

CUTTER 45 CT ir 45 A plazmas griezējs, kas, pateicoties MT/AT 40 degļu klāstam, spēj tīri griezt 20 mm biezus materiālus ar plašu materiālu klāstu. Bez HF loka sistēma saglabā un pagarina paligmateriālu kalpošanas laiku. Tā ir paredzēta lietošanai sarežģītā vidē, tai ir ļoti izturīga mehānika un lietotājam draudzīgs vadības panelis. Tā ir iepriekš pieslēgta lietošanai uz automātiskajiem griešanas galdiem.

MAKSIMĀLA PRODUKTIVITĀTE

- Lielāks griešanas ātrums nekā izmantojot skābekli
- **Griež visu veidu tēraudu** (mīksto, nerūsējošo, rūdīto, HLE), alumīniju, varu u. c.
- **Optimizēta dzesēšana, izmantojot** ventilācijas koridoru, kas palīdz izolēt elektroniskos komponentus no putekļiem.
- Paligmateriālu iestatišana ir vienkārša, lai nodrošinātu maksimālu produktivitāti.
- Darba cikls 41 A pie 60 % (40 °C).

FV **Elastīga sprieguma šļūtene** (no 85 līdz 265 V), pieņem ļoti garus tīkla savienojumus (100 m).

PFC **PFC tehnoloģija**, elektrotīkls tiek labāk izmantots un ļauj ietaupīt enerģiju par 30 %.

TORCH RANGE MT 70 / AT 70 (6/12 m)

- **Atvienojams lukturītis** ērtai glabāšanai un nomainīšanai.
- **Efektīva griešana:** ar gaisu dzesējams lāpas korpuss nodrošina augstu loka stabilitāti dažādos soļos.
- **Viegli lietojams** sprūda mehānisms lielākai drošībai.
- Izstrādāts tā, lai būtu **triecienizturīgs un karstumizturīgs**.
- Griešanas dziļums **5 mm dziļāks** nekā standarta lāpstīnai.

EFEKTĪVI KATRĀ DARBA VIETĀ.

- **Lietotājam draudzīgs interfeiss:**
- 3 darba režīmi: vienkārša metāla loksne / atvērta metāla loksne / blokēta
- manuāla gaisa spiediena iestatišana, izmantojot priekšējā ekrāna diagrammu.
- **Aizdedzināšana bez augstfrekvences sprieguma**, lai novērstu traucējumus, kas varētu sabojāt tuvumā esošās elektroniskās iekārtas.
- **Savietojams ar CNC komplektu** automātiskajiem griešanas galdiem.
- **Atvienojams zemējuma kabelis** ērtai uzglabāšanai un vienkāršai nomainīšanai.

IZSTRĀDĀTS TĀ, LAI KALPOTU ILGI.

- **Pastiprināts metāla korpuss** un neslidošas gumijas spilventiņi.
- **IP 23** sertificēts ārējai lietošanai.
- Kompakts un pārnēsājams.

PIEDERUMI UN PALĪGMATERIĀLI (opcijas)

Lietošanai uz griešanas galdā:



CNC komplekts
039988



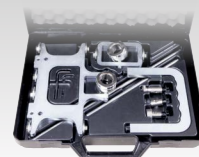
Deglis AT-70 auto.
70 A (50%)
6 m - 037526
12 m - 037533



Paligmateriālu kaste
MT-70 rokasgrāmatai
20/50 A - 061613



Deglis MT-70 manuālais
70 A (50%)
6 m - 037502
12 m - 037519



Griešanas, fasonēšanas un vadišanas komplekts plazmas MT lāpām
038653



Ratiņi deglim MT-70
037977



Komplektācijā ietilpst :



2 m
10 mm²



MT 70
6/12 m

ref. 014787



pēc
izvēles

VEIKLĪBAS

Jauda	MT 70 (pēc izvēles)
Atdališana	30 mm
Tīrais griezumš	25 mm
Caururbšana	12 mm

50/60 Hz	A	I ₂ A	MT 70 mm (max)				AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			Piercing		Tīrs griezumš		Atdališana							Input Pressure (bar)	L/min
110 V 1~	32	15 → 30	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	5.5 → 7	115	21 A @ 60%	48 x 37 x 23	14	IP 23	10.5 kW
230 V 1~	16	15 → 45	12	6	25	15	30	20		185	41 A @ 60%				