

4 i 1, MULTIPEARL 210-2, er en multi-prosess strømkilde som er i stand til å utføre MIG/MAG (med eller uten gass), TIG DC og MMA sveising med høy presisjon. Den har 9 sveisesynergier for å muliggjøre sveising i alle posisjoner. Allsidig, men også utstyrt med enfase strømforsyning med PFC/FV-teknologi, er den det perfekte verktøyet på verkstedet eller på stedet.

3 SVEISEPROSESSER

• MIG-MAG

- 2 rullemotorer: **Ø 100 og Ø 200 mm** sneller.
- Justerbar manuelt eller synergistisk.
- **SPOT- og DELAY** - funksjoner tilgjengelig.
- Kan sveise plater fra **0,6 til 6 mm** tykke.

• TIG

- TIG DC sveising og **TIG Lift** tenning med TIG EURO fakkelen.
- Justerbar **Post Gas** og **Downslope** (bue downslope).

• MMA

- Sveiser forskjellige typer belagte **elektroder opp til Ø 5mm** (rutil, basic, rustfritt stål, stål, støpejern).
- **Justerbar Hot Start** (0 til 100%): letter tenning og kan justeres etter type metall.
- **Arc Force justerbar** (0 til 100%): regulerer buelengdeavvikene.
- **Antiklebing**: reduserer risikoen for at elektroden fester seg hvis den kommer i kontakt med arbeidsstykket



Leveres med:

- jordkabel (2,50 m)
- stållykt MIG 250A (3 m)
- Elektrodeholder (2 m)

Tilbehør (ekstrautstyr)



TROLLE 4m³
WELD 810
(037489)

TROLLE 4m³
WELD 610
(040281)

MIG-MAG SYNERGIER

- Automatisk beregning av trådhastighet og spenning i henhold til:

- type og diameter på ledningen;
- tykkelsen som skal sveises;
- gassen som brukes;
- sveiseposisjonen.

- Manuell innstilling mulig: trådhastighet og buelengde.

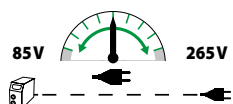
Foreslåtte synergier:

Type metall	Fe	Fe	AlG 5	Rustfritt stål	Kjerne-tråd	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Prosess	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gass	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2 %	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø mulig	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 - 1,2	0,8	0,8	1.0	1.0
Sveiseposisjoner	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle

HØYTEKNISK STRØMFORSYNING

flexibel

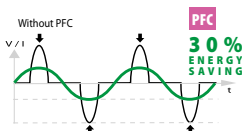
FV FLEKSIBEL SPENNING



Enheten fungerer på en enkel 230V-16A eller 110V-32A plugg, selv ved intensiv bruk og på stedet utvidelser (100m).

ØKONOMISK

PFC STRØMFAKTORKORREKSJON 30% energispart



PFC-teknologi undertrykker topper og regulerer forsyningstrømmen. Tillater også bruk av skjøteledninger eller generatore og bidrar til en bedre strømstabilitet under sveisefasen.

SIKKER

P400 PROTEC 400

Tåler sporadiske eller permanente spenningsvariasjoner på det elektriske nettverket opp til 400V (lyn, generator, last slippe lass...)

50/60 Hz	AM	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
					GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⚡	0,8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⚡		130A	200A 20%		