

Dzięki doświadczeniu światowych liderów, GYSPOT PTI GENIUS to zgrzewarka punktowa przyszłości. Wbudowana inteligencja gwarantuje pełną automatyzację, oferując warsztatom możliwość zwiększenia wydajności: Genius G-clamp z pneumatycznym otwieraniem, łatwe pozycjonowanie ramienia bez regulacji, zmotoryzowane ramię zwisające zapewniające szeroki obszar roboczy. Jest to najbardziej zaawansowana maszyna dla aktywnego warsztatu.



Innowacyjny zacisk z wbudowanym transformatorem

- **Niewielka waga** 11,3 kg z ramieniem G1.
- **80 mm automatycznego otwarcia** wydajności (20 mm w spoczynku)
- Ręczne **nadmierne otwarcie** ramienia dla dostępu do trudnych obszarów (200 mm zwolnienia).
- Mosiężny wspornik zacisku i podstawa ramienia zapewniają optymalny kontakt elektryczny (łatwa konserwacja).
- Funkcja podwójnego działania zapewnia **szybki demontaż ramienia** bez użycia narzędzi.
- Automatyczne podłączenie chłodzenia.
- Zdalnie sterowany zacisk (otwieranie, spawanie, zatwierdzenie regulacji).
- **Zamykany żyroskop**, łożysko kulkowe, zintegrowany z korpusem zacisku.
- **Wysoki cykl pracy** (18 punktów/min).
- Opcjonalne ramię G9 z trybem automatycznym.
- Opcjonalny pistolet jednopunktowy (opcja).

REGULOWANE RAMIĘ ZWISAJĄCE

- **Rozciąga się na 120 cm** od źródła zasilania
- **Zmotoryzowane, zwisające ramię** w celu dostosowania wysokości roboczej.
- **Balanser odsunięty** od obszaru roboczego.
- Gumowe **zabezpieczenia** na końcu ruchomych części.

INTELEGTNE SPAWANIE

- **Tryb AUTO:** urządzenie automatycznie rozpoznaje - rodzaj stali, grubość blachy, obecność spoiny panelowej i materiał izolacyjny między blachami HSS/VHSS/UHSS/Boron.
- **Możliwość śledzenia:** Funkcja nagrywania zapisuje charakterystykę każdego wykonanego zgrzewu punktowego na dostarczonej karcie SD
- Łatwe przesyłanie zapisanych raportów do komputera.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- Prąd spawania: 14 500 A.
- Siła docisku: 550 daN przy ciśnieniu powietrza 8 bar.
- Chłodzenie cieczą całego transformatora, prostownika, elektrod i nasadek.
- Nowa konstrukcja cylindra G-clamp i algorytmu spawania maksymalizuje wydajność
- Przyjazna dla użytkownika nawigacja za pomocą 5,7-calowego ekranu LCD.
- Automatyczna regulacja docisku elektrod.
- Funkcja liczenia punktów pozwala określić, kiedy należy wymienić nasadki.

SOLIDNY I MOBILNY

- Wzmocniony i zwrotny wózek z 30-litrowym zbiornikiem płynu chłodzącego.
- Rozszerzenie na przednich kołach dla lepszej stabilności.
- Zintegrowany 6-ramienny wspornik.



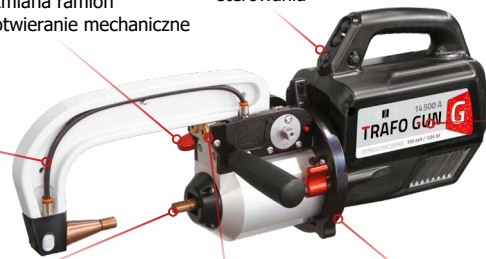
Kabel o długości 6 m

Dostarczane z:
Ramię G1, zmotoryzowane ramię zwisające z kołem pasowym (patrz następna strona)

Funkcja podwójnego działania:
- zmiana ramię
- otwieranie mechaniczne

Piloty zdalnego sterowania

W zestawie ramię G1



Lekki zacisk 11,3 kg

Elektroda cofa się automatycznie w czasie krótszym niż 2 sekundy.

Automatyczne podłączenie chłodzenia.

Żyroskop z blokadą

50/60Hz	EN	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS EN	U ₀ V	mm 2,5 2,5 2,5	mm 1,5 3	8 m 4xAWG8 (SOOW)	cm 71 x 90 x 200	kg 100	IP IP 20
200 V 208 V 220 V 240 V	50 A (D)	20	12 500 A 13 000 A 14 500 A 14 500 A	6,6 V 6,9 V 7,3 V 7,9 V						

WYJĄTKOWO DŁUGIE, WYDAJNE I REGULOWANE RAMIĘ ZWISAJĄCE

Łatwe w obsłudze, regulowane i zmotoryzowane, nowe wystające ramię umożliwia dostosowanie wysokości do wszystkich warunków pracy.

- Bardzo szeroki obszar roboczy
- Rozciąga się na 120 cm od źródła zasilania.
- Obrót do 30°.
- Składany w celu optymalizacji przestrzeni



RAMIONA IZOLOWANE (OPCJE)

