

**4 en 1, el MULTIPEARL 210-2 es un generador multiproceso capaz de realizar soldaduras MIG/MAG (con o sin gas), TIG DC y MMA con alta precisión. Se beneficia de 9 sinergias de soldadura para facilitar la aplicación y asegurar el ensamblaje de las chapas de 0,6 a 6 mm en todas las posiciones. Versátil, pero también equipado con una red eléctrica monofásica con tecnología PFC/FV, es el aliado perfecto en el taller o en el sitio.**

## 3 PROCESOS DE SOLDADURA

### • MIG-MAG

- Motor de **2 rodillos** : bobinas de **Ø 100 et Ø 200 mm**.
- Ajustable manualmente o sinérgicamente.
- Funciones **SPOT y DELAY** disponibles.
- Puede soldar chapas de **0,6 a 6 mm** de grosor.

### • TIG

- Soldadura en **TIG DC** et cebado en **TIG Lift** con la antorcha TIG con conector EURO.
- **Post Gas y Downslope** (desvanecimiento del arco) ajustables.

### • MMA

- Suelda varios **tipos de electrodos revestidos hasta Ø 5mm** (rutilo, básico, acero inoxidable, acero, hierro fundido).
- **Hot Start ajustable** (0 a 100%): facilita el cebado y puede ser ajustado según el tipo de metal
- **Arc force ajustable** (0 a 100%): regula la diferencia de longitud del arco.
- **Anti-sticking** : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.



### Incluye :

- cable de masa (2,50 m)
- antorcha de acero MIG 250A (3 m)
- Portaelectrodo (2 m)

### Accesorios (opcional)



Carro 4m2  
Weld 810  
(037489)

Carro 4m2  
Weld 610  
(040281)

## SINERGIAS EN MIG-MAG

• Cálculo automático de la velocidad y la tensión del hilo según :

- el tipo y el diámetro del hilo ;
- el grosor del material ;
- el gas utilizado ;
- la posición de soldadura.

• Ajuste manual posible: velocidad del hilo y longitud del arco.

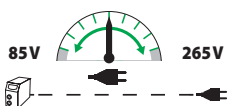
## Sinergias propuestas :

Tipo de metal	Fe	Fe	AlMg 5	Acero inoxidable	Hilo revestido	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Proceso	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar+CO <sup>2</sup> 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø posible	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Posiciones de soldadura	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas	todas

## ALIMENTACIÓN DE ALTA TECNOLOGÍA

### FLEXIBLE

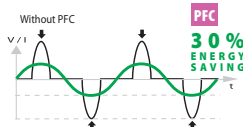
#### FV FLEXIBLE VOLTAGE



El equipo funciona con una sola toma de corriente de 230V-16 A o 110 V-32 A, incluso en uso intensivo y en extensiones de sitio (100m).

### ECONÓMICO

#### PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% de ahorro de energía



La tecnología PFC suprime los picos y regula la corriente de suministro. También favorece el uso de cables de extensión o generadores y ayuda a obtener una mejor estabilidad de la corriente durante la fase de soldadura.

### SEGURO

#### P400 PROTEC 400

Soporta variaciones de tensión ocasionales o permanentes en la red eléctrica de hasta 400 V (rayos, generador, cargas de desprendimiento de carga...).

50/60hz	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min>max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				GAS	NO GAS					I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	0.8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2				130A	200A 20%		