

GYSARC 100 spawarka z przetwornicą jednofazową do spawania SMAW (MMA). Wykonana z użyciem najnowocześniejszej technologii przetwornic IGBT, posiada doskonale parametry spawania i stabilność łuku.

SPAWANIE MMA

Spawanie z użyciem większości elektrod otulonych: rutowych, ze stali nierdzewnej, żeliwa i podstawowych (do \varnothing 2,5 mm).

TECHNOLOGIA Z ZASTOSOWANIEM PRZETWORNICY

- **Natychmiastowe zajarzenie łuku** dzięki wysokiemu napięciu przy braku obciążenia.
- **Stać moc spawania.**
- **Prąd stały** zapewnia bardzo łagodne zajarzenie łuku.
- Wysokostabilny prąd spawania niezależnie od zmian wartości napięcia zasilania.



PARAMETRY SPAWANIA



Gorące uruchomienie:
łatwy zapłon łuku.



Wymuszanie łuku:
możliwość regulacji prądu dla różnych warunków spawania i zadań.



Zapobieganie przywieraniu:
łatwiejsze zajarzenie łuku i minimalizacja ryzyka przywarcia elektrody do materiału.



W zestawie:

- Przewód uziemienia (1,6 m / \varnothing 10 mm²)
- Uchwyt elektrody (1,6 m / \varnothing 10 mm²)

BEZPIECZEŃSTWO






- Zoptymalizowane chłodzenie urządzenia z zabezpieczeniem termicznym
- Ochrona przed przetężeniem.

WYJĄTKOWO PRZENOŚNE

- Bardzo niska masa (2 kg)
- Kompaktowe - rozmiar umożliwia przechowywanie w dowolnym miejscu (na półce, na stanowisku pracy itp.)
- Łatwe przenoszenie przy użyciu paska jako uchwytu lub na ramieniu.



Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji natężenia spawania (10 > 100 A)

			I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA	U ₀				IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
	50/60 Hz	A	A	■	■	■	50 A @ 60 % 35 A @ 100 %	63	10/25 \varnothing 9	13 x 21 x 10	2	IP 21