

Το κινητό φορηγό startpack θα δώσει άμεση ώθηση σε όλα τα οχήματα που διαθέτουν μπαταρία 12V ή 24V. Με τους δύο τροχούς και την αναδιπλούμενη λαβή του έχει σχεδιαστεί ως το ιδανικό εργαλείο για χρήση στο εργοτάξιο. Οι 2 εσωτερικές μπαταρίες (22 Ah) μπορούν επίσης να χρησιμοποιηθούν ως πηγή ενέργειας για συσκευές 12 V DC.

ΑΝΑΜΝΗΣΤΙΚΟ ΜΕ ΑΥΞΗΜΕΝΗ ΚΙΝΗΤΙΚΟΤΗΤΑ



✓ Το κινητό STARTPACK TRUCK είναι εξοπλισμένο με δύο τροχούς και αναδιπλούμενη λαβή για αυξημένη κινητικότητα.

BOOSTER PACK



✓ Το κινητό STARTpack TRUCK παρέχει άμεση ώθηση σε όλα τα οχήματα που διαθέτουν μπαταρία 12V ή 24V: αυτοκίνητα, τροχόσπιτα, φορητά και μικρότερα φορητά (< 19t).



ΕΝΑΡΞΗ

	1V/C	CC	ΑΙΧΜΗ
12 V	750 A	1450 A	3200 A
24 V	650 A	1300 A	1600 A

ΕΝΣΩΜΑΤΩΜΕΝΟ ΒΟΛΤΟΜΕΤΡΟ



✓ Το κινητό Startpack Truck περιέχει έναν ενσωματωμένο ελεγκτή μπαταριών για την ένδειξη της κατάστασης φόρτισης των εσωτερικών μπαταριών.

ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ



✓ Το STARTpack TRUCK έχει σχεδιαστεί για χρήση όταν δεν υπάρχει παροχή ρεύματος, και διαθέτει 2 εσωτερικές μπαταρίες των 22 Ah η κάθε μία. Μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί ως πηγή ενέργειας για την παροχή 12V σε ηλεκτρικές συσκευές όπως τηλεόραση, φώτα, φορητό υπολογιστή κ.λπ.

ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

✓ **Αυτόματος φορτιστής 230V / 12 V Floating** : αυτόματη φόρτιση των εσωτερικών μπαταριών που μπορούν να χρησιμοποιηθούν με ασφάλεια χωρίς επίβλεψη.

- Σχεδιασμένο για να φορτίζει τις μπαταρίες έως και 100% για αυξημένο κύκλο ζωής και απόδοση.
- Ασφαλής για να παραμείνει μόνιμα συνδεδεμένη στο δίκτυο (συνιστάται φόρτιση μετά από κάθε χρήση).

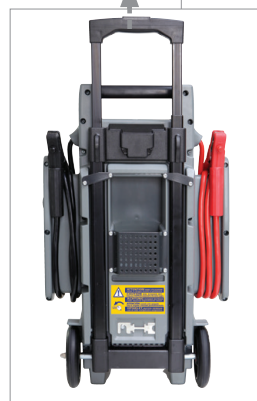
✓ **Διακόπτης μπαταρίας ON/OFF** : προστασία από υπέρταση όταν οι σφιγκτήρες είναι συνδεδεμένοι στην μπαταρία.

✓ **Ηχητικός συναγερμός** για να ειδοποιεί τον χρήστη σε περίπτωση αντιστροφής της πολικότητας.

✓ **Οπτική υπενθύμιση** για να υπενθυμίζει στο χρήστη τη φόρτιση των εσωτερικών μπαταριών.

✓ **Χάλκινα καλώδια 2 x 1,80 m, ϕ 25 mm² με μονωμένους σφιγκτήρες 600 A 600 A.**

✓ **Εξοπλισμένο με εμπρόσθια ασφάλεια 300 A** (παρέχεται με ασφάλεια αντικατάστασης).



1.8 m - 25 mm² 600 A

Συνοδεύεται από









Ασφάλειες
(δεν περιλαμβάνονται)



φορτιστή 12V
ref. 054684



300 A (x2)
ref. 054561

INSIDE	START 				TEST 		PROTECTION		POWER SUPPLY			
	Battery	I 1V/C	Cranking CC	Peak Battery					12V DC			
2 x 22 Ah	12 V	750 A	1450 A	3200 A	-	EXTERNAL 12V DC / 2A DC	•	•	12V DC	300 A	38 x 23,5 x 58,5	21
	24 V	650 A	1300 A	1600 A								