ИМПУЛЬСНЫЙ ИНВЕРТОР МИГ/МАГ

15 → 220 A

AUTOPULSE 220-M3

арт. 062481

INVEST IN THE FUTURE

AUTOPULSE 220-M3 - источник импульсного тока для сварки МИГ/МАГ с тремя встроенными подающими механизмами для кузовного ремонта. Благодаря цифровой ККМ (коррекция коэффициента мощности), качество сварочных швов в импульсном режиме сравнимо с трехфазными аппаратами. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат имеет множество синергетических кривых и исключительную динамику дуги. Многоцелевой, он может быть укомплектован 3 горелками для сварки стали, алюминия и для сварки-пайки медными сплавами (CuSi3/CuAl8). Интуитивно понятный интерфейс и очень точная подача проволоки обеспечивают несравненное качество сварки, даже очень тонкой жести.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **Методы сварки:** Standardowy, Puls, Puls w Pulsie, Zimny Puls i Ręczny (Ручной).
- **Выбор поведения триггера:** 2T, 4T, SPOT, DELAY и функция TACK.
- **Чёткий контроль сварочного цикла:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.
- 2 отделения, чтобы изолировать алюминиевую катушку во избежание ее загрязнения:
  - алюминиевая проволока Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 *(верхнее отделение n°1)*
  - стальная проволока Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 мм *(нижнее отделение n°2)*
  - проволока из нержавейки Ø 0.8 / 1.0 мм *(нижнее отделение n°2)*
  - проволока CuSi и CuAl Ø 0.8 / 1.0 мм *(нижнее отделение n°2)*

УПРОЩЕННАЯ СВАРКА

- 68 синергетических кривых гарантируют высококачественную сварку для большого множества комбинаций материалов, диаметров проволоки и газа.
- Благодаря синергетическому режиму аппарат автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет их корректировку (скорость подачи, напряжение, ток, дроссель).

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **4 микропроцессора** увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- 3 моторизированных подающих механизма с электронным управлением и 4 роликами.
- Для 3-х бобин Ø 200 мм.
- Автоматическое обнаружение горелок нажатием на триггер.
- Кронштейн с подвеской для горелки (x3) и маской сварщика.
- Совместим с горелкой Push-Pull (24В).

Поставляется с 3 горелками:

CuSi 150 A 3 м - Ø 1,0	Сталь 150 A 3 м - Ø 1,0	Алюминий 250 A 3 м - Ø 1,0

+ Зажим массы - 35 мм² - 4 м
+ Кронштейн

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы кузовных мастеров.
- Цветной экран размера XL для высокоточного контроля и настройки сварочного цикла.
- 2 крутящиеся кнопки и 4 классические кнопки для интуитивного перемещения по меню.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB-ключа.
- Запоминает до 500 сварочных программ для однообразных работ.

3 интерфейса для пользователя:
- **EASY** *(упрощенный модуль)*
- **EXPERT** *(полный модуль)*
- **ПЕРЕДОВОЙ** *(специфические приложения)*

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)

Горелка Push-Pull (24В)

046283	4 м	3 кг	220 A (20%)	0.8 → 1.2

	50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	Sterowanie elektronic-zne	m/min	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U_0				IP	Chroniony & kompatybilny generator mocy (+/-15%)
									X (40°C)	V	cm	kg			

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr