

A tecnologia digitale, il NEOPULSE 220 C XL è un generatore MIG / MAG pulsato monofase. Sinonimo di ultra-prestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia digitale permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato di trainafile preciso a 4 rulli, il NEOPULSE 220 C XL offre agli utenti industriali la massima produttività.

SALDATURA MULTIPROCESSI

- **MIG/MAG :**
 - filo di acciaio e acciaio inossidabile: Ø da 0,6 a 1,0 mm
 - filo di alluminio: Ø da 0,8 a 1,2 mm
 - filo CuSi e CuAl: Ø da 0,8 a 1,0 mm
- **MMA DC / Pulsato :** elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 5 mm).
- **TIG DC - Pulsato**

INTELLIGENTE

- **Modalità SYNERGICA:** dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale/gas e diametro del filo), il NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e permette di regolare le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- **Calibratura** della velocità del trainafile per regolare la misurazione della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- **Energia**, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- **Portabilità:** permette di caricare/salvare da una chiave USB i lavori degli utilizzatori nonché la configurazione della macchina.
- **Tracciabilità:** tracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone durante una produzione industriale secondo la norma EN 3834.



Fornito senza accessori

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **6 modalità di saldatura MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsata, Modularc e Manuale. *Per saperne di più sulle sinergie GYS, scannerizzare il QR code o cliccare [qui](#).*
- **Modalità di puntamento:** SPOT e DELAY.
- **Gestione del pulsante:** 2T e 4T
- **Controllo preciso del ciclo di saldatura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, etc.

Sinergie GYS

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- **4 microprocessori** decuplicano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
- **Elevata produttività** grazie al suo elevato ciclo di lavoro (150 A @ 60%).
- **Bobine fili compatibili :** Ø 200 / 300 mm
- **Trainafile a 4 rulli potente** per uno srotolamento efficace.
- **Tensione dell'arco molto elevata** garantisce facilità d'innesco e dinamica d'arco eccezionale.

ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie tramite chiave USB
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente media di saldatura, ecc.).
- Illuminazione interna del trainafile e della bobina.
- Oblo sullo sportello per verificare il consumo del filo da apporto.
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.
- Compatibile torcia Push Pull (24 V).

ROBUSTO E TRASPORTABILE

- Carrozzeria rinforzata e piedini anti-scivolo.
- Involucro IP 23.
- 2 impugnature facilitano lo spostamento.



- 3 livelli di interfaccia per l'utilizzatore:**
- EASY visualizzazione semplificata
 - EXPERT visualizzazione completa
 - AVANZATA: accesso integrale a tutti i parametri

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1 → 5	Electronic Control	0.5	0.8	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA
			GAS	NO GAS							150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%					