

GYSPOT PTI-S7 ESTE RĂSPUNSUL IDEAL LA CERINȚELE DE SUDARE A OȚELURILOR DE ÎNALTĂ REZISTENȚĂ (UHSS/ BORON), CU O FORȚĂ DE STRÂNGERE DE 550 DAN CU O PRESIUNE A AERULUI DE 8 BARI ȘI UN CURENT DE SUDARE CARE POATE AJUNGE LA 14 500 AMPERI. CLEMA SA C INTEGREAZĂ UN TRANSFORMATOR DE ÎNALTĂ TEHNOLOGIE, IAR MAȘINA ADUCE ȘI O SOLUȚIE LA PROBLEMELE LEGATE DE ALIMENTAREA LIMITATĂ CU ENERGIE ELECTRICĂ, DEOARECE POATE FUNCȚIONA DOAR CU SIGURANȚE DE 20 AMPERI. OPERAREA SA ESTE EXTREM DE UȘOARĂ DATORITĂ SETĂRII AUTOMATE A PARAMETRILOR DE SUDARE ÎN MODUL EASY.

INOVAȚIE

- Transformator de medie frecvență răcit cu lichid, integrat în clemă
- Consum mai mic de energie electrică (cu 40% mai mic decât cel al mașinii cu cablu)
- Funcționează cu o alimentare cu siguranțe întârziate de numai 16 amperi
- Factor de funcționare ridicat

DESCRIERE

- Clemă C ideală pentru toate tipurile de lucrări metalice
- Clemă ușoară și ușor de manevrat : Greutate 10 kg
- Disponibil cu un cablu de prindere de 4m sau 6m
- Suport pentru cablu de susținere cu braț telescopic
- Telecomandă pe clemă

PERFORMANȚĂ



• Curent de sudare :

- Curent de sudare ridicat 14 500 A
- Alertă sonoră dacă curentul de sudare este prea mic
- Control constant al curentului
- Consum electric redus
- Mod GLUE: pentru sudarea foilor cu adeziv sau alte acoperiri

• Forța electrodului :

- Control al forței electrodului
- Afișaj digital al forței actuale a brațelor electrodului
- Forța electrodului: 550 daN cu 8 bare
- Brațe răcite cu lichid până la vârfului

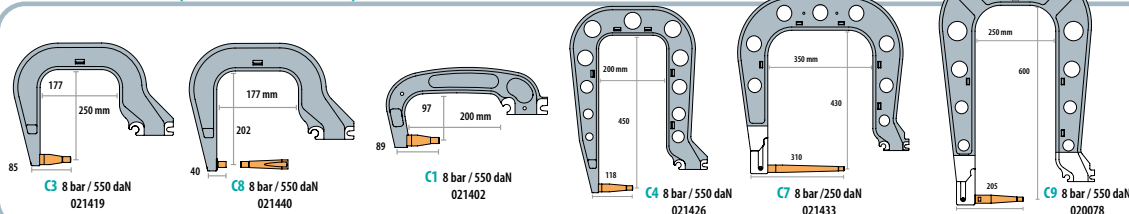
INTERFAȚA CU MAȘINA

- AUTO MODE: setarea automată a parametrilor de sudare.
- 7 moduri disponibile pentru a răspunde cerințelor tuturor utilizatorilor finali

TRACESABILITATE

- Înregistrarea pe cardul SD a caracteristicilor fiecărui punct de sudură efectuat.
- Restaurarea pe orice PC a rapoartelor salvate pe cardul SD.

ACCESORII (BRAȚE IZOLATE)




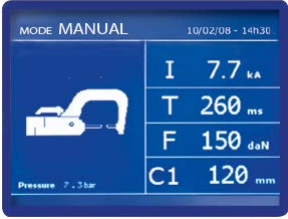
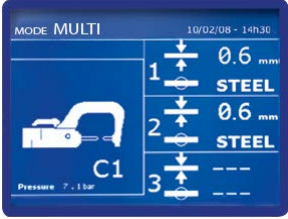



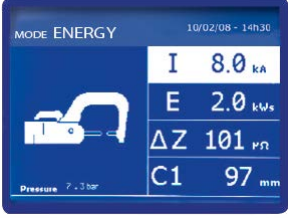
14 500A
550 daN



Inclus :
- C1 Braț

Clemă ușoară: 10 Kg

	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		100 % CU	↕	⚠				
				↔	↕							
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid / air cooled	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M									6			
							Air (optional 067318)		1.5	200		
							-		8	4x4 H07RNF		

1		<p>MOD STANDARD Mașina determină parametrii de sudare pornind de la grosimea foilor care urmează să fie sudate și de la tipul de oțel.</p>
2		<p>MOD MANUAL Programare directă a parametrilor de sudare - curent de sudare - timp de sudare - forță electrod</p>
3		<p>MOD MULTIPLE Grosimea foilor care urmează să fie sudate, precum și tipul de oțel, este specificată pentru fiecare foaie din ansamblu. Mașina determină parametrii de sudare.</p>
4		<p>MODUL GYSTEEL Măsurarea durtății obținută cu dispozitivul GYSTEEL Vision poate fi introdusă direct în acest meniu pentru a specifica tipul de oțel. Mașina determină parametrii de sudare.</p>
5		<p>MOD AUTO ** Nou ** Detectare automată : - a tipului de metal - a grosimii tablei metalice - a prezenței lipiciului - a prezenței materialului izolator între tablele metalice</p>
6		<p>MODUL FABRICANT AUTO ** Nou ** Acest mod permite rechemarea, într-o listă de puncte de sudură, a punctelor de sudură preînregistrate din instrucțiunile de reparații ale producătorului auto. Parametrii de sudare sunt eficienți în mod automat.</p>
7		<p>MODUL ENERGIE ** Nou ** Acest mod permite controlul energiei transferate în timpul spotului de sudură. Doar curentul de sudură (A) și energia (kW) pot fi setate pentru a realiza spotul de sudură. Acest mod a fost conceput pentru laboratoarele de testare și pentru producătorii de automobile, în scopul omologării.</p>

