** επιτρέπει τη ρύθμιση της τάσης και βελτιώνει τον υπολογισμό της ενέργειας.
- **Λειτουργία ENERGY**, εμφάνιση και υπολογισμός της ενέργειας μετά τη συγκόλληση σύμφωνα με τα πρότυπα EN1011-1, ISO/TR 18491 και QW-409.

STURDY

- Κατηγορία IP 23 για χρήση σε εξωτερικούς χώρους.
- Ενισχυμένο πλαίσιο & αντιολισθητικά ελαστικά μαξιλαράκια.
- 2 ασφάλινες λαβές για εύκολη ανύψωση ή χειρισμό.
- 4 γωνιακοί κρικοί κατάλληλοι για την ανάρτηση του εξοπλισμού.

ΑΞΕΣΟΥΑΡΙΑ

Μονάδα ψύξης:

1000 W
5,5 l - 15 kg



WCU 1kW C
013537

Πυρσός ABITIG υγρό - 450 W - 8 m:



Σκανδάλη
037359

Διπλό κουμπί
037366

Τηλεχειριστήριο:



Πεντάλ ποδιού
RC-FA1
045682



Εγχειρίδιο RC-HA1
045675



Καροτσάκι 10m³
037328



Φίλτρο
046580



Παραδίδεται χωρίς αξεσουάρ



Όλες οι ρυθμίσεις συγκόλλησης TIG είναι άμεσα προσβάσιμες με ένα κουμπί για απλό χειρισμό. Μεγάλο κεντρικό κουμπί ελέγχου που επιτρέπει τη χρήση με γάντια.

MAIN MENU

- pre-gas / post-gas
- upslope current
- welding current
- downslope time
- hot current
- pulse frequency
- cold current balance

ADVANCED MENU

- I start / t start
- I stop / t stop
- Shape of the pulse wave
- Spot welding duration in pulse current or in continuous current.

50/60 Hz	EN	I ₂ TIG EN	I ₂ MMA EN	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG - MMA EN 60974-1 (40 °C)	U ₀ V	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				PULSE	AID	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	0,1 → 2500 Hz	■	■	■	400 A @ 60 % 360 A @ 100 %	85	70/95	35	75 x 30 x 54	40	IP 23	30 kVA