

**4 az 1-ben, a MULTIPEARL 210-4 XL, egy többfolyamatos áramforrás, amely képes MIG/MAG (gázzal vagy anélkül), TIG DC és MMA hegesztés nagy pontossággal történő elvégzésére. 9 hegesztési szinergiával rendelkezik, hogy minden helyzetben lehetővé tegye a hegesztést. Sokoldalú, de PFC/FV technológiával ellátott egyfázisú tápegységgel is rendelkezik, így tökéletes eszköz a műhelyben vagy a helyszínen.**

## 3 HEGESZTÉSI ELJÁRÁS

### •MIG-MAG

- 4 görgős motor:  $\varnothing$  200 és  $\varnothing$  300 mm-es tekercsek.
- Kézi vagy szinergikusan állítható.
- **SPOT** és **DELAY** funkciók elérhetőek.
- 0,6-6 mm vastagságú és **6 mm vastagságú** lemezek hegesztésére alkalmas. - 0,6-6 mm vastagságú lemezek hegesztésére alkalmas.

### •TIG

- TIG DC hegesztés és **TIG Lift** gyújtás a TIG EURO fáklyával.
- Állítható **Post Gas** és **Downslope** (ív lejtés).

### •MMA

- Különböző típusú **bevonatos elektródák hegesztése  $\varnothing$  5mm-ig** (rutil, bázis, rozsdamentes acél, acél, öntöttvas).
- **Állítható forróindítás** (0-100%): megkönnyíti a gyújtást és a fém típusának megfelelően állítható.
- **Arc Force állítható** (0-100%): szabályozza az ívhossz eltéréseket.
- **Antisticking** : csökkenti az elektróda megtapadásának kockázatát, ha az érintkezik a munkadarabbal.



### Tartalmazza :

- földkábel (2,50 m)
- acéllámpa MIG 250A (3 m)
- elektródatartó (2 m)

### Tartozékok (hu opció)




## MIG-MAG SZINERGIÁK

•A huzal sebességének és feszültségének automatikus kiszámítása a következők szerint:

- a huzal típusa és átmérője;
- a hegesztendő vastagság;
- a használt gáz;
- a hegesztési pozíció.

•Kézi beállítás lehetséges: huzalsebesség és ívhossz.

## Javasolt szinergiák :

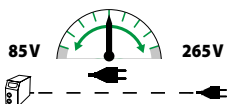
Fém típus	Fe	Fe	AlMg5	Rozsdamentes acél	Szálas huzal	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Eljárás	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gáz	Ar CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar CO <sup>2</sup> 2%		Ar	Ar	Ar	Ar
$\varnothing$ lehetséges	0, 0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Hegesztési pozíciók	minden	minden	minden	minden	minden	minden	minden	minden	minden

## HIGH-TECH TÁPEGYSÉG

### rugalmas

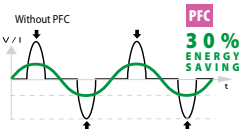
#### FV RUGALMAS FESZÜLTÉS

A készülék egyszerű 230V-16A vagy 110V-32A csatlakozóval működik, még intenzív használat és helyszíni hosszabbítások (100m) esetén is.



### GAZDASÁGI

#### PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% energiamegtakarítás





A PFC technológia elnyomja a csúcsértékeket és szabályozza a tápfeszültséget. Lehetővé teszi a hosszabbítószinórok vagy generátorok használatát is, és hozzájárul a jobb áramstabilitáshoz a hegesztési fázisban.

### SAFE

#### P400 PROTEC 400

Képes ellenállni az elektromos hálózaton akár 400V-ig terjedő alkalmi vagy állandó feszültségváltozásoknak (villámcsapás, generátor, terhelés lekapcsolódó terhelések...).

50/60 Hz	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min▷max	Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				GAS	NO GAS			I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6 - 0,9	200 300		100A	150A 22%	27,5x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1,0 - 1,2		130A	200A 20%			