

PROTIG 201 DC FV (200 A) обеспечивает высокое качество сварных швов на низкоуглеродистых и нержавеющей сталях благодаря вторичному регулированию, источнику питания PFC и мощному высокочастотному зажиганию. Его интуитивно понятный интерфейс позволяет легко изменять параметры.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ СВАРКА ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ

- **Вторичное регулирование:** обеспечивает оптимальную стабильность дуги и постоянный ток во всех положениях.
- **TIG DC:** обеспечивает качественную сварку всех черных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, а также медь и ее сплавы...
- **TIG DC Pulse до 2000 Гц:** контроль температуры шва, ограничение деформации, что позволяет выполнять сборку тонких листов толщиной от 0,3 мм.
- **SPOT с регулировкой от 0,1 до 60 сек:** Быстрая и точная точечная сварка, идеальная функция для сварки тонких металлических листов.
- **2 типа грунтовок:** Бесконтактная HF или контактная LIFT для электрочувствительных сред.
- **3 типа управления триггером:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Автоматическое определение горелки:** совместим с ламельными и двухкнопочными горелками с потенциометром или без него.

СВАРКА ММА

- **ММА:** Основные и рутиловые электроды (до Ø 5 мм).
- **Импульсный ММА** облегчает сварку в вертикальном положении
- **3 встроенные опоры для сварки:**
 - AntiSticking Предотвращает прилипание электрода при контакте с изделием.
 - Hot start: облегчает зажигание дуги и может устанавливаться в секундах в зависимости от типа металла
 - Arc force: пунктуальное увеличение тока в сложной ситуации сварки.
- Устройство VRD (Voltage Reduction Device) может быть активировано для снижения выходного напряжения холостого хода < 35 В.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Хранение до 50 программ на один процесс.
- Расширенное меню для оптимального управления сваркой.
- Технология PFC (Power Factor Correction) позволяет использовать силовые кабели длиной до 100 м. Технология
- "FV" гарантирует стабильную дугу при питающем напряжении (от 85 до 265 В) и питании от генератора.
- Отображение тока и напряжения во время и после сварки (WPS/PQR).
- Возможность подключения пульта дистанционного управления (ручного или педального)
- Усиленное шасси и противоударные накладки.
- Легкий и портативный
- Защищен от перенапряжения до 400 В (PROTEC 400).

АКСЕССУАРЫ (Опции)



SR26L - 8 м
046184



SR26DB - 8 м
038271



Коробка с расходными материалами для резака TIG26
044678



Кейс IP67
060432



Тележка 10м³ XL
041257



RC-HA1 - 8 м
045675



RC-FA1 - 4 м
045682

Пульт дистанционного управления :

- pre-gas / post-gas
- время до подъема
- сварочный ток
- горячий / холодный ток
- частота импульсов
- длительность опускания



Поставляется с :

			
065765	✓	✓	✓
065772	без аксессуаров		



50 / 60 Hz	A	I ₂		INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
		TIG	MMA	TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2kHz	▪	▪	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					125 A	25%	110 A	100 A	20%	90 A							