

AGYSPOT PTI-s7 ideális válasza nagyszilárdságú acélok (UHSS/boron) hegesztési követelményeire, 550daN szorítóerővel, 8bars légnyomással és 14 500Amps hegesztési árammal. A C-fogójába egy csúcstechnológiás transzformátor van beépítve, és a gép megoldást kínál a korlátozott áramellátás problémáira is, mivel csak 20 Amperes biztosítékkal képes működni. Kezelése rendkívül egyszerű az EASY üzemmódban történő automatikus hegesztési paraméterbeállításnak köszönhetően.

INNOVÁCIÓ

- Folyadékhűtéses középfrekvenciás transzformátor a bilincsbe integrálva
- Alacsonyabb villamosenergia-fogyasztás (40%-kal kevesebb, mint a kábeles gépnél)
- Csak 16 Amper késleltetett biztosítékkal működő tápegység
- Magas kihasználtsági tényező

LEÍRÁS

- Ideális C szorító minden típusú fémmunkához
- Könnyű és könnyen kezelhető szorító : Súly 10 kg
- Kapható 4 m-es vagy 6 m-es szorítókábellel
- Tartókábeltartó konzol teleszkópos karral
- Távírányító a szorítón.



TELJESÍTMÉNY

• Hegesztési áram :

- Nagy hegesztési áram 14 500 A
- Hangjelzés, ha a hegesztési áram túl alacsony
- Állandó áramszabályozás
- Alacsony elektromos fogyasztás
- GLUE üzemmód: ragasztóval vagy más bevonattal ellátott lemezek hegesztéséhez

• Elektrodaerő :

- Elektrodaerő-szabályozás
- Digitális kijelző az aktuális elektrodaerő erejéről
- Elektrodaerő: 550 daN 8 sávval
- Folyadékhűtéses karok a hegyekig.

GÉPI INTERFÉSZ

- AUTO MODE: a hegesztési paraméterek automatikus beállítása.
- 7 üzemmód áll rendelkezésre, hogy megfeleljen minden végfelhasználó igényeinek.

TRACEABILITY

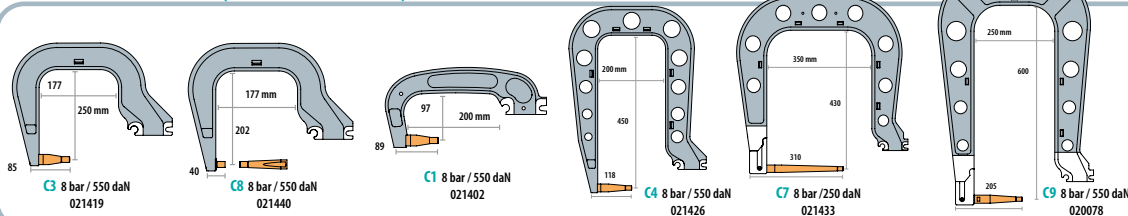
- Minden egyes elvégzett hegesztési pont jellemzőinek SD-kártyára történő rögzítése.
- Az SD-kártyára mentett jelentések visszaállítása bármely számítógépen.

**14 500A
550 daN**


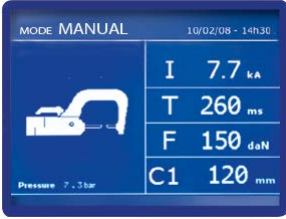
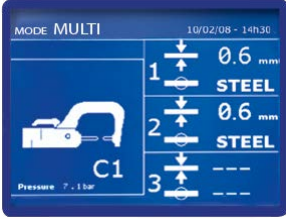
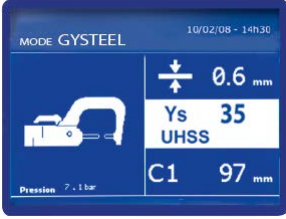


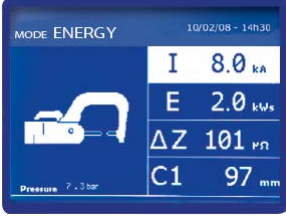
Tartalmazza :
- C1 kar

Könnyű bilincs: 10 Kg

ACCESSORIES (IZOLÁLT KAROK)



	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Liquid / air cooled	100 % CU	↕	⚡		
				↔	↕						
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M								6			
							Air (optional 067318)	1.5			
							-	8			

1		<p>STANDARD MODE</p> <p>A gép a hegesztési paramétereket a hegesztendő lemezek vastagságából és az acél típusából határozza meg.</p>
2		<p>MANUÁLIS MODE</p> <p>A hegesztési paraméterek közvetlen programozása</p> <ul style="list-style-type: none"> - hegesztési áram - hegesztési idő - elektróda erő
3		<p>MULTI MODE</p> <p>A hegesztendő lemezek vastagságát, valamint az acél típusát a határozza meg az összeállítás minden egyes lemezéhez. A gép határozza meg a hegesztési paramétereket.</p>
4		<p>GYSTEEL MODE</p> <p>A GYSTEEL Vision készülékkel kapott keménységmérés közvetlenül ebben a menüben adható meg az acél típusának meghatározásához. A gép határozza meg a hegesztési paramétereket.</p>
5		<p>AUTO MODE ** Új **</p> <p>Automatikus felismerés :</p> <ul style="list-style-type: none"> - a fém típusának - a fémlemez vastagságának - a ragasztó jelenlétének - a fémlemez közötti szigetelőanyag jelenlétének
6		<p>AUTÓGYÁROS MODE ** Új **</p> <p>Ez az üzemmód lehetővé teszi a hegesztési pontok listájában az előre rögzített hegesztési pontok felidézését az autógyártó javítási utasításából. A hegesztési paraméterek automatikusan érvénybe lépnek.</p>
7		<p>ENERGIAMÓD ** Új **</p> <p>Ez az üzemmód lehetővé teszi a hegesztési pont során átvitt energia szabályozását.</p> <p>A hegesztési pont elkészítéséhez csak a hegesztési áram (A) és az energia (kW) állítható be. Ezt az üzemmódot a tesztlaboratóriumok és az autógyártók számára tervezték jóváhagyási célokra.</p>

