

Inverteres technológiával a GYSARC 220 FV CEL egyfázisú 220 A MMA áramforrás, amely megfelel a szakemberek igényeinek. A megerősített elektronika köré tervezett munkaállomás könnyedén hegeszti a cellulóz, rutil vagy bázis elektródákat. Fel van szerelve a TIG lift (DC) eljárással is, amely kiváló minőségű hegesztési gyöngyöket biztosít, még vékony lemezeken is. A robusztus és sokoldalú GYSARC 220 FV CEL nagyszerű hegesztési kényelmet és maximális termelékenységet kínál a felhasználónak.

4 hegesztési mód (MMA és TIG DC)

Hegeszti az alap-, rutil- és cellulózelektrodákat Ø 5 mm-ig a 2 MMA üzemmódnak köszönhetően:

- **MMA Standard**
- **Állítható impulzus MMA** : ideális a függőleges, függőleges helyzetben történő hegesztéshez.
- **TIG Lift** : gyújtás a munkadarab egyszerű megérintésével.
TIG hegesztési segítség : Automatikus ívfakadás
- **Állítható TIG impulzus** : megkönnyíti a nagyon vékony lemezek (0,3 mm) hegesztését és növeli a gyöngyök behatolását.

Integrált hegesztés segít az MMA-ban

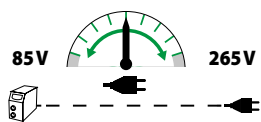
- **Állítható forró indítás** : indításkor túláramot generál a gyújtás megkönnyítése és a hegesztési hibák csökkentése érdekében.
- **Állítható íverő** : szabályozza az ívhossz-eltéréseket és kényelmet biztosít a hegesztőnek.
- **Antisticking** : megakadályozza az elektróda megtapadását, ha az érintkezik a munkadarabbal.

Megerősített biztonság

- **VRD (feszültségcsökkentő készülék)** : la terhelés nélküli feszültséget (< 30V) a hegesztők biztonsága érdekében speciális környezetben (bányák, vegyi üzemek, hajógyárak stb.)
- **IP23 védelmi osztály** : ideális kültéri és beltéri környezetben (pornak vagy könnyű esőnek kitett környezetben).
- **Porvédelem (AD)**: Szellőzőalagút a külső szennyeződések ellen.

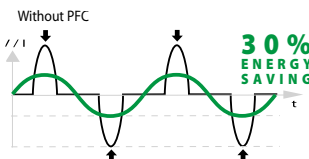
HIGH-TECH TÁPEGYSÉG

FV RUGALMAS FESZÜLTÉS



A készülék egyszerű 230V-16A vagy 110V-32A csatlakozóval működik, még intenzív használat és helyszíni hosszabbítások (100m) esetén is.

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% energiamegtakarítás



A PFC technológia elnyomja a csúcsértékeket és szabályozza a tápfeszültséget. Lehetővé teszi a hosszabbítószinórok vagy generátorok használatát is, és hozzájárul a jobb áramstabilitáshoz a hegesztési fázisban.

P400 PROTEC 400

Képes ellenállni az elektromos hálózaton fellépő alkalmi vagy állandó feszültségváltozásoknak 400V-ig (villámcsapás, generátor, terheléscsökkentő terhelések...).



Tartalmazza:

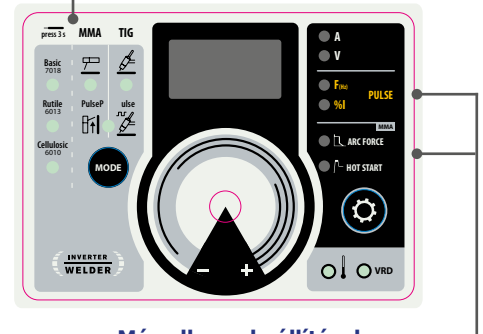
- Földelő bilincs (3m / Ø25 mm2)
- Elektrodatarató (3m / Ø25 mm2)

Opcionális



Fő beállítás

- Folyamat kiválasztása (MMA / TIG)
- Hegesztési áram (standard / impulzus)
- Elektróda kiválasztása (bázis, rutil, cellulóz)



Másodlagos beállítások

- Arc Force (MMA)
- Hot Start (MMA)

Impulzus üzemmódban (MMA és TIG) :

- Impulzusfrekvencia (Hz)
- Hidegáram százalékos értéke (%)

50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)					X% (I ₂ max)	
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				