

Le GYSARC 100 est un poste à souder inverter monophasé à électrode enrobée (MMA). Fabriqué avec la dernière technologie d'onduleur IGBT, il présente d'excellentes propriétés d'amorçage, garantissant ainsi la stabilité de l'arc.

SOUDAGE MMA

Soude avec une grande facilité la plupart des électrodes enrobées : rutile, inox, fonte et basique (jusqu'au Ø 2.5 mm).

TECHNOLOGIE INVERTER

- **Amorçage immédiat** grâce à sa tension à vide élevée.
- **Puissance de soudage constante.**
- **Fusion très douce** due à son courant continu.
- Haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation.

AIDES AU SOUDAGE



Hot Start :
amorçage facilité.



Arc Force :
augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Antisticking :
réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

SÉCURISÉ

- Refroidissement du poste optimisé avec protection thermique.
- Protégé contre les surintensités.

ULTRA PORTABLE

- Poids plume (2,7 kg)
- Volume très réduit, il se range partout (étagère, servante, etc)
- 1 poignée sangle/bandoulière facilite le déplacement.







Livré avec :

- Câble de masse (1.6 m / Ø 10 mm²)
- Porte-électrode (1.6 m / Ø 10 mm²)



Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de soudage (10 > 100 A)

| |  |  | I ₂ MMA | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | MMA | U ₀ |  |  |  | IP |
|--|---|---|--------------------|-----------------------|----|---------------|-----------------------------|----------------|---|---|---|-------|
| | | | | HS | AF | ANTI-STICKING | | | | | | |
| | 50/60 Hz | A | A | ■ | ■ | ■ | 70 A @ 60 % 55 A @ 100 % | 63 | 10/25 Ø 9 | 15 x 23 x 10 | 2,7 | IP 21 |