

Ca rezultat al experienței liderului mondial, GYSPOT PTI GENIUS este aparatul de sudură prin puncte al viitorului. Inteligența sa la bord garantează o automatizare completă, oferind carosierilor posibilitatea de a-și spori eficiența: Disponând de o clemă G genială cu supra-deschidere pneumatică și un braț motorizat, ușor de reglat, în consolă, care oferă o zonă de lucru largă. Este cea mai avansată mașină pentru caroserii active.



Clemă inovatoare cu transformator integrat

- **Greutate redusă** de 11,3 kg cu brațul G1.
- **80 mm de deschidere automată** capacitate de (20 mm în repaus)
- **supra-deschidere manuală** a brațului pentru accesul în zone dificile (200 mm de deschidere).
- Suport de clemă și bază de braț din alamă pentru un contact electric optim (întreținere fără efort).
- Funcția de dublă acțiune asigură o **îndepărtare rapidă a brațului** fără a utiliza unelte.
- Conexiune automată de răcire
- Clemă controlată de la distanță (deschidere, sudare, validare reglaje).
- **Giroscopul blocabil**, cu rulment cu bile, integrat în corpul clemei.
- **Ciclu de lucru ridicat** (18 puncte/min).
- Braț G9 opțional, potrivit cu modul automat.
- Pistol opțional cu un singur punct (opțional).

BRAȚ ÎN CONSOLĂ REGLABIL

- Se întinde la **120 cm** de la sursa de alimentare.
- **Braț motorizat în consolă** pentru a adapta înălțimea de lucru.
- **Balansator decalat** de la zona de lucru.
- Protecții din cauciuc la capătul pieselor în mișcare.

SOLDARE INTELIGENTĂ

- **Modul AUTO:** Mașina recunoaște automat - tipul de oțel, grosimea tablei, prezența lipirii panoului și materialul izolator între tablele HSS/VHSS/UHSS/Boron.
- **Trasabilitate:** Funcția de înregistrare salvează caracteristicile fiecărui punct de sudură realizat pe cardul SD furnizat.
- Transferați cu ușurință rapoartele salvate pe un PC.

PERFORMANȚĂ RIDICATĂ

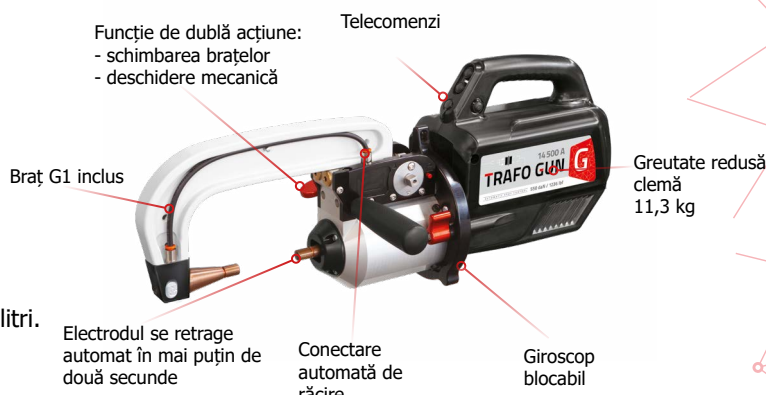
- Curent de sudare: 14,500 A.
- Forța de strângere: 550 daN cu o presiune a aerului de 8 bar.
- Răcire cu lichid a întregului transformator, redresor, electrozi și capace.
- Noul design al cilindrului G-clamp și al algoritmului de sudare maximizează productivitatea.
- Navigare ușor de utilizat cu ajutorul ecranului LCD de 5,7.
- Reglarea automată a presiunii dintre electrozi.
- Funcție de numărare a punctelor pentru a determina când trebuie să schimbați capacele.

ROBUST ȘI MOBIL

- Cărucior întărit și manevrabil cu rezervor de lichid de răcire de 30 de litri.
- Expansor pe roțile din față pentru o mai bună stabilitate.
- Suport integrat cu 6 brațe.



