



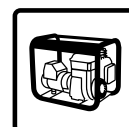


-  La dinámica del arco del producto es revolucionaria y única sobre el mercado.
-  Excelente dinámica de arco.
-  Suelda todo tipo de electrodos rutilos, básicos, acero inoxidable y hierro fundido en corriente continua.
-  Práctico, gracias a su peso mínimo (4,2 kg), su volumen muy reducido y su bajo consumo (enchufe 16 A fusible AM).



MMA

- ✓ **Cebado inmediato** gracias a su tensión en vacío muy elevada.
- ✓ **Potencia de soldadura constante.**
- ✓ **Fusión muy suave** gracias a su corriente continua.
- ✓ **Protegido contra las fluctuaciones de corriente** de la red eléctrica o a la longitud del arco.
- ✓ Excelente penetración y perfecta estabilidad del arco.



Entregado en cartón con (ref. 030435) :

- Cable de masa (1.6m / \varnothing 16mm²)
- Porta-electrodo (2m / \varnothing 16mm²)
- Máscara LCD Techno 11



Entregado en un maletín con (ref. 030077) :

- Cable de masa (1.6m / \varnothing 16mm²)
- Porta-electrodo (2m / \varnothing 16mm²)

VENTAJAS





HOT START : potencia incrementada en el cebado.

ANTI STICKING : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

ARC FORCE : aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.



Probado en fábrica contra las sobre-tensiones hasta 400V. Se adapta al uso en grupo electrógeno mediante la tecnología Protec 400.

50/60hz	+AM-	I ₂ MMA	 <small>1h</small>					EN60974-1 (40°C)		U ₀	 mm ²	 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			\varnothing 1,6	\varnothing 2,0	\varnothing 2,5	\varnothing 3,2	\varnothing 4,0	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V	16A	10 - 160A	62	50	47	45	22	85A	160A 14%	72V	10/25	11x17x27 / 4.2	6 kW 7.5 kVA