

MULTIWELD 220M-C - это компактный однофазный сварочный аппарат, сочетающий в себе процессы сварки MIG/MAG, порошковой проволокой и MMA. Он работает при напряжении питания от 85 до 265 В благодаря источнику питания FV (Flexible Voltage). Оснащенный точной 4-роликотой системой подачи проволоки и усиленной конструкцией с 2 ручками для подъема и строповки, он идеально подходит для сварки в мастерской и для быстрого устранения неисправностей на месте.

MULTIPROCESS

■ MIG/MAG сварка :

- стальная проволока: Ø 0.6 - 1.0 мм
- проволока из нержавеющей стали: Ø 0,8 - 1,0 мм
- алюминиевая проволока: Ø 0,8 и 1,0 мм
- порошковая проволока (обратная полярность): Ø 0,9 - 1,2 мм

■ Сварка MMA: основные и рутиловые электроды (до Ø 5 мм).

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **Выбор режима работы триггера:** 2Т или 4Т.
- **Руководство по сварке:** таблицы помогают пользователю регулировать и точно настраивать напряжение и диаметр присадочной проволоки в зависимости от толщины свариваемого материала.

ИНТУИТИВ

- **Дисплей хорошо читается** даже при ярком освещении.
- **Простой пользовательский интерфейс** с эргономичными элементами управления, позволяющими работать в перчатках.

ВСТРОЕННЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

- Совместим с катушками : Ø 200 / 300 мм
- Устройство подачи проволоки с 4 роликами для эффективной подачи проволоки.
- Разъем EURO для резака для быстрой сборки/разборки.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАГРЕВАНИЕ, ЧИСТЫЙ CO2

- Предварительно установленная розетка (36 В - 4,2 А) для газового нагревателя при сварке на чистом CO2 (нагреватель не входит в комплект поставки).
- Совместима с электрическими розетками США (тип А) и ЕВРО (тип С/Е/В).

ROBUST

- Классификация IP 23 для использования вне помещений.
- Принимает очень длинные удлинительные шнуры (100 м).
- 2 стальные ручки для удобства манипулирования.
- Защищен от перенапряжения до 400 В (PROTEC 400).

АКСЕССУАРЫ (опции)



Комплект для сварки порошковой проволокой

Ø 0.9/1.0 и 1.2 мм
072336



042346 (x1)



Коробка для расходных материалов MB25 (250 А)
041233



Приводные валки типа А

Сталь / Нержавеющая сталь	Ø 0,6 / 0,8	x1	042339
Алюминий	Ø 0,8 / 1,0		041189
Порошковая проволока	Ø 0,9 / 1,2		041196
			042346



Тележка JOB SITE XL
039568



Поставляется с



MIG25 - 3 М



2,5 М - 25 мм²



2 М - 25 мм².



Сварочное напряжение

Динамика дуги

MIG/MAG: Скорость подачи проволоки

MMA: Интенсивность сварки

50/60 Hz	SV	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ømm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabric	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible power generator (+/-15%)
				EN 60974-1 (40 °C)	IA (60%)							100%	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5		2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52 x 34	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2		2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67				