

Med inverterteknologi er GYSARC 220 FV CEL en enfaset 220 A MMA-strømkilde som oppfyller fagfolks krav. Denne arbeidsstasjonen er designet rundt forsterket elektronikk, og kan enkelt sveise cellulose-, rutil- eller grunnleggende elektroder. Den er også utstyrt med TIG-løft (DC)-prosessen som sikrer høykvalitets sveiseperler, selv på tynne plater. Robust og allsidig, GYSARC 220 FV CEL tilbyr brukeren stor sveisekomfort og maksimal produktivitet.

4 sveisemoduser (MMA & TIG DC)

Sveiser basis-, rutil- og celluloseelektroder opptil Ø 5 mm takket være 2 MMA-moduser:

- **MMA standard**
- **Justerbar Pulse MMA** : ideell for sveising i vertikal oppreist stilling.
- **TIG-løft**: tenning ved å berøre arbeidsstykket.
TIG-sveisehjelp : Automatisk lysbuefading
- **Justerbar TIG-puls** : letter sveisingen av svært tynne plater (0,3 mm) og øker perlegjenomtrentningen



Leveres med:

- Jordklemme (3m / Ø25 mm2)
- Elektrodeholder (3m / Ø25 mm2)

Valgfri



Integrert sveising hjelper i MMA

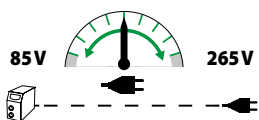
- **Justerbar varmstart** : genererer en overstrøm ved oppstart for å lette tenning og redusere sveisefeil.
- **Justerbar buekraft** : regulerer buelengdeavvik og gir komfort til sveiseren.
- **Antiklebing** : forhindrer at elektroden fester seg hvis den kommer i kontakt med arbeidsstykket.

Forsterket sikkerhet

- **VRD (Voltage Reduction Device)**: I senker tomgangsspenningen (< 30V) for å sikre sveisere i spesifikke miljøer (gruver, kjemiske anlegg, verft, etc.)
- **Beskyttelsesklasse IP23**: ideell for utendørs og innendørs miljøer (miljøer utsatt for støv eller lett regn).
- **Anti-Dust (AD)** : Ventilasjonstunnel mot ekstern forurensning.

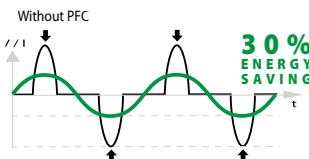
HØYTEKNISK STRØMFORSYNING

FV FLEKSIBEL SPENNING



Enheten fungerer på en enkel 230V-16A eller 110V-32A plugg, selv ved intensiv bruk og på stedet utvidelser (100m).

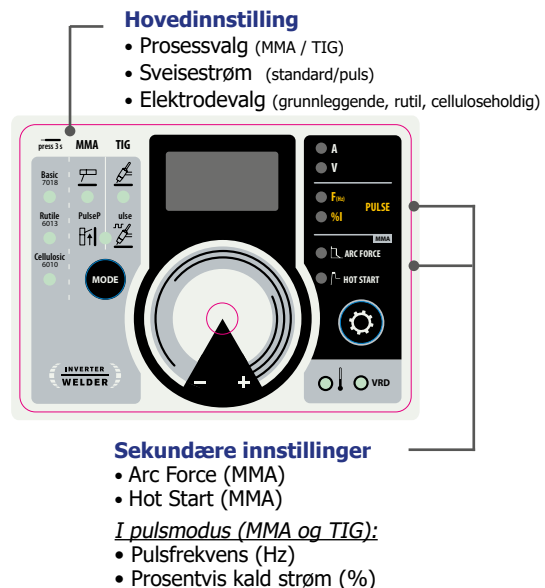
PFC KORREKSJON AV STRØMFAKTOR



PFC-teknologi undertrykker topper og regulerer forsyningsstrømmen. Tillater også bruk av skjoteledninger eller generatorer og bidrar til en bedre strømstabilitet under sveisefasen.

P400 PROTEC 400

Tåler sporadiske eller permanente spenningsvariasjoner på det elektriske nettverket opp til 400V (lyn, generator, belastningsreduksjon...)



50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)				X% (I ₂ max)	10 kW	12.5 kVA
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				