

Uusimmalla elektroniikkatekniikalla varustettu ja vankkaksi ja kestäväksi suunniteltu PROGYS 183 E tuottaa ammattimaisia hitsaustuloksia teräkselle, valuraudalle ja ruostumattomalle teräkselle 10 mm asti. Se on suunniteltu suorittamaan 3 tyyppistä MMA-, pulssi-MMA- ja LIFT TIG-hitsausprosessia. Erittäin pehmeä sulamispiste varmistaa täydellisen lopputuloksen.

3 HITSAUSTILAA

- **Puikkopuikko:** Hitsaa erinomaisesti useimmat päällystetyt elektrodityypit: teräs (rutiili ja perus), ruostumaton teräs ja valurauta (Ø 4,0 mm asti).
- **MMA-PULSSI:** Nousevaan pystyhitsaukseen .
- **TIG Lift:** Tarkkaan työskentelyyn ohuilla levyillä.

HITSAUS-OMINAISUUDET



Hot Start (säädettävä) :

Säädettävä korkeampi ampeerimäärä, kun elektrodi koskettaa metallia ensimmäisen kerran. Estää elektrodia tarttumasta kiinni, kun metalli tai elektrodi on kylmä.



Arc Force :

Lisää ampeeria tarvittaessa pitämään kaaren vakaana.



Tarttumisenesto :

Estää elektrodia tarttumasta kiinni kosketuksessa metalliin.



MMA-pulssi (säädettävä) :

Ihanteellinen nousevaan pystyhitsaukseen. Valinnainen taajuuden säätö.



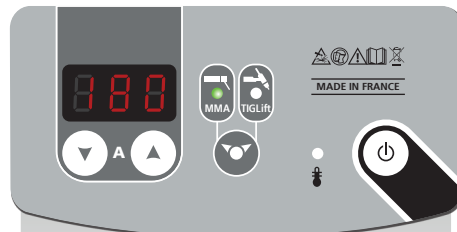
TIG-nostin (säädettävä) :

Helpompi aloitus varmistaa täydellisen laadun hitsauspalla. Yksinkertainen ranteen liike käynnistää automaattisen laskeutumisen varmistaakseen tasaisen ja puhtaan hitsauksen.



Mukana:

- Maadoituskaapeli (1,6 m / Ø 16 mm²)
- Elektrodin pidike (2 m / Ø 16 mm²)
- LCD 9/13 TRUE COLOR hitsauskypärä



- Intuiitiivinen ohjauspaneeli digitaalisella näytöllä
- Valinta LIFT TIG- tai MMA-tilojen välillä (vakio- tai pulssi).
- Hitsaustehoalue (10 > 180 A).

SUOJAT

- Optimoitu koneen jäähtytys lämpösuojauksella.
- 2 erilaista tuulettimen jäähtytysnopeutta valittavissa (hitsauksen aikana tai ei).
- Suojattu ylivirralla.
- Yhteensopiva generaattoreiden kanssa.

ULTRAKANNETTAVA

- Erittäin kevyt generaattori (4,9 kg).
- Pienemmän tilavuutensa (14x19x38 cm) ansiosta se sopii kaikkialle (hyllyyn, vaunuun jne.)
- Kahva helpottaa kuljetusta.

VAIHTOEHDOT (viite 044425)

TIG-SOULKU:
Pituus: 4 m
Liitin 10/25 mm²



50/60 Hz	+AM+	I ₂							EN60974-1 (40 °C)		U ₀				
		TIG	MMA	Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4	Ø5	jegA (60 %)					X% (I ₂ maks)
230V 1~	16A	10-180A	62	50	47	45	30	-	120 A	180A 18 %	73 V	42x37x17 8.3	7 kW 10 KVA	Tehdastestattu ylijännitteelle 400 V asti, se soveltuu käytettäväksi generaattoreissa Protect 400 -tekniikan ansiosta.	