

**NEOPULSE 220 C XL je jednofázový pulzný generátor MIG/MAG s digitálnou technológiou. Je navrhnutý pre najvyššiu úroveň výkonu s využitím najnovších technológií, má množstvo synergických kriviek a výnimočnú kvalitu/výkon oblúka. Intuitívne a vysoko funkčné digitálne rozhranie umožňuje rýchle a jednoduché úpravy zváracích parametrov. Model NEOPULSE 220 C XL je vybavený presným a výkonným systémom podávania valcov so 4 pohonmi a ponúka výrobcom maximálnu produktivitu.**

## VIACPROCESNÉ ZVÁRANIE

- **MIG/MAG :**
  - oceľový a nerezový drôt: Ø 0,6 až 1,0 mm
  - hliníkový drôt: Ø 0,8 až 1,2 mm
  - CuSi a CuAl drôt:
- **MMA DC / Pulse :** základné, rutilové a celulózoové elektródy (do Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulse.**

## SMART

- **Režim SYNERGIC:** Po výbere 2 kritérií (kombinácia materiál/plyn a priemer drôtu) NEOPULSE automaticky vytvorí optimálne podmienky zvárania, pričom stále môžete upravovať nastavenia (rýchlosť podávania drôtu, napätie, prúd, dĺžka oblúka).

## PRESNÉ

- **Kalibrácia** rýchlosti posuvu drôtu na úpravu zobrazeného merania napätia a spresnenie výpočtu energie.
- **Energie,** zobrazenie a výpočet energie po zváraní na základe noriem EN1011-1, ISO / TR 18491 a QW-409.
- **Prenosnosť :** načítanie/zálohovanie užívateľských JOBS a konfigurácie stroja z USB kľúča.
- **Sledovateľnosť:** sledovanie/záznam všetkých krokov zvárania, šnúru po šnúre, počas priemyselnej výroby v súlade s normou EN ISO 3834.

## OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENIA MIG/MAG

- **6 režimov zvárania MIG-MAG:** štandardný dynamický, štandardný rázový, štandardný koreňový, pulzný, modulárny a manuálny. Ak sa chcete dozvedieť viac o predinštalovaných používateľských nastaveniach GYS, naskenujte QR kód alebo kliknite na [here](#).
- **TACK režimy:** SPOT a DELAY.
- **Podporované možnosti spúšťania:** 2T a 4T.
- **Presné ovládanie zváracieho cyklu :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas atď.

## MAXIMÁLNA PRODUKTIVITA

- **4 mikroprocesory** poskytujú štvornásobný výpočtový výkon.
- **Vysoká produktivita** vďaka vysokému pracovnému cyklu (150 A @ 60 %).
- **Kompatibilné cievky na drôt:**
- **Výkonný 4-valcový podávač drôtu** pre efektívne podávanie drôtu.
- **Veľmi vysoké oblúkové napätie** pre jednoduchšie zapálenie a výnimočnú dynamiku oblúka.

## INTUITIVE

- Nové užívateľsky prívětivé rozhranie zamerané na navigačné návyky zváračov.
- Aktualizácia stroja a súčinnosti pomocou USB kľúča.
- Uloženie 500 zváracích programov (možno uložiť na USB kľúč).
- Zobrazenie prúdu/napätia počas zvárania a po zváraní (WPS/PQR).
- Výber hlavného parametra, ktorý sa má zobrazovať na displeji (rýchlosť drôtu, priemerný zvárací prúd atď.).
- Vnútorne osvetlenie motora podávania drôtu a cievky drôtu.
- Prehľadové okienko na dvierkach drôtu na kontrolu stavu drôtu.
- Inteligentné riadenie ventilácie na zníženie spotreby energie, nasávania prachu a hluku.
- Kompatibilný horák Push Pull (24 V).

## ROBUST A MOBILNÝ

- Vystužené kovové puzdro a protišmykové gumové podložky.
- Kufřík s krytím IP23S.
- 2 rukoväte pre ľahšiu mobilitu.



Dodáva sa bez príslušenstva

Synergie GYS



- 3 úrovne rozhrania pre používateľa:**
- Jednoduché: zjednodušené funkcie
  - Expert: úplné zobrazenie
  - Pokročilé: úplný prístup ku všetkým parametrom

50/60 Hz	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Elektronický Regulácia	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & generátor energie (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 2206	kompatabilný 1,2	0,9 - 1,2	✓	✓	1 → 5	⊕⊖	0,5 - 20	⊕	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29,5	IP 23S	7,5 kVA
										⊕	150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80				