

Le **MULTIWELD 250T** est un poste semi-automatique triphasé combinant les procédés de soudage **MIG/MAG**, fil fourré et **MMA**. Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Recommandé pour le soudage des aciers, inox et aluminium, le **MULTIWELD 250T** est idéal pour les serruriers et les ateliers de maintenance.

## MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.2 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (*inversion de polarité*) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

## INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

## DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 2 galets.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

## PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (*type A*) et EURO (*types C/E/F*).

## ROBUSTE

- Carrosserie renforcée.
- Roues renforcées alliant stabilité et manœuvrabilité.
- Support pour bouteille de gaz jusqu'à 4 m<sup>3</sup>.

## ACCESSOIRES (option)

250 A

ACIER / INOX		ALU	
200 A (60%)	4 m	200 A (60%)	4 m
040700	040922	040724	040939

Pince de masse  
250 A - 4 m - 25 mm<sup>2</sup>  
043794

Porte-électrodes  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
043862

Galet type A

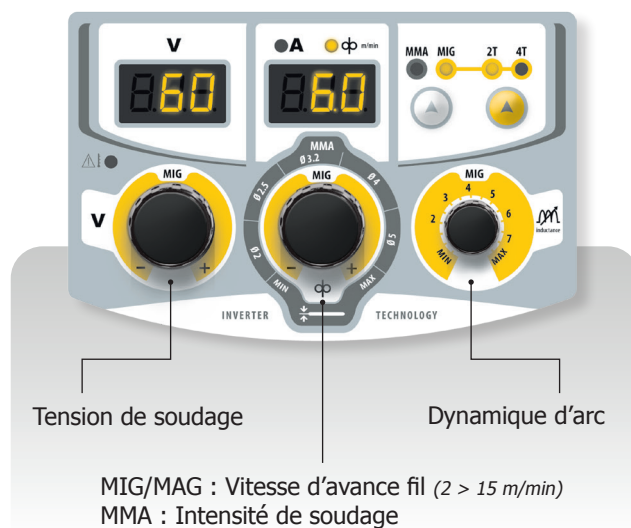
Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manomètre

	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Livré sans accessoires  
(031678)



50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ømm		Ømm	Ømm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5		2.0	0.8	200A @ 60%	59	40	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2					15.0	1.0	180A @ 100%				