

POSTE de SOUDURE à l'électrode (MMA)



Réf. 015425

Gysmi 164 (INVERTER)

Ø 1.6 ▶ 4 mm

Monophasé 230 V – Courant continu

Avantages :

- Poste à technologie Inverter pour souder toutes les électrodes Rutiles, Basiques, Inox etc, en courant continu
- Pratique, grâce à son poids plume (3.5 kg), son volume très réduit et sa très faible consommation
- Insensible aux fluctuations du courant secteur ou à la longueur d'arc.
- Puissance de soudage constante
- Amorçage immédiat grâce à sa tension à vide très élevée
- Fusion très douce due à son courant continu
- Très bonne pénétration et parfaite stabilité de l'arc.
- Protection contre sous voltage et survoltage (+/-15%)
- Utilisation possible en TIG « au gratté ».
- Il intègre les atouts suivants :
 - ↳ ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile
 - ↳ HOT START : puissance accrue à l'amorçage
 - ↳ ANTI STIKING : procédé anti-collage



🕒 0 → 60 min. =

Ø 1,6	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4
100%	100%	100%	100%	20

CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS
EUROPÄISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
EUROPESE NORM

EN 60 974-1

Accessoires :

- Cordon d'alimentation 1.80 m
- Pince de masse avec câbles 25 mm² (2.50 m) et connecteur de type TEXAS 25
- Porte électrodes avec câbles 25 mm² (3.50 m) et connecteur de type TEXAS 25

									100% Cu		IP 21		
V	A	Ø mm	V	V	A	A	A	A				cm	kg
230	16	1.6 ▶ 4	70	80	140	115	5 ▶ 140	160	●	●	●	95 x 21.5 x27.5	3.5

BP 4159 – 53941 St Berthevin – LAVAL Cédex FRANCE – Fax +33 (0)2 43 68 35 21

www.gys.fr - e-mail : gys@wanadoo.fr

BB/C/FichesTech2001/06.2002