Se livrează cu:
Braț G1, braț motorizat în consolă cu scripete
(Vezi pagina următoare)



| 50/60 Hz | EN | Spots/min (max.) 2,5 2,5 | I RMS EN | U ₀ V | mm 2,5 2,5 2,5 | mm 1,5 3 | 8 m | cm 71 x 90 x 200 | kg 107 | IP IP 20 |
|-----------|----------|-----------------------------|-------------|---------------------|-------------------|-------------|------------|---------------------|-----------|-------------|
| 3 x 400 V | 25 A (D) | 20 | 14 500 A | 7,0 V | 2,5 2,5 2,5 | 1,5 3 | 4x4 H07RNF | 71 x 90 x 200 | 107 | IP 20 |

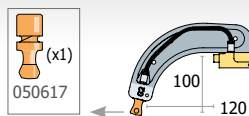
UN BRAȚ SUSPENDAT EXTREM DE LUNG, EFICIENT ȘI REGLABIL

Ușor de manevrat, reglabil și motorizat, noul braț înclinat permite adaptarea înălțimii la toate condițiile de lucru.

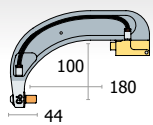
- Zonă de lucru foarte largă
- Se extinde la 120 cm de la sursa de alimentare
- Se rotește până la 30°
- Pliabil pentru optimizarea spațiului



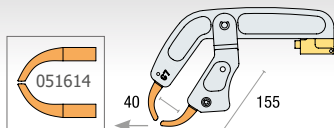
BRAȚE IZOLATE (EXTRAS OPȚIONALE)



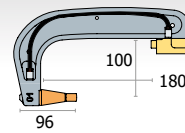
G2 - 8 bar/300 daN
022775



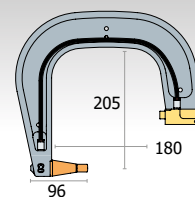
G6 - 8 bar/550 daN
022812



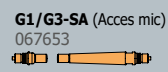
G7 - 4 bar/150 daN
022829



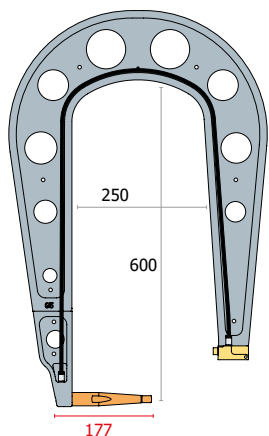
G1 - 8 bar/550 daN
022768



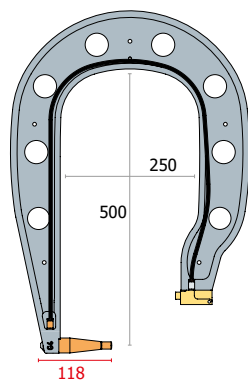
G3 - 8 bar/550 daN
022782



G1/G3-SA (Acces mic)
067653
(Pentru brațul > 02/2021)



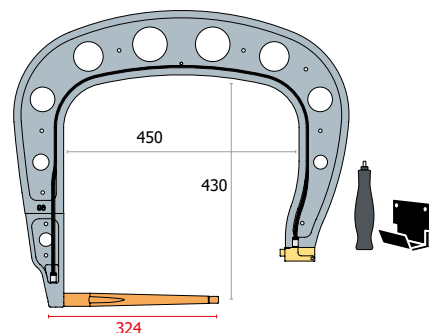
G5 - 8 bar/550 daN **⚖ : 6.25 kg**
022805



G4 - 8 bar/550 daN
022799



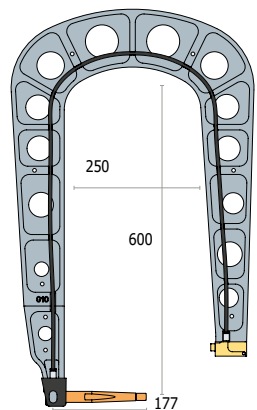
G4-SA (Acces mic)
064478
(Pentru brațul < 10/2019)



G8 - 8 bar/550 daN
022836



G8-SA (Acces mic)
067677



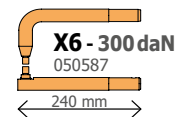
G10 - 8 bar/400 daN **⚖ : 5 kg**
067165



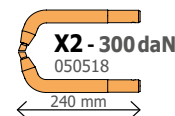
G5-G10-SA (Acces mic)
067660



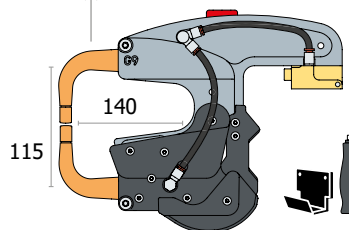
X1 - 550 daN
050501



X6 - 300 daN
050587



X2 - 300 daN
050518



G9 + X1 - 550 daN - 022881