

Ultrakompaktná zvaračka PROTIG 161 DC (160 A), určená pre remeselníkov, zaručuje vďaka pokročilej sekundárnej regulácii vysokú kvalitu zvarovania mäkkých a nehrdzavejúcich ocelí. Jeho ergonomické rozhranie umožňuje jednoduchú a intuitívnu reguláciu nastavení.

OPTIMALIZOVANÉ ZVÁRANIE JEDNOSMERNÝM PRÚDOM

- **Sekundárna regulácia:** zabezpečuje optimálnu stabilitu oblúka a konštantný prúd vo všetkých polohách.
- **TIG DC :** poskytuje kvalitné zvarovanie všetkých železných materiálov, ako je oceľ, nehrdzavejúca oceľ, ale aj meď a jej zliatiny...
- **TIG DC Pulse :** kontroluje teplotu roztaveného kúpeľa, obmedzuje deformáciu a umožňuje tak montáž tenkých plechov od 0,3 mm.
- **SPOT :** Rýchle a presné bodové zvarovanie, ideálne pred zvarovaním tenkých plechov.
- **2 typy spustenia :** HF (bez kontaktu) alebo LIFT (s kontaktom) pre elektrocitlivé prostredia.
- **3 režimy spúšťania :** 2T, 4T a 4T LOG.
- **Automatická detekcia horáka:** kompatibilný so západkovými horákmi a dvojitém tlačidlom.

ZVÁRANIE MMA

- **MMA :** Základné a rutilové elektródy (do Ø 4 mm)
- **MMA Pulse :** pomáha zvarať vo vertikálnej zvislej polohe (rúry/potrubie...)
- **3 integrované zvaracie podpery:**
 - Antisticking : znižuje riziko prilepenia elektródy, ak sa dostane do kontaktu s obrobkom.
 - Hot Start : uľahčuje oblúk a dá sa nastaviť v priebehu niekoľkých sekúnd podľa typu kovu
 - Arc Force : presné zvýšenie prúdu v náročných zvaracích situáciách.

INTUITIVE

- **Zobrazuje prúd/napätie** počas zvarovania a po zvaraní (WPS/PQR).
- **Uloženie 10 programov** pre každý proces, pre dokonalú reprodukovateľnosť vašich zvarov.
- **Inteligentné riadenie ventilácie** na zníženie spotreby energie, odsávania prachu a hluku z rozvodne.

STURDY

- **Zosilnené telo** a nárazuvzdorné gumové podložky na rohoch.
- Ľahký (7,5 kg), kompaktný a ľahko prenosný na mieste.
- Chránený proti prepätiu do 400 V (PROTEC 400).

PRÍSLUŠENSTVO (možnosti)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



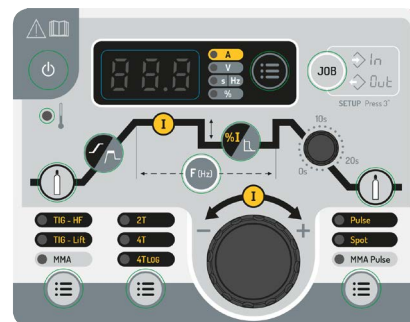
Spotrebný materiál
pre horák TIG17
044678



Puzdro na mieste IP67
060432



Dodávané S	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
062054	✓	✓	✓
066649	bez príslušenstva		



- pre-gas / post-gas
- čas nábehu
- zvarací prúd
- horúci / studený prúd
- frekvencia impulzov
- čas poklesu
- ...

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%						
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW / 7.5 kVA