

A **MULTIWELD FV 220M-C** é um gerador compacto monofásico que combina processos de soldagem MIG/MAG, arame tubular e MMA. Funciona com uma tensão de alimentação entre 85 e 265 V, graças à sua fonte de alimentação FV (Flexible Voltage). Equipado com um sistema preciso de alimentação de 4 rolos e uma estrutura reforçada com 2 pegas para elevação e lingagem, é ideal para soldar na oficina e para reparos rápidos no local.

MULTI-PROCESSOS

- **Soldadura MIG/MAG :**
 - fio de aço: Ø 0,6 a 1,0 mm
 - fio de aço inoxidável: Ø 0,8 a 1,0 mm
 - fio de alumínio: Ø 0,8 e 1,0 mm
 - arame tubular (polaridade inversa): Ø 0,9 a 1,2 mm
- **Soldadura MMA :** eléctrodos básicos e rutilos (até Ø 5 mm).

CONFIGURAÇÕES MIG / MAG OTIMIZADAS

- **Escolha do comportamento do gatilho :** 2T ou 4T.
- **Auxiliar de soldadura :** painel frontal ajudando o usuário a ajustar sua tensão e diâmetro fio de adição acordo com a espessura do material a ser soldado.

INTUITIVA

- Visualização legível mesmo por alto brilho.
- Interface simples com botões e moletas adaptados às mãos enluvasadas para facilitar os ajustes

ALIMENTADOR DE ARAME INTEGRADO

- Bobinas de fio compatíveis: Ø 200/300 mm
- Poderoso dispensador motorizado de 4 roldanas para um desenrolamento eficiente.
- Conexão de tocha Europeia para rápida montagem / desmontagem.

PRÉ-AQUECIMENTO GÁS CO2 PURO

- Ficha pré-instalada (36 V - 4,2 A) para aquecedor a gás em soldadura com CO2 puro (aquecedor não incluído).
- Compatível com plugues elétricos US (tipo A) e EURO (tipos C / E / F).

ROBUSTO

- IP 23 para ser utilizado para uso externo.
- Aceita extensões muito longas (100 m).
- 2 alças de aço facilitam o movimento.
- Protegido contra sobretensão de até 400 V (PROTEC 400).

ACESSÓRIOS (opções)



Kit de soldadura para arame tubular Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm 072336



042346 (x1)



Caixa tocha MB25 (250 A) 041233



Roldana tipo A

Aço / inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Arame tubular	Ø 0.9 / 1.2	042346



Carrinho de carga JOB SITE XL 039568



Entregue com



MIG25 - 3 m



2.5 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



Tensão de soldadura

Dinâmica de Arco

MIG/MAG : Velocidade de alimentação do fio
MMA : Intensidade de soldadura

50/60 Hz	A	I ₂		Ømm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		MMA	MIG	GAS	NO GAS							EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	IA (100%)					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 34			