

Dzięki technologii inwerter GYSARC 220 FV CEL jest jednofazowym agregatem prądotwórczym 220 A MMA spełniającym potrzeby profesjonalistów. Zaprojektowana wokół wzmocnionego systemu elektronicznego, stacja ta pozwala na łatwe spawanie elektrod celulozowych, rutyłowych lub zasadowych. Wyposażona jest również w proces TIG lift (DC), który zapewnia wysoką jakość spoin, nawet na cienkich blachach. Solidny i wszechstronny, GYSARC 220 FV CEL oferuje użytkownikowi duży komfort spawania i maksymalną wydajność.

4 tryby spawania (MMA & TIG DC)

Spawaj elektrody zasadowe, rutyłowe i celulozowe do Ø 5 mm z 2 trybami MMA:

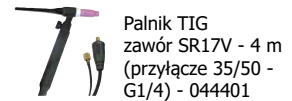
- **MMA Standard**
- **MMA Impuls (regulowany)** : idealny do spawania w pozycji stojącej.
- **TIG Lift** : zajarzanie przez zwykły kontakt z częścią.
Pomoc do spawania TIG : Automatyczne wygaszanie łuku
- **TIG PULS regulowany** : ułatwia spawanie blach bardzo drobna (0,3 mm) i zwiększa penetrację spoiny



Dostarczane z:

- Zacisk uziemiający (3m / Ø25 mm²)
- Uchwyt elektrody (3m / Ø25 mm²)

Opcjonalnie



Zintegrowane pomoce spawalnicze w MMA

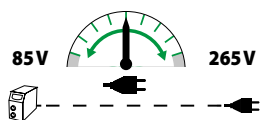
- **Regulowany Hot Start**: generuje przetężenie przy rozruchu, aby ułatwić zalewanie i zmniejszyć liczbę wad spawalniczych.
- **Regulowany Arc Force**: reguluje różnice w długości łuku. i zapewnia komfort pracy spawacza.
- **AntiSticking** : zapobiega przywieraniu elektrody w przypadku kontaktu z częścią.

Zwiększone bezpieczeństwo

- **VRD (Voltage Reduction Device)** : obniża napięcie próżniowe (< 30V) do zabezpieczenia spawaczy w określonych środowiskach (kopalnie, instalacje chemiczne, stocznie itp.).
- **Stopień ochrony IP23** : idealne rozwiązanie dla środowisk zewnętrznych oraz w pomieszczeniach zamkniętych (środowiska narażone na kurz lub lekki deszcz).
- **Anti-Dust (AD)**: Tunel wentylacyjny chroniący przed zanieczyszczeniami zewnętrznymi.

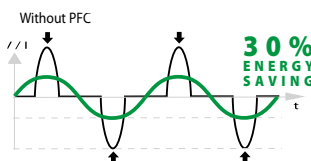
Zasilanie high tech

FV FLEXIBLE VOLTAGE



Urządzenie pracuje na zwykłym gniazdku 230 V - 16 A lub 110 V - 32 A, nawet podczas użycia oraz na przedłużeniach placów budowy (100 m).

PFC KOREKCYJA WSPÓŁCZYNNIKA MOCY 30% oszczędności energii



Technologia PFC usuwa skoki napięcia i reguluje prąd zasilający. Zachęca również do korzystania z przedłużaczy lub generatorów oraz pomaga osiągnąć lepszą stabilność prądu podczas fazy spawania.

P400 PROTEC 400

Odporność na wahania napięcia w sieci elektrycznej do 400 V (wyładowania atmosferyczne, generatory, obciążenia prądowe itp.) zrzucanie obciążenia...).



Ustawienia dodatkowe

- Arc Force (MMA)
- Hot Start (MMA)

W trybie impulsowym (MMA & TIG) :

- Częstotliwość impulsów (Hz)
- Procentowy udział prądu zimnego (%)

50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)				X% (I ₂ max)	10 kW	12.5 kVA
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				