

Urządzenie spawalnicze «Synergique», idealne do konserwacji, z zasilaniem jednofazowym. Może być stosowany do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium.

PRODUKT

W trybie «Synergy» regulacja jest szybka i łatwa. Sterowana mikroprocesorem stacja ustawia idealną domyślną prędkość drutu. Eliminuje czasochłonne ustawienia i optymalizuje parametry spawania.

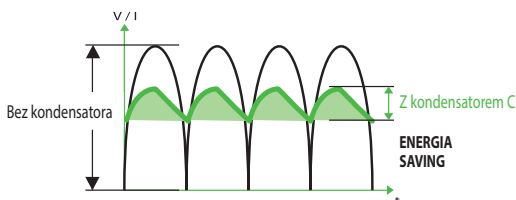
JEDNOFAZOWE O WYDAJNOŚCI ZBLIŻONEJ DO WYDAJNOŚCI TRÓJFAZOWEGO

Prąd wygładzony przez kondensatory wyjściowe dla :

- Lepszej fuzji
- Mniej odprysków

KONDENSATOR WEWNĄTRZ → PERFECT WELD

MONOGYS 200-4CS & 250-4CS



Wyposażony w 4-rolkową zmotoryzowaną szpulę, jest idealny do prowadzenia miękkich drutów, takich jak aluminium i pracy z drutem stalowym, zachowując integralność powłoki drutu do maksimum, ograniczając w ten sposób zapychanie się osłony...

3 DOSTĘPNE FUNKCJE

- **2T** : spawanie 2 taktowe.
- **4T** : spawanie 4-taktowe, zapewniające długi czas spawania bez trzymania wciśniętego spustu.
- **Spot** : Funkcja «Plugging» (zgrzewanie z możliwością regulowania średnicy punktu)

W TRYBIE «SYNERGY» REGULACJA JEST ŁATWA

- **Funkcja ta eliminuje konieczność ustawiania prędkości drutu.**

Wystarczy wybrać :

- typ drutu
- średnicę drutu
- moc

MONOGYS 250-4CS określa dla Ciebie OPTYMALNĄ PRĘDKOŚĆ DRUTU.

- Zapamiętuje ostatnie ustawienia.



Dostarczane z :

- 1 palnik 250A (3m)
- 1 zacisk uziemiający (2,5m)

AKCESORIA

Zestaw palników MB25

(brak w zestawie)



Nr kat. 041233

Skład:

- Rury kontaktowe :
 - Ø0,8 M6 stal/stal nierdzewna (x 5)
 - Ø1,0 M6 stal/stal nierdzewna (x 5)
 - Ø1.0 M6 Alu (x 5)
- Nakładki na rury kontaktowe 250A (x 3)
- Sprężyny do dysz (x 5)
- Dysze 250A (x 3)

50/60 Hz	A	A	GAS / NO GAS		200 / 300	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
240 V 1~	25	40 → 250	0.8 - 1.2	-	✓	✓	1 → 20	0.8 1.0	X (40°C)	38.4	74 x 63.5 x 33	75.5	IP 21	9 kVA