

El PROTIG 201 DC FV (200 A) garantiza soldaduras de alta calidad en aceros dulces e inoxidables gracias a su regulación secundaria, su fuente de alimentación PFC y su encendido HF de alto rendimiento. Su interfaz intuitiva permite gestionar los parámetros con toda simplicidad.

SOLDADURA DC OPTIMIZADA

- Regulación secundaria : garantiza una estabilidad óptima del arco y una corriente constante en todas las posiciones.
- TIG DC garantiza una soldadura de calidad en todos los materiales ferrosos como el acero, el acero inoxidable, pero también el cobre y sus aleaciones...
- TIG DC pulsado hasta 2000 Hz : control de la temperatura del baño de fusión, límite de la deformación y por lo tanto, permite el montaje de chapas de espesores débiles a partir de 0,3 mm.
- SPOT ajustable de 0,1 a 60 seg: punteado rápido y preciso antes de la soldadura de chapas finas.
- 2 Tipo de cebado HF sin contacto o LIFT por contacto para entornos electrosensibles.
- 3 Gestiones del gatillo 2T, 4T y 4T LOG.
- Detección automática de antorchas: compatible con antorchas de listón y de doble botón con o sin potenciómetro.




SOLDADURA MMA

- MMA: electrodos básicos y rutilos (hasta Ø 5 mm).
- MMA PULSADO facilita la soldadura en posición vertical (tubos/tuberías...)
- 3 Ayudas a la soldadura integradas:
 - Anti adherencia: Reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.
 - HOT START : facilita el cebado y es ajustable en segundos según el tipo de metal
 - ARC FORCE: aumento puntual de la corriente en situaciones de soldadura difíciles.
- VRD (Voltage Reduction Device) activable para reducir la tensión de salida en vacío < 35V.

Productividad Máxima

- Almacenamiento de hasta 50 programas por proceso.
- Menú avanzado para un control óptimo de la soldadura.
- La tecnología PFC (corrección del factor de potencia) permite utilizar cables de alimentación de hasta 100 m de longitud.
- La tecnología «FV» garantiza un arco eléctrico estable incluso en caso de variaciones de la tensión de red (85 a 265 V) y alimentación por generador.
- Indicador de corriente y tensión durante y tras la soldadura (DMOS/QMOS).
- Conectividad para el control remoto (manual o con pedal)
- Carrocería reforzada y almohadillas antichoque.
- Ocupa poco espacio y se transporta fácilmente.
- Protegido contra las sobretensiones hasta 400 V (PROTEC 400).



Incluye:			
065765	✓	✓	✓
065772	sin accesorios		



- pré-gaz / post-gaz
- tiempo de subida (upslope)
- corriente de soldadura
- corriente caliente/fría
- Frecuencia de pulsación
- tiempo de desvanecimiento (downslope)

ACCESORIOS (opcionales)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Cofre de consumibles
Para la antorcha: TIG26
044678



Maleta de obra IP67
060432



Carro 10m³ XL
041257



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Control a distancia :

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	Kg	IP	Protegido & compatible Generador de potencia (+/-15%)	
				TIG PULSADO	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							