

Con la última tecnología electrónica y un diseño robusto, el GYSMI E163 asegura soldaduras profesionales sobre acero, el hierro fundido y el hierro inoxidable hasta 10 mm de grosor. Ofrece 3 procesos de soldadura: MMA, MMA Pulsado y TIG LIFT para obtener soldaduras de mejor aspecto y acabado, gracias a su suave fusión.

3 MODOS DE SOLDADURA

- **MMA:** Suelda con gran facilidad la mayoría de electrodos revestidos: rutilo, inoxidable, hierro fundido y básico (hasta Ø 4.0 mm).
- **MMA Pulsado:** Para las soldaduras verticales ascendentes.
- **TIG Lift:** Para los trabajos minuciosos sobre chapas finas.

AYUDAS PARA SOLDAR



Hot Start (Ajustable) :

Sobreintensidad ajustable en el cebado cuando el electrodo entra en contacto con la pieza. Evita los riesgos de pegado cuando el electrodo y la pieza están fríos.



Arc Force :

Libera una sobreintensidad en caso de necesidad para mantener el arco.



Antisticking :

Reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.



MMA Pulse (Ajustable) :

Ideal en posición de soldadura vertical ascendente. Posibilidad de ajustar la frecuencia.



TIG Lift (Ajustable) :

Facilita el arranque para obtener un cordón de soldadura de calidad. Un simple gesto con la muñeca hacia arriba activa el downslope automático y la soldadura se termine progresivamente y de forma adecuada.

SEGURIDAD

- Refrigeración del equipo optimizada con protección térmica.
- Dispone de 2 velocidades de ventilación (funcionamiento / en vacío).
- Protegido contra las sobreintensidades.
- Compatible con grupos electrógenos.

ULTRA PORTÁTIL

- Peso pluma del generador (4.6 kg).
- De poco volumen (12x21x27 cm), se almacena en cualquier lugar (estante, carro, etc).
- 1 mango correa bandolera que facilita su transporte.

160 A

10 mm max.

Ø 1.6 → 4.0



Incluye:

- Cable de masa (1.60 m - Ø 16 mm²)
- Portaelectrodos (2 m - Ø 16 mm²)







- Panel de control intuitivo con indicador digital.
- Selección del modo TIG Lift o MMA (simple o pulsado).
- Ajuste de la intensidad de soldadura (10 > 160 A).

OPCIÓN (ref 044425):

- ANTORCHA TIG
- Longitud del cable 4 m
- Conector 10/25 mm²

BINZEL



50/60hz	+AM+	I ₂							EN60974-1 (40°C)		U ₀				
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I _A (60%)					X% (I ₂ max)
230V 1~	16A	10-160A	62	50	47	45	23	-	90A	160A 14%	72V	46x36x17 7.9	6 kW 7.5 kVA	Probado en fábrica contra las sobre-tensiones hasta 400V. Se adapta al uso en grupo electrógeno mediante la tecnología Protec 400.	