





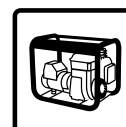
-  Apparecchio con tecnologia inverter comandato da microprocessore.
-  Dinamica d'arco rivoluzionaria e unica sul mercato.
-  Salda tutti gli elettrodi Rutili, Basici, Inox, ghise in corrente continua.
-  Pratico, grazie alla sua leggerezza (4,2 kg), alle dimensioni ridotte e al basso consumo di energia (fusibile AM 16A).



MMA

- ✓ Innesco immediato **grazie all'elevata tensione a vuoto.**
- ✓ **Potenza di saldatura costante.**
- ✓ **Fusione fluida** grazie alla corrente continua
- ✓ **Insensibile alle fluttuazioni di corrente** locali o alla lunghezza dell'arco.
- ✓ **Ottima penetrazione** e perfetta stabilità dell'arco.

160
A



Venduto in scatola con (ref. 030435) :

- Pinza di massa (1.6m / \varnothing 16mm²)
- Porta elettrodo (2m / \varnothing 16mm²)
- Maschera Techno 11



Venduto nella valigetta con (ref. 030077) :

- Pinza di massa (1.6m / \varnothing 16mm²)
- Porta elettrodo (2m / \varnothing 16mm²)

QUALITÀ





HOT START : aumento di potenza con innesco.

ANTI STICKING : procedimento anti-incollaggio.

ARC FORCE : aumento mirato della corrente a seconda della difficoltà di saldatura.



DISPOSITIVO PROGETTATO PER FUNZIONARE ANCHE SU GENERATORI E PROTETTO DA VARIAZIONI DI TENSIONE DI ALIMENTAZIONE (+/-15%).

| 50/60hz | +AM+ | I ₂ MMA |  MINI 20" | | | | | EN60974-1 (40°C) | | U ₀ |  mm ² |  cm/kg |  Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%) |
|---------|------|-----------------------|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|----------------------------|----------------|--|--|--|
| | | | \varnothing 1,6 | \varnothing 2,0 | \varnothing 2,5 | \varnothing 3,2 | \varnothing 4,0 | I _A (60%) | X% (I ₂ max) | | | | |
| 230V | 16A | 10 - 160A | 62 | 50 | 47 | 45 | 22 | 85A | 160A 14% | 72V | 10/25 | 11x17x27 / 4.2 | 6 kW 7.5 kVA |