

**MULTIPEARL 210-4 XL to wieloprosesowe źródło prądu 4 w 1, które umożliwia precyzyjne spawanie metodą MIG/MAG (z gazem lub bez), TIG DC oraz MMA. Posiada 9 synergii spawalniczych ułatwiających stosowanie i zapewniających spawanie blach o grubości od 0,6 do 6 mm we wszystkich pozycjach. Wszechstronne, a przy tym wyposażone w jednofazowy zasilacz z technologią PFC/FV, jest idealnym sprzymierzeńcem w warsztacie lub na budowie.**

## 3 METODY SPAWANIA

### • MIG-MAG

- Silnik 4-rolkowy: szpule od  $\varnothing$  200 i  $\varnothing$  300 mm.
- Możliwość regulacji w trybie ręcznym lub synergicznym.
- Dostępne funkcje SPOT i DELAY.
- Może spawać blachy o grubości od 0,6 do 6 mm.

### • TIG

- Spawanie TIG DC i TIG Lift za pomocą palnika TIG z wtyczką EURO.
- Post Gas i Downslope (wygaszanie łuku) regulowane.

### • MMA

- Spawa różne rodzaje elektrod otulonych do  $\varnothing$  5mm (rutylowe, podstawowe, ze stali nierdzewnej, żeliwne).
- Regulowany Hot Start (0 do 100%) : ułatwia zajarzanie i jest regulowany w zależności od rodzaju metalu.
- Regulowana siła łuku (0 do 100%) : reguluje różnice w długości łuku.
- **Anti-sticking** : zmniejsza ryzyko przyklejenia się elektrody w kontakcie z obrabianym przedmiotem.



### Dostarczane z:

- przewodem uziemiającym (2,50 m)
- palnikiem stalowym MIG 250A (3 m)
- Uchwytem elektrody (2 m)

### Akcesoria (opcjonalne)



## SYNERGIE W MIG-MAG

• Automatyczne obliczanie prędkości drutu i napięcia zgodnie z :

- rodzajem i średnicą drutu ;
- grubością do spawania ;
- zastosowanym gazem ;
- pozycjami spawania.

• Możliwość ręcznej regulacji : prędkość drutu i długość łuku.

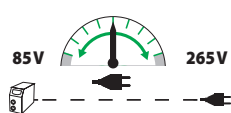
## Proponowane synergie:

| Rodzaj metalu       | Fe                 | Fe              | AlMg5     | Stal nierdzewna       | Drut rdzeniowy  | CuSi 3    | CuAl 8    | AlSi 5    | AlSi 12   |
|---------------------|--------------------|-----------------|-----------|-----------------------|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Metoda              | MAG                | MAG             | MIG       | MAG                   | MAG             | MIG       | MIG       | MIG       | MIG       |
| Gaz                 | Ar+CO <sup>2</sup> | CO <sup>2</sup> | Ar        | Ar+CO <sup>2</sup> 2% |                 | Ar        | Ar        | Ar        | Ar        |
| Ø możliwe           | 0.6 - 0.8 - 1.0    | 0.6 - 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0             | 0.6 - 0.9 - 1.2 | 0.8       | 0.8       | 1.0       | 1.0       |
| Pozycje spawalnicze | wszystkie          | wszystkie       | wszystkie | wszystkie             | wszystkie       | wszystkie | wszystkie | wszystkie | wszystkie |

## ZASILANIE HIGH TECH

### ELASTYCZNE

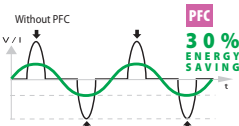
#### FV FLEXIBLE VOLTAGE



Urządzenie pracuje na zwykłym gniazdku 230V - 16 A lub 110V - 32 A, nawet przy intensywnym użytkowaniu i na przedłużaczach (100m).

### EKONOMICZNE

#### PFC KOREKTA WSPÓŁCZYNNIKA MOCY 30% oszczędności energii



Technologia PFC usuwa skoki napięcia i reguluje prąd zasilający. Ułatwia to również korzystanie z przedłużaczy lub generatorów i pomaga osiągnąć lepszą stabilność prądu podczas fazy spawania.

### BEZPIECZNE

#### P400 PROTEC 400

Odporny jest na zmiany jednorazowe lub stałe: skoki napięcia w sieci elektrycznej do 400 V (wyładowania atmosferyczne, generator, zrzućcia obciążenia itp.)

| 50/60hz | -AM- | MMA I <sub>2</sub> | TIG I <sub>2</sub> | min▷max | Ømm |        | 200 | 300 | Electronic Control | équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica | EN60974-1 (40°C) MIG |                         | cm/kg           | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) |
|---------|------|--------------------|--------------------|---------|-----|--------|-----|-----|--------------------|---|----------------------|-------------------------|-----------------|--|
|         |      |                    |                    |         | GAZ | NU GAZ |     |     |                    |   | I <sub>A</sub> (60%) | X% (I <sub>2</sub> max) |                 |  |
| 110V 1~ | 32A  | 20-130A            | 20-160A            | 20-150A | 0.6 | 0.9    | ✓   | ✓   |                    | 0.8   | 100A                 | 150A 22%                | 27.5x55x44 / 20 | 7,5 kW<br>9 kVA                                  |
| 230V 1~ | 16A  | 20-200A            | 20-200A            | 20-200A | 1.0 | 1.2    |     |     |                    |   | 130A                 | 200A 20%                |                 |  |