

NEOPULSE 220 C XL yra vienfazis impulsinis MIG/MAG generatorius su skaitmenine technologija. Sukurtas aukščiausiam našumo lygiui naudojant naujausias technologijas, jis pasižymi daugybe sinerginių kreivių ir išskirtine lanko kokybe / našumu. Intuityvi ir itin funkcionali skaitmeninė sąsaja leidžia greitai ir lengvai keisti suvirinimo parametrus. Įrengtas su tikslia ir galinga 4 pavarų ritinių padavimo sistema, NEOPULSE 220 C XL siūlo gamintojams didžiausią našumą.

DAUGIAPROCESINIS SUVIRINIMAS

- **MIG/MAG :**
 - plieninė ir nerūdijančio plieno viela: Ø 0,6-1,0 mm
 - aliuminio viela: Ø 0,8-1,2 mm
 - CuSi ir CuAl viela:
- **MMA DC / Pulse :** baziniai, rutiliniai ir celiulioziniai elektrodai (iki Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulse.**

SMART

- **Sinerginis režimas:**
NEOPULSE automatiškai nustato optimalias suvirinimo sąlygas, o jūs vis dar galite reguliuoti nustatymus (vielos padavimo greitį, įtampą, srovę, lanko ilgį).

TIKRAI

- **Kalibravimas** vielos padavimo greičio, siekiant sureguliuoti rodomą įtampos matavimą ir patikslinti energijos apskaičiavimą.
- **Energie**, rodymas ir energijos apskaičiavimas po suvirinimo pagal standartus EN1011-1, ISO / TR 18491 ir QW-409.
- **Pernešamumas :** įkelti / sukurti atsarginę naudotojo JOBS ir mašinos konfigūracijos kopiją iš USB rakto.
- **Atsekamumas:** atsekti / įrašyti visus suvirinimo etapus, laidas po laido, pramoninės gamybos metu pagal standartą EN ISO 3834.



Tiekiami be priedų

OPTIMIZUOTI MIGRACIJOS IR MAGNETACIJOS NUSTATYMAI

- **6 MIG-MAG suvirinimo režimai:** Standartinis dinaminis, standartinis smūginis, standartinis šakninis, impulsinis, modulinis ir rankinis.
- Norėdami sužinoti daugiau apie iš anksto įdiegtus GYS naudotojo nustatymus, nuskaitykite QR kodą arba spustelėkite [here](#).
- **TACK režimai:** SPOT ir DELAY.
- **Palaikomos trigerio parinktys:** 2T ir 4T.
- **Tikslus suvirinimo ciklo valdymas :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas ir kt.

GYS sinergija

DIDŽIAUSIAS NAŠUMAS

- **4 mikroprocesoriai** suteikia keturis kartus didesnę apdorojimo galią.
- **Didelis našumas** dėl didelio darbo ciklo (150 A @ 60 %).
- **Suderinamos vielos ritės:** Ø 200 / 300 mm.
- **Galingas 4 ritininis vielos padavimo įrenginys** - efektyvus vielos padavimas.
- **Labai aukšta lanko įtampa** - lengvesnis uždegimas ir išskirtinė lanko dinamika.

INTUITIVE

- Nauja patogi vartotojo sąsaja, orientuota į suvirintojų naršymo įpročius.
- Įrenginio ir sinergijos atnaujinimas naudojant USB rakta.
- 500 suvirinimo programų saugykla (galima įrašyti į USB atmintinę).
- Rodo srovę / įtampą suvirinimo metu ir po suvirinimo (WPS/PQR).
- Pagrindinio ekrane rodomo parametro pasirinkimas (vielos greitis, vidutinė suvirinimo srovė ir t. t.).
- Vidinis vielos padavimo variklio ir vielos ritės apšvietimas.
- Peržiūros langelis ant vielos durelių, kad būtų galima patikrinti vielos būklę.
- Išmanusis ventiliacijos valdymas, kad būtų sumažintos energijos sąnaudos, dulkių įsiurbimas ir triukšmas.
- Suderinamas degiklis Push Pull (24 V).



3 lygių naudotojo sąsaja :

- Lengva: supaprastintos funkcijos
- Ekspertas: visas ekranas
- Išplėstinė: visa prieiga prie visų parametru

PATIKIMAS IR MOBILUS

- Sustiprintas metalinis korpusas ir neslystančios guminės pagalvėlės.
- IP23S korpusas.
- 2 rankenos, kad būtų lengviau judėti.

50/60 Hz	A	A	DUJOS	NE DUJOS	200	300	Ø mm	Ø mm	Elektroninis Valdymas	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstatung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & elektros generatorius (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 2206	suderinamas	0,9 - 1,2	✓	✓	1 → 5	Ø mm	Elektroninis Valdymas	0,5 - 20	0,8 - 1,0	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	80	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